

Смазка МеталлПлак Электра Т-EP1

Специализированная смазка для электроинструмента и садовой техники

Специализированная полужидкая (мягкая) смазка с литиевым загустителем, высокоэффективным комплексом EP-присадок и соединениями молибдена. Смазка обладает высокой стойкостью к ударным нагрузкам, имеет отличные консервационные свойства и увеличенный срок службы до замены. Температурный диапазон применения: от -40°C до +120°C.

Спецификации и артикулы:

МеталлПлак Электра Т-EP1, артикул ЭТ1

Свойства и особенности:

- отличные смазочные характеристики;
- широкий температурный диапазон;
- превосходная работа в условиях вибрации и ударных нагрузок;
- хорошая водостойкость, антикоррозионные и консервационные свойства.

Назначение и рекомендации:

- для подшипников качения, герметичных редукторов, ударных механизмов и других узлов различного бытового и профессионального электроинструмента, строительного оборудования и садовой техники, в том случае, когда смазываемый узел герметичен и отсутствует возможность вытекания смазки во время работы или в нерабочее время и требуется применение смазок класса NLGI 1;
- необходимо учитывать рекомендации производителя техники и оборудования.

Форма выпуска продукции и упаковка:

- пластиковая ламинатная туба: 125 г (упаковка 25 штук);
- металлическая банка с крышкой: 400 г (упаковка 10 штук);
- металлическое ведро с крышкой и обжимным кольцом: 9 кг;
- металлическая бочка с крышкой и обжимным кольцом: 40 кг.

Документация:

- ТУ 0254-005-15238210-2003 Смазка МеталлПлак Электра Т. Спецификация Т-EP1;
- Декларация о соответствии ТР ТС 030/2012: регистрационный номер ЕАЭС № RU Д- RU.АД60.В.00142 от 05.10.2017;
- Паспорт безопасности химической продукции: РПБ № 80483188.02.36253 от 12.11.2014.

Аналоги:

—

Смазка МеталлПлак Электра Т-EP1

Технические характеристики:

Наименование смазки Спецификация	МеталлПлак Электра Т-EP1
Обозначение по DIN 51502	KPF1K-40
Обозначение по ISO 6743	ISO-L-X-DCHB1
Цвет	черный
Тип загустителя	литиевый
Базовое масло	минеральное
Класс NLGI	1
Пенетрация при +25°C, с перемешиванием, мм ⁻¹	310 - 340
Температура каплепадения, °C, не ниже	160
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15
Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает
Смазочные характеристики на 4х-шариковой машине трения при +20°C: нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее	2500
Кинематическая вязкость базового масла при +40°C, сСт	68
Температурный диапазон применения, °C	-40...+120
Минимальная температура прокачиваемости в АЦСС, °C	—