

AIKEN

РЕЙСМУСОВЫЙ СТРОГАЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ: МТР 250/1,8М



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ВНИМАНИЕ!

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите руководство по эксплуатации. Соблюдайте правила техники безопасности.

ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В РУКОВОДСТВЕ.

 Опасность/Внимание: Указывает на риск несчастного случая и/или возможность повреждения.

 Предупреждение: риск получения травмы в результате удара электрическим током.

 Риск захвата: Риск получения травмы или повреждения одежды в результате захвата режущим инструментом.

 Перед использованием станка убедитесь, что оператор и прочий персонал рабочей зоны носят защитные наушники.

 Перед использованием станка убедитесь, что оператор и прочий персонал рабочей зоны носят средства защиты глаз.

 Некоторые породы дерева или виды древесного композиционного материала потенциально очень токсичны; при работе на станке необходимо носить защитную маску.

ВВЕДЕНИЕ.

Руководство содержит информацию о рейсмусовом станке эксплуатации, периодическом техническом обслуживании.

Конструкция рейсмусного строгального станка (**далее станок**) постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Станок до подачи в торговый зал или к месту выдачи покупки должен пройти предпродажную подготовку, которая включает: распаковку изделия, удаления с него заводской смазки и пыли, внешний осмотр, проверку комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид изделия, его комплектность и производит отметку в гарантийном талоне о продаже, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию об авторизованных сервисных центрах.

Для получения дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей производство и продажи изделия.



ВНИМАНИЕ! Перед тем как приступить к использованию станка, внимательно прочитайте руководство, обращая особое внимание на общие правила безопасности и правила эксплуатации. Сохраните руководство для дальнейшего использования в качестве краткого справочного материала.

1. СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

1.1. Общие правила по технике безопасности.

Руководство по эксплуатации станка содержит указания по технике безопасности, которые должны выполняться при эксплуатации, техническом обслуживании. Поэтому перед монтажом и вводом в эксплуатацию станка обслуживающему персоналу необходимо изучить руководство.

Персонал, осуществляющий монтаж, эксплуатацию, а также техническое обслуживание и контрольные осмотры должен иметь, соответствующую выполняемой работе квалификацию.

Все работы необходимо проводить при неработающем изделии с обязательным отключением от электрической сети питания.

Запрещается демонтировать на станке блокирующие и предохранительные устройства, кожухи для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей. По завершению ремонтных работ, необходимо установить и включить все защитные, кожухи и предохранительные устройства.

Перед повторным вводом в эксплуатацию необходимо выполнить указания, приведенные в пунктах 4, 5 .

Переоборудование или модернизацию изделия разрешается выполнять только по договоренности с фирмой-изготовителем. Необходимо использовать запасные части и дополнительное оборудование только фирмы-изготовителя, которые призваны обеспечить надежность и безопасность эксплуатации станка. При использовании запасных частей и дополнительного оборудования других производителей фирма-изготовитель не несет ответственность за возникшие в результате этого последствия.

Необходимо соблюдать не только общие требования по технике безопасности, приведенные в этом разделе, но и специальные указания по технике безопасности, приводимые в других разделах.

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя

оборудование, а так же может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.

Эксплуатационная надежность станка гарантируется только в случае его использования в соответствии с функциональным назначением.

1.2.Правила техники безопасности при непосредственной работе со станком.



ВНИМАНИЕ! ДЕРЖИТЕ РАБОЧЕЕ МЕСТО В ЧИСТОТЕ, ОБЕСПЕЧИВАЯ ОПТИМАЛЬНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: наличие посторонних предметов на рабочем месте и недостаточное освещение увеличивают риск получения травмы. На поверхности пола не должно быть масла, воды, опилок и пр.



ВНИМАНИЕ! НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ СТАНОК СО ВЗРЫВООПАСНОЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДОЙ!

Не используйте оборудование во влажном помещении, избегайте попадания влаги на корпус. Необходимо обеспечить достаточное свободное пространство в рабочей зоне. Не используйте станок во взрывоопасной среде.

