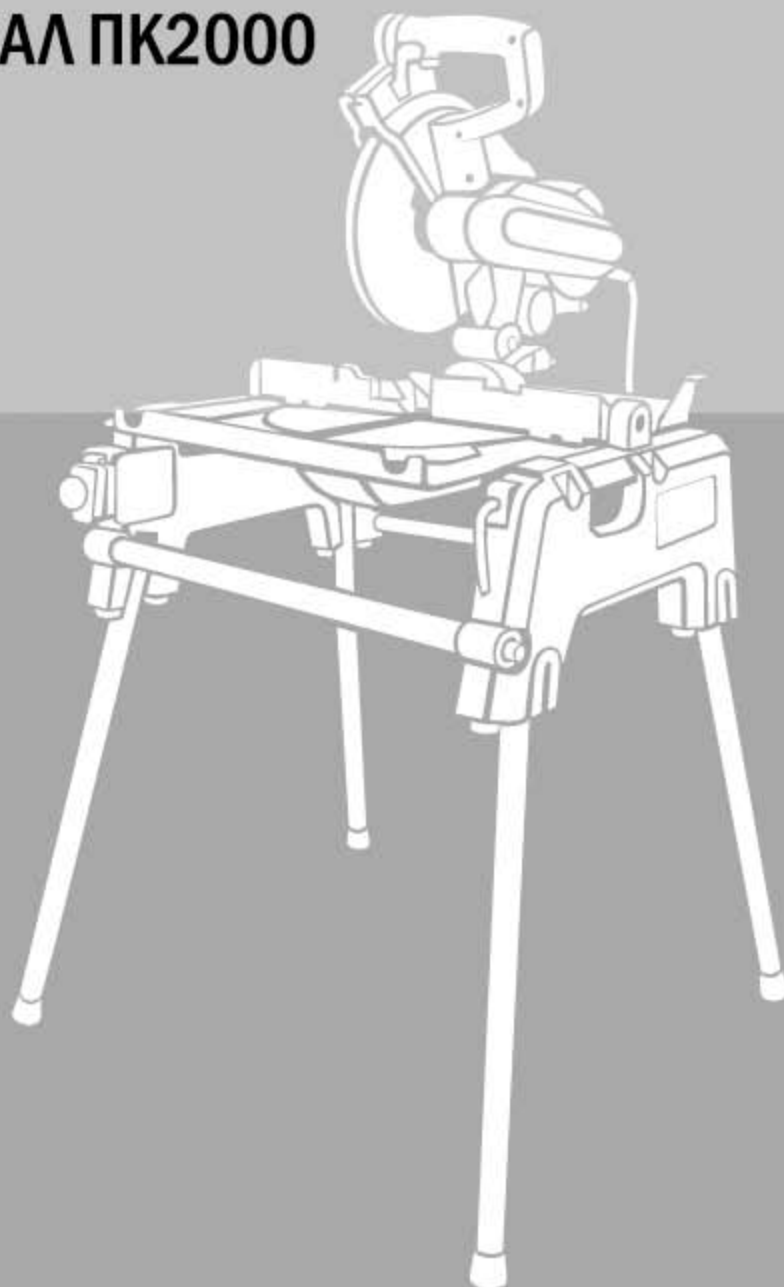


# Руководство по эксплуатации



## Пила комбинированная

### МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000



# СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения	4
2. Основные технические данные	5
3. Комплект поставки	6
4. Требования по технике безопасности	7
5. Устройство пилы	9
6. Подготовка к работе	12
6.1 Распаковка пилы и ее составных частей	12
6.2 Сборка и установка составных частей	12
6.2.1 Установка опор	12
6.2.2 Установка пильного диска	12
6.3 Установка пилы	14
6.4 Проверка и регулировка пилы	14
6.4.1 Проверка и регулирование вертикального угла между пильным диском и основанием	14
6.4.2 Проверка и регулирование угла наклона 45°	15
6.4.3 Проверка и регулирование угла между пильным диском и направляющим упором	16
6.5 Пуск пилы	16
7. Порядок работы	17
7.1 Пиление в режиме торцовочно-усорезной пилы	17
7.1.1 Установка кожуха нижнего	17
7.1.2 Установка механизма регулирования глубины пропила в режиме торцовочно-усорезной пилы	17
7.1.3 Поперечное вертикальное пиление под прямым углом	18
7.1.4 Пиление со скосом	19
7.1.5 Пиление с наклоном	19
7.1.6 Комбинированное пиление	19
7.2 Пиление в режиме стационарной дисковой пилы	19
7.2.1 Сборка машины для режима стационарной дисковой пилы	19
7.2.2 Продольное пиление	20
7.2.3 Продольное пиление с параллельной направляющей	21
7.2.4 Пиление с наклоном	21
7.2.5 Поперечное пиление со скосом	21
7.3 Переход с режима стационарной дисковой пилы в режим торцовочно-усорезной пилы	22
8. Техническое обслуживание и ремонт	22
9. Правила хранения	23
10. Охрана окружающей среды	23
11. Гарантийные обязательства	23
12. Свидетельство о приемке и продаже	25
Талоны на гарантийный ремонт	26

# УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Компания «ЮниМастер» благодарит Вас за покупку пилы комбинированной «МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000».

