

# WESTER



## ЗАЩИТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ШЛЕМ WH2

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**





## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за приобретение сварочного шлема Wester. Вся продукция Wester спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

Сохраните эту инструкцию для дальнейших справок. При передаче шлема третьим лицам прилагайте к ней данную инструкцию.

Категорически запрещается вносить изменения в конструкцию сварочной маски.

## ОПИСАНИЕ

Маска предназначена для индивидуальной защиты лица сварщика от прямых ультрафиолетовых излучений сварочной дуги, брызг расплавленного металла и искр при сварочных работах. Подходит для всех видов дуговой сварки и резки;

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер кассеты	110x90x5мм
Угол обзора	110x90мм
Защита от УФ/ИК-излучения	DIN11
Рабочая температура	-5 - +55°C
Температура хранения	-20 - +70°C
Масса в комплекте	460г

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

### **ВНИМАНИЕ!**

- Не используйте сварочный шлем при лазерной и газовой сварке.
- Никогда не кладите светофильтр на горячую поверхность.
- Сварочный шлем не имеет защиты от взрывчатых веществ и агрессивных жидкостей.
- Не погружайте светофильтр в воду и другие жидкости.
- Защищайте светофильтр от попадания на него воды и грязи.
- Сварочный шлем защищает глаза и лицо ТОЛЬКО от излучений и попадания искр при сварке.
- Никогда самостоятельно не вскрывайте и не ремонтируйте светофильтр.

**Внимание! Данный сварочный шлем подходит для всех видов дуговой сварки. Не подходит при лазерной и ацетиленовой сварке.**



## ПЕРЕД СВАРКОЙ

- Снимите пленку с обеих сторон экрана, убедитесь в отсутствии загрязнения на сенсоре передней части экрана.
- В зависимости от физических особенностей и виду сварочных работ, отрегулируйте защитный шлем:
  - Отрегулируйте ленту по размеру головы.
  - Отодвиньте или приблизьте шлем, чтобы отрегулировать расстояние от глаз до экрана, затем закрутите шурупы на обеих сторонах шлема для фиксации.
  - Используйте храповик, расположенный на задней стороне ленты, чтобы отрегулировать шлем по размеру головы.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Не используйте растворители.
- Не погружайте светофильтр в воду и другие жидкости.
- Храните сварочный шлем в чистом месте, убедитесь, что светофильтр не находится под воздействием яркого света.
- Протирайте светофильтр чистой безворсовой тканью.
- Замените переднее или внутреннее покрытие стекла, если оно повреждено.

Таблица 1. Уровень защиты DIN при разных типах сварки и токах дуги (A).

Welding Process	ARC Current (Amperes)															
	0.5	2.5	10	20	40	60	80	100	125	150	200	225	275	350	450	500
SMAW					9	10		11		12				13		14
MIG (heavy)								10	11		12			13		14
MIG (light)								10	11	12		13		14		15
TIG, GTAW				9	10	11	12			13						14
MAG/CO <sub>2</sub>								10	11	12		13		14		15
SAW										10	11	12	13	14		15
PAC										11		12		13		
PAW				8	9	10	11	12			13			14		15

**SMAW** - ручная дуговая сварка покрытым электродом

**MIG (heavy)** - сварка MIG тяжелых металлов

**MIG (light)** - сварка MIG легких металлов

**TIG, GTAW** - сварка TIG, дуговая сварка вольфрамовым электродом в среде защитных газов

**SAW** – дуговая сварка под флюсом

**PAC** – плазменно-дуговая резка

**PAW** – плазменная дуговая сварка



## **ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ**

Изделие следует хранить при комнатной температуре, вне досягаемости детей и домашних животных.

По истечению срока службы, изделие должно быть утилизировано в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

Данное изделие и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования, изделие (по истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, изделие подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Утилизация изделия должна быть произведена без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации.



## **ИНФОРМАЦИЯ**

В связи с постоянным совершенствованием производства изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

### **Изделие соответствует требованиям ТР ТС.**

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

### **Декларация о соответствии единым нормам ЕС.**

Настоящим производитель заверяет, что сварочный шлем марки **WESTER** модель **WH2** соответствует директиве 89/686/ЕЕС.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug s.r.o.", "Хаммер Веркцойг с.р.о."

Адрес:

Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Prague, Czech Republic

Рохачова 145/14, Жижков, 130 00 Прага 3, Прага, Чешская Республика

Произведено в КНР.

Импортер:

Наименование: ООО "ТДСЗ"

Адрес местонахождения: 188669, Россия, Ленинградская область, Всеволожский район, город Мурино, Центральная улица, дом 46, помещение 21

.

Информация для связи: почтовый адрес 190000, г. Санкт-Петербург, BOX 1284, ООО "ТДСЗ"

Дата изготовления указана на этикетке изделия.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, оборудование вышло из строя, его ремонт и замена любых частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>



# WESTER

**5 ЛЕТ**  
гарантия

Зарегистрируй  
на сайте  
[hammer-pt.com](http://hammer-pt.com)

\*



220V  
50 Hz



Месяц и год изготовления.  
МЕСЯЦ / ГОД



EAC