- Не допускайте детей и необученный персонал к рабочему месту.
- Храните неиспользуемый инструмент в безопасном месте, необходимо хранить инструмент в сухом, защищенном, недоступном для детей месте.
- Правильно выбирайте одежду, не следует надевать рабочую одежду свободного покроя (также галстуки). Не надевайте кольца, браслеты и др. украшения, которые могут попасть в движущиеся части машины. Рабочая обувь не должна быть скользкой. Длинные волосы необходимо спрятать под защитный головной убор. Длинные рукава нужно засучить.
- Используйте защитные очки и наушники, постоянно используйте защитные очки (линзы обычных очков имеют защитное покрытие, но НЕ являются безопасными). Если в процессе производства появляется пыль, необходимо надевать защитную маску. При длительной эксплуатации оборудования необходимо надевать наушники или затычки.
- Избегайте удара электрическим током, при работе с инструментом, не прикасайтесь к деталям, находящимся под возможным заземлением (трубам, радиаторам, металлическим направляющим и т.д.). Мы рекомендуем по возможности использовать устройство защитного отключения.
- Сохраняйте бдительность, никогда не теряйте бдительности при работе. Не эксплуатируйте оборудование в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, при усталости.
- Отключайте питание станка, если оборудование не используется или производится замена деталей (лезвий и т. д.).

- Избегайте случайного включения оборудования. Прежде чем включить станок в сеть убедитесь в том, что выключатель переведен в положение «ВЫКЛ».
- Не оставляйте инструмент подключенным без присмотра, выключайте станок или отключайте его от источника питания между операциями. Не оставляйте станок без присмотра до полной остановки режущего инструмента.
- Не эксплуатируйте силовой провод с нарушением установленных режимов, никогда не передвигайте или не пытайтесь перемещать станок, используя кабель питания. Избегайте контакта кабеля питания с источником тепла, машинным маслом или острыми краями. Если кабель поврежден, он должен быть заменен во избежание несчастных случаев.
- Проверяйте оборудование на предмет наличия неисправностей, перед каждым запуском станка необходимо тщательно проверять, может ли поврежденное защитное устройство или другая поврежденная деталь корректно работать и выполнять свою функцию. Поврежденное защитное устройство или иные поврежденные детали должны быть отремонтированы или заменены в авторизованном сервисном центре. Не используйте станок, если переключатель не работает на включение и на выключение.
- Храните защитные устройства на рабочем месте, и в рабочем состоянии.
- Поддерживайте оборудование в рабочем состоянии, сохраняйте оборудование острым и чистым для безопасной работы. Все кабели-удлинители должны проходить проверку в установленные сроки и заменяться при наличии повреждений. Всегда сохраняйте рукоятки станка сухими, очищенными от смазки.
- Убирайте разводные и гаечные ключи, необходимо следить, чтобы гаечные и разводные ключи перед началом работы были убраны со станка.
- Не устанавливайте чрезмерную нагрузку: распределяйте нагрузку, устанавливайте оптимальную глубину пропила в зависимости материала заготовки, влажности.
- Используйте оборудование и комплектующие изделия только для соответствующих им операций.
- Не увеличивайте скорость протяжки станка, станок работает эффективнее и безопаснее только на той скорости, которая предусмотрена для данного типа операции (не подталкивайте заготовку).
- Не работайте на механическом оборудовании во взрывоопасной среде: не используйте оборудование вблизи воспламеняющихся жидкостей, газов, пыли и других горючих материалов. Механическое оборудование создает искры, которые могут вызвать возгорание или возникновение дыма.
- Не подвергайте оборудование воздействию влаги и не используйте станок в условиях повышенной влажности, попадание влаги внутрь механического оборудования значительно повышает риск удара электрическим током.