Мы разрабатываем и производим бытовые машины, которые могут делать работу качественно, быстро, надежно и безопасно. Характеристики и параметры деревообрабатывающих машин являются результатом тщательных исследований и всесторонних испытаний. Приятной Вам работы!

Перед эксплуатацией комбинированной пилы внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Соблюдение рекомендаций и указаний, содержащихся в инструкции, поможет избежать проблем в эксплуатации аппарата и его обслуживании.

Данный аппарат относится к бытовому оборудованию. Использование аппарата в других целях является нарушением правил его надлежащей эксплуатации.

При покупке аппарата обязательно проверьте заполнение торгующей организацией свидетельства о приемке и гарантийных талонов. Требуйте проверки его комплектности, исправности путем пробного запуска. Талоны на гарантийный ремонт должны быть заверены штампом магазина с указанием даты продажи. Без отметки о продаже магазином аппарат к гарантийному ремонту не принимается.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в оборудовании, внесенных изготовителем после публикации данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

Сохраняйте, пожалуйста, настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям аппарата.

*Ваши предложения  
и замечания отправляйте  
по почте:*

*129626, Россия, Москва,  
проспект Мира, 104  
или на электронный адрес:  
sales@unimaster.net*

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Пила комбинированная МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000 (далее — пила), предназначена для распила древесины, древесных материалов, алюминия и пластмасс (при наличии специальных дисков).

Пила работает в двух режимах:

- режим торцовочно-усорезной пилы;
- режим стационарной дисковой пилы.

Трансформация стационарной дисковой пилы в торцовочно-усорезную пилу и обратно производится переворачиванием стола, быстро и без дополнительных инструментов.

Комбинированная пила предназначена для выполнения следующих операций:

*В режиме торцовочно-усорезной пилы (пильный диск подается к обрабатываемой заготовке):*

- поперечное пиление под прямым углом;
- пиление со скосом;
- пиление с наклоном;
- пиление комбинированное (со скосом и наклоном).

В режиме стационарной дисковой пилы (обрабатываемая заготовка подается к пильному диску):

- продольное пиление;
- продольное пиление с параллельной направляющей;
- продольное пиление с наклоном;
- поперечное пиление;
- поперечное пиление под углом (со скосом).

Питание пилы осуществляется от однофазной сети переменного тока с защитным (заземляющим) проводом. Качество источника электрической энергии по ГОСТ 13109-97. Источник электрической энергии должен иметь защиту, рассчитанную на ток плавкой вставки предохранителя 16 А.

Пила предназначена для работы в следующих бытовых условиях:

- температура окружающего воздуха от плюс 5°С до плюс 40°С;
- высота над уровнем моря до 1000 м;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре +20°С.

Исполнение по степени защиты от влаги — незащищенное.

Пила имеет патрубки для подключения к вытяжной системе вентиляции или вытяжной установке с целью удаления опилок и пыли. Минимальный воздушный поток 20 м/с.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Основные параметры пилы

№ п/п	Наименование показателей	Норма
1	Номинальное напряжение, В	230
2	Номинальная частота, Гц	50
3	Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
4	Частота вращения на холостом ходу, об/мин	3100
5	Максимальный диаметр пильного диска, мм	250
6	Номинальное значение угла скоса влево/вправо, град	0÷45
7	Номинальное значение угла наклона, влево, град	0÷45
8	Номинальное значение углов при комбинированном пилении скос/наклон, град	0÷45
9	Класс по ГОСТ Р МЭК 60 1029-1-94	1
10	Масса комплекта, кг	39,5
11	Привод	Асинхронный электродвигатель S6-40%

Таблица 2. Параметры пиления (режим торцовочно-усорезной пилы)

Положение пильного диска	Максимальные размеры заготовки	
	Высота Н, мм	Ширина В, мм
Пиление под прямым углом	20	180
	30	176
	40	170
	68	140
	85	26*

Скос 45°, вправо	70	95
Скос 45°, влево	20	120
Наклон 45°, влево	50	140
Комбинированное пиление: скос 45° влево, наклон 45° влево	50	90
* — при максимальной высоте режущей головки		

*Таблица 3. Параметры пиления (режим стационарной дисковой пилы)*

Наименование показателей	Норма
Диапазон глубины пропила под прямым углом, мм	0÷70
Диапазон глубины пропила при наклоне 45°, мм	0÷32

### 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

*Таблица 4. Комплект поставки*

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	Пила МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000	1
2	Расклинивающий нож с ограждением	1
3	Опора	4
4	Приспособление для поперечной распиловки под углом	1
5	Направляющая параллельная	1
6	Кожух нижний	1
7**	Толкатель	1
8	Диск пильный HW250×2,8/1,8×32, z=42wz	1
9	Болт М6×20	1
10	Болт М8×55	4
11	Болт М8×80	4
12	Гайка М8	4
13	Гайка барашек М6	1
14	Гайка барашек М8	4
15	Шайба 6	1
16	Шайба 8	8
17**	Ключ шестигранный, S=6	1
18**	Ключ гаечный накидной, S=13	1
19	Руководство по эксплуатации	1
20	Вкладыши противозвучные	1 комплект
21	Очки защитные	1
22	Маска защитная (противопыльная)	1
23	Упаковка	1
** — детали могут быть установлены на машине заводом-изготовителем		

## 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



**ВНИМАНИЕ:** прежде чем приступить к работе изучите требования по технике безопасности. Соблюдайте все требования настоящего руководства по эксплуатации.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- эксплуатировать пилу в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя;
- оставлять пилу, присоединенную к питающей сети, без надзора;
- передавать для работы пилу лицам, не умеющим пользоваться ею;
- использовать пилу не по назначению.

Пила должна быть отключена выключателем при внезапной остановке (при заклинивании движущихся деталей и т.п.).

Выключатель во время перерывов в работе должен быть закрыт крышкой.

При подключении пилы необходимо использовать автоматический или плавкий предохранитель с номинальным током срабатывания не менее 16 А.

Пила должна отключаться от электросети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, установке приспособлений и регулировке;
- при переносе пилы с одного рабочего места на другое;
- при перерывах в работе, по окончании работы;
- при техническом обслуживании;
- при удалении опилок.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатировать пилу при возникновении во время работы, хотя бы, одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения, электрического шнура;
- повреждение цепи заземления;
- появление запаха, характерного для горячей изоляции или дыма;
- нечёткой работе выключателей;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломке или появлении трещин в корпусных деталях, ограждениях.

Электрический шнур пилы должен быть защищен от случайного повреждения (его рекомендуется подвешивать). Непосредственное соприкосновение электрического шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается.

При работе на открытой площадке применяйте только предусмотренный для этого и соответствующим образом промаркированный удлинительный шнур.

Всегда следите за тем, чтобы в обрабатываемом материале не попадались гвозди и посторонние предметы.

Перед включением пилы убирайте из рабочей зоны гаечные ключи и приспособления для регулировки.

Не одевайте слишком просторную одежду и украшения. Они могут быть захвачены подвижными частями пилы. При работах на открытой площадке рекомендуется пользоваться перчатками и нескользкой обувью. Пользуйтесь защитными очками и головным убором.

Для качественной и безопасной работы, режущая часть рабочего инструмента должна быть заточенной и чистой. Для замены принадлежностей следуйте инструкции. Содержите рукоятки пилы в чистоте.

***Дополнительные меры безопасности:***

- содержите в чистоте рабочее место;
- рабочее место должно быть хорошо освещено;
- не работайте в помещениях с взрывоопасной или химически активной средой;
- не разрешайте детям и посторонним лицам находиться в рабочей зоне;
- при работе с машиной сохраняйте устойчивое положение и не пытайтесь дотянуться до предметов, находящихся вне досягаемости;
- во время работы избегайте контакта с заземленными устройствами (например, трубопроводами, электроплитами, холодильниками и т.п.);
- не стойте в зоне плоскости пильного диска, становитесь слева или справа от него;
- будьте внимательны, следите за тем, что делаете, не пользуйтесь пилой, если устали;
- не применяйте поврежденные и деформированные пильные диски;
- применяйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем;
- обращайте внимание на то, что выбор пильного диска зависит от обрабатываемого материала;
- подавая изделие под пильный диск, пользуйтесь толкателем;
- пользуйтесь расклинивающим ножом и регулируйте его надлежащим образом;
- пользуйтесь верхним ограждением (кожухом) пильного диска и регулируйте его положение надлежащим образом;
- не нажимайте сильно на пилу во время работы, и ни в коем случае не производите боковое нажатие на пильный диск;
- избегайте перегрузки пилы;
- не пытайтесь пилить слишком короткие обрабатываемые заготовки;
- при пилении, ни в коем случае не прилагайте чрезмерных усилий к пильному диску, не форсируйте технологический процесс;
- содержите в чистоте рабочее место, беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.