- Ремонт оборудования должен производиться только квалифицированным персоналом авторизованных сервисных центров, использующим оригинальные запасные части, в ином случае, неквалифицированный ремонт может привести к увеличению опасности для пользователя.
- Никогда не работайте без специальных средств защиты, предусмотренных для соответствующих операций, и не вносите никаких изменений в оборудование.
- Дети и подростки не допускаются к работе на станке. Данное правило не распространяется на молодых людей старше 16 лет, которые проходят обучение под контролем специалиста.
- Станок должен быть установлен на ровной, твердой поверхности, чтобы стол был расположен горизонтально, и станок не мог опрокинуться.
- Не работайте с изделиями, размеры которых не соответствуют рабочим характеристикам станка.
- Перед каждой операцией проверяйте изделие на наличие твердых предметов в зоне реза, удалите их при необходимости.
- Не начинайте обработку заготовки до тех пор, пока режущий инструмент не достигнет полной скорости вращения.
- Во время работы занимайте такое рабочее положение, чтобы находиться в стороне от зоны, расположенной непосредственно впереди или позади режущего инструмента.
- Во время работы станка следите, чтобы руки оператора не находились в зоне строгания или зоне выброса стружек.
- Лезвия должны быть остро заточены или заменены в соответствующий период времени, поскольку затупленные лезвия не только увеличивают риск обратного удара, но и приводят к дополнительной нагрузке на двигатель.
- Древесные опилки, возникающие при обработке материала на строгальном станке, могут снизить видимость и повлиять на здоровье оператора при определенных обстоятельствах. Если работа проводится в закрытом помещении или в зоне, где отсутствует хорошая система вентиляции, то стружка, должна собираться вакуумным пылесосом.
- Уровень звукового давления на рабочем месте обычно превышает 85 децибел (в среднем). Оператору в данном случае необходимо носить средства индивидуальной защиты органов слуха (наушники).
- Регулярная чистка станка – важный фактор безопасности работы, перед началом чистки убедитесь, что станок выключен и штепсель отключен от сети питания.
- Ветошь, обрезки материи, шнуры и обрезки веревок – все, что может быть «затянуто» под ножевой вал строгального станка, должно быть удалено из рабочей зоны до начала эксплуатации станка.
- Поврежденные или загрязненные обрабатываемые изделия могут привести к нежелательным повреждениям. Металлические частицы, находящиеся в изделии, должны быть удалены перед началом операции во избежание повреждения лезвий ножевого вала.

- Используйте средства защиты, в том числе, предохранительные очки или защитный экран, защитные наушники, пылезащитную маску и защитную спецодежду.
- Не увеличивайте скорость движения обрабатываемого изделия через станок, станок работает на корректной скорости автоматической подачи.
- Очищайте протяжные ролики от деревянной стружки или древесных опилок, при затруднении продвижения материала через станок увеличивается риск обратного удара.
- Не используйте оборудование, если на обрабатываемом материале много сучков.
- Не стойте перед станком во время его эксплуатации, положение оператора – сбоку от станка.
- Перед работой проверяйте правильность установки лезвий.
- Перед подачей материала дождитесь, когда станок наберет полную скорость вращения ножевого вала.
- Никогда не пытайтесь провести снятие толстой стружки по коротковолокнистому материалу.
- Избегайте резки поперек волокон.
- Используйте для работы режущие лезвия, изготовленные специально для данного станка.
- Устраняйте неисправности, в том числе, неполадки в предохранительном устройстве и ножевом вале станка незамедлительно после их обнаружения.
- Если обрабатываемое изделие «заклинило» в станке, выключите станок, отключите от сети питания, **ДОЖДИТЕСЬ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ СТАНКА**, извлеките обрабатываемую заготовку.
- Во время работы или движения станка по инерции не заглядывайте внутрь станка.
- При работе с длинным обрабатываемым изделием используйте дополнительные ролики подачи, выгрузки или опоры.

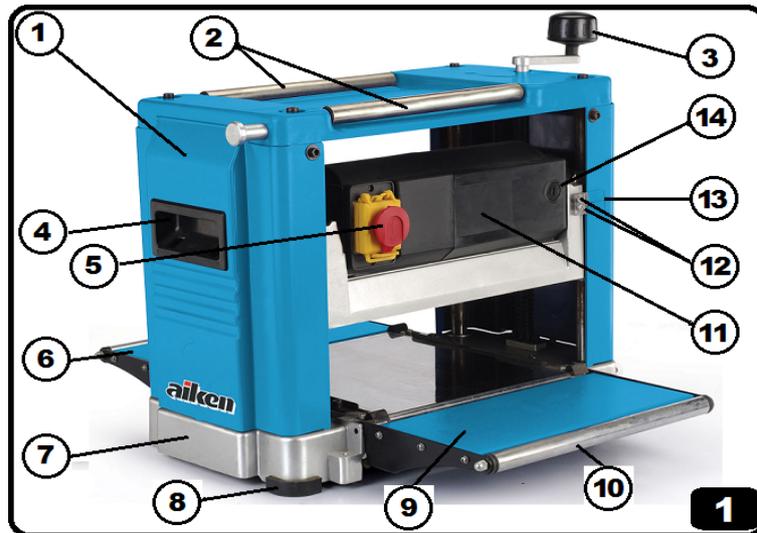
2. ОПИСАНИЕ РЕЙСМУСОВОГО СТАНКА.

2.1. Назначение станка

Рейсмусовый строгальный станок (**рис.1**) предназначен для строгально-фуговальных операций с верхней поверхности подающейся деревянной заготовки до определенной, заранее установленной высоты, с помощью вращающегося в горизонтальной плоскости строгального вала.

2.2. Внешний вид изделия, основные элементы конструкции.

Внешний вид станка представлен на Рис.1.



Описание основных элементов конструкции (Рис 1):

- | | |
|---|---|
| 1 – Несущая часть станка. | 9 – Передняя рабочая платформа. |
| 2 – Ролики для возврата заготовки. | 10 – Протяжной ролик. |
| 3 – Рукоятка регулировки глубины обработки. | 11 – Корпусная часть электродвигателя. |
| 4 – Транспортировочная рукоятка. | 12 – Винты крепления и юстировки указателя глубины строгания. |
| 5 – Блок включения. | 13 – Указатель глубины строгания. |
| 6 – Задняя рабочая платформа с роликом. | 14 – Заглушка щетки электродвигателя. |
| 7 – Станина (несущая часть конструкции). | |
| 8 – Ножка опорная. | |

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1.

	Параметры.	Ед. изм.	Значения.
1	Модель станка	-	МТР 250/1,8 М
2	Параметры сети питания	В/Гц	220 ± 10% / 50 ± 5%
3	Тип двигателя	-	1-фазный, коллекторный.
4	Номинальная мощность двигателя	Вт	1800
5	Сечение силового кабеля (H07RN-F)	мм ²	3x1,5
6	Степень защиты		IP44
7	Частота вращения	мин ⁻¹	8000

	режущего инструмента		
8	Количество лезвий	шт	2
9	Высота обрабатываемого материала	мм	7-153
10	Максимальная глубина реза за один проход	мм	3
11	Макс. ширина материала	мм	254
12	Мин. длина материала	мм	127
13	Габариты станка в упаковке	мм	610x350x460
14	Уровень звуковой мощности	дБ(А)	≤75
15	Масса нетто/брутто	кг	32/33,5

4. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА.

4.1.Распаковка.

Для снятия упаковочной тары не требуется особой оснастки. Необходимо надеть защитные перчатки, разрезать ножницами или кусачками упаковочные ленты, скрепляющие картон. Вытащить металлические скобки, если они присутствуют. Открыть верхнюю часть коробки, осторожно поднять станок и смонтировать на место установки.

Рекомендуется сохранить упаковочную тару в надлежащем месте на случай возможной транспортировки станка в другое место, по крайней мере - на время гарантийного срока.

4.2.Комплектация.

В комплектацию станка входят следующие позиции:

1. Руководство по эксплуатации.
2. Держатель для заточки лезвия.
3. Толкатель (для безопасной работы).
4. Ключ рожковый.
5. Шестигранные ключи (4,5,6 мм.)
6. Направляющая лезвий.

4.3.Место установки.

Установка и эксплуатация станка производится на горизонтальной плоскости (поперечный, продольный уклоны составляют не более 10⁰) в сухих, утепленных и хорошо проветриваемых помещениях, в летнее время возможна установка на открытом воздухе, где предусмотрено достаточно места для управления и технического обслуживания.

При монтаже станок должен быть отключен от источника электрического тока.

4.4.Сборочные работы.

Станок поставляется в частично собранном виде.

4.4.1.Установка вибрационных опор.



ВНИМАНИЕ! Устанавливайте вибрационные опоры только при незакрепленной станине станка, если же станина станка жестко прикреплена к верстаку, то необходимо демонтировать / не устанавливать установленные вибрационные опоры.

4.4.2. Установка ручки регулировки высоты строгания.

Совместите пазовое соединение ручки с пазовым соединением вала установки высоты строгания, закрутите шестигранный болт, идущий в комплекте шестигранным ключом.

4.5. Электромонтажные работы.

Напряжение в сети питания должно соответствовать номинальному напряжению, указанному в технических характеристиках изделия.



ВНИМАНИЕ! Перед выполнением подключения станка в электрическую сеть, убедитесь в том, что выключатель находится в положении «**ВЫКЛ**».

Выполнение электромонтажных работ, подключение к питающей электросети и заземление должен выполнять квалифицированный специалист, в строгом соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и указаниями данного руководства. Персональную ответственность за наличие и надежность заземления несет лицо, проводившее монтаж.

Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение, с улицы, или из холодного помещения, не подключать его и не включать в течение 5 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. Образовавшийся на деталях конденсат должен испариться. В противном случае станок может выйти из строя при включении.



ВНИМАНИЕ! Запрещается включать станок, если в нем присутствует обрабатываемая заготовка.

При использовании кабеля-удлинителя подбирайте диаметры сечений исходя из мощности потребителей и длины. Для длины кабеля-удлинителя не более 10 метров, мы рекомендуем сечение токопроводящих жил не менее 2.0 мм².

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА.

5.1. Включение станка.

После проведения всех операций изложенных в пунктах ранее.



ВНИМАНИЕ! Избегайте непреднамеренного пуска.

Для включения станка переместите защитную крышку кнопок включения /выключения вертикально вверх, откройте её и нажмите на зеленую клавишу, прикройте крышку, не прижимая её к корпусу. После характерного звука выхода двигателя на номинальные обороты Вы можете начать обработку заготовок.

5.2.Выключение.

Для включения нажмите на крышку выключателя и зафиксируйте её в таком положении.

5.3.Регулировка глубины строгания.

Регулировка глубины строгания осуществляется вращением по/против хода часовой стрелки рукоятки регулировки глубины строгания, для определения глубины руководствуйтесь метрической шкалой на корпусе станка.



6.ОБСЛУЖИВАНИЕ РЕЙСМУСОВОГО СТАНКА.

6.1.Общие положения.

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования станка по назначению, после транспортирования, при этом нужно проверить надежность крепления разъемов, отсутствие повреждений корпуса.

Любой ремонт станка производится только в авторизованном сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

6.2.Замена лезвия.



ВНИМАНИЕ! Лезвия очень острые, соблюдайте осторожность при демонтаже/монтаже, используйте перчатки для снижения риска получения травмы.



ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой лезвий ножевого вала, прежде всего, убедитесь в том, что станок выключен (**пункт 5.2.**) и вилка кабеля питания извлечена из розетки сети питания. Помните, что продолжительное использование изношенного и затупившегося диска может привести к перегрузке двигателя и снижению работоспособности.

Операцию по замене лезвий выполняйте в следующем порядке:

➤ Демонтируйте ручку регулировки высоты строгания (**Рис.4,поз.1**).

➤ Открутите 4^{ре} шестигранных болта на 6мм., по углам в верхней части рейсмусового станка (**Рис.4,поз.2**), снимите верхнюю крышку.

➤ Открутите 4^{ре} шестигранных болта на 4мм патрубке вакуумного отсоса материалов реза (опилок). Аккуратно демонтируйте патрубков вакуумного отсоса (**Рис.5**).

➤ Поверните ножевой вал чтобы демонтируемое лезвие было направлено вверх.

➤ Заблокируйте вал, держа его за приводной шкив.

➤ Ослабьте 6 болтов фиксации лезвия ножевого вала (закручивайте их по ходу движения часовой стрелки).

➤ Извлеките лезвие.

➤ При помощи приспособления (**Рис.6**) смонтированного на ножевой вал установите новое лезвие, выдерживая расстояния (**Рис.7**).

➤ Отцентрируйте лезвие относительно середины ножевого вала.

➤ Затяните фиксирующие болты (откручивая их против движения часовой стрелки).

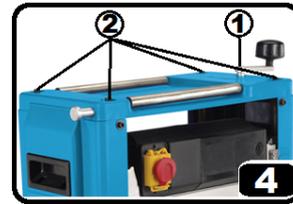
➤ Убедитесь в правильности установки лезвия.

➤ Смонтируйте патрубков вакуумного отсоса.

➤ Смонтируйте верхнюю крышку.

➤ Установите ручку регулировки высоты строгания.

➤ Произведите пробный запуск, если почувствуете вибрацию, немедленно



- остановите станок.
- Проверьте, если не обнаружите дефекты вызвавшие вибрацию, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Возможные причины, методы устранения неисправностей приведены в **Таблице 2.**

Таблица 2.

Неисправность.	Возможная причина.	Способы устранения.
1.Повышенная вибрация	1.Вал имеет дисбаланс из-за неправильной установки лезвий	1.Произвести правильную установку лезвий
2.Электродвигатель перегружается, теряет обороты при работе	1.Лезвия затупились 2.Большая глубина строгания 3.Пониженное напряжение 4.Работы с твердыми породами дерева	1.Заменить лезвия 2.Уменьшить глубину строгания 3.Эксплуатировать с соответствующими сетями питания 4.Уменьшите глубину строгания
3.Станок производит строгание неточно, плохое качество обработки	1.Не параллельность станка лезвиям 2.Установлена большая глубина строгания 3.Большая влажность обрабатываемой заготовки	1.Произвести регулировку параллельности 2.Уменьшить глубину до оптимальной 3.Просушите заготовку
4.Электродвигатель не запускается	1.Нет напряжения в сети 2.Неисправный тумблер включения 3.Сгорел электродвигатель	1.Проверить двигатель 2.Обратиться в сервисный центр 3.Установить предохранитель или контрольный выключатель
5.Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1.Низкое напряжение 2.Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3.Износ щеток	1.Проверить соответствие напряжения сети питания 2.Обратиться в авторизованный сервисный центр 3.Обратиться в авторизованный сервисный центр для замены.

6.Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1.Электродвигатель перегружен 2.Недостаточное охлаждение двигателя 3.Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 4.Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1.Изменить режим строгания 2.Очистить двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3.Обратиться в авторизованный сервисный центр 4.Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
--	---	--

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации станка - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы изделия – 5 лет.

Все работы по ремонту изделия, оборудования должны выполняться только специалистами авторизованного сервисного центра, компании предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственных и конструктивных дефектов.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства, неправильного подключения, отсутствия зануления (заземления) изделия.

Гарантия не распространяется на оборудование, монтаж которого произведен неквалифицированным персоналом, а также при нарушении сохранности пломб, отсутствии в гарантийном талоне информации о продавце.

7.1. Случаи утраты гарантийных обязательств.

- Не правильно заполнены свидетельство о продаже и гарантийный талон.
- Отсутствие паспорта изделия, гарантийного талона.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации.
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- Загрязнение изделия, как внутреннее, так и внешнее - ржавчина, краска и т.д.
- Дефекты, являющиеся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или те, которые являются

следствием несоблюдения режима питания, стихийного бедствия, аварии и т.п.

- Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование сменные, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (лезвия).
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации станка. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования данного изделия.

Гарантийный ремонт оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Хранить станок необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89

При длительном хранении станка необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести переконсервацию.

Станок можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9.СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ.