***Даже при правильной эксплуатации пилы могут возникать опасности:***

- опасность получения травмы отлетевшей заготовкой;
- опасность получения травмы ломающимися частями заготовки;
- опасность от шума и пыли;
- опасность поражения электрическим током при неправильной прокладке электрического шнура.

Эквивалентный уровень звука соответствует требованиям ГОСТ 12.4.051-87 и составляет 89 дБ(А).

Для уменьшения воздействия шума, возникающего при работе пилы, обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши против шумные входят в комплект поставки).

Суммарная продолжительность нахождения работающего в зоне обслуживания, без средств индивидуальной защиты по шуму, не должна превышать более 4,8 часа за рабочую смену.

Обеспечьте надежное хранение пилы. Храните её в сухом, недоступном для детей месте.

Ремонт пилы должен осуществляться квалифицированным специалистом с использованием оригинальных запасных частей.

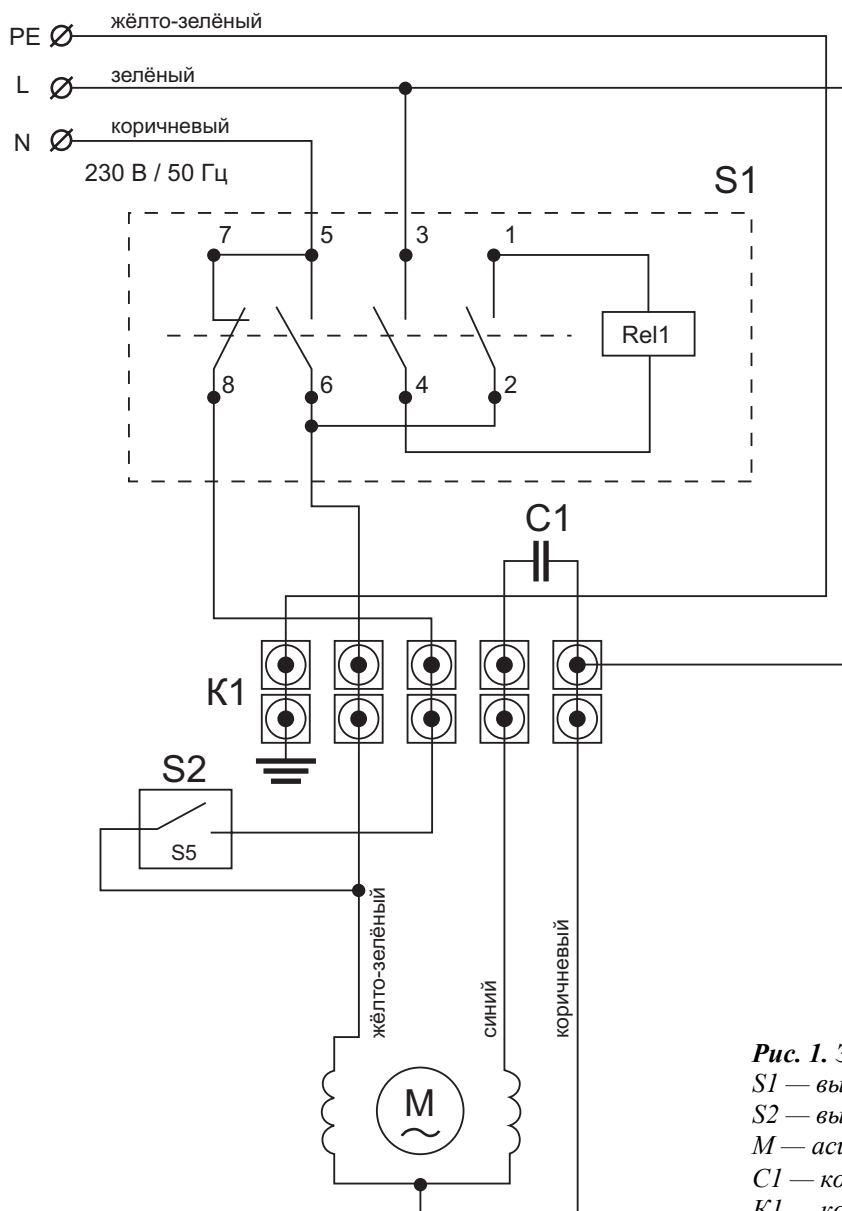
## 5. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

Пила представляет собой электромеханическое устройство.

В качестве привода используется асинхронный электродвигатель. Вращение от двигателя к пильному диску передается с помощью ременной передачи.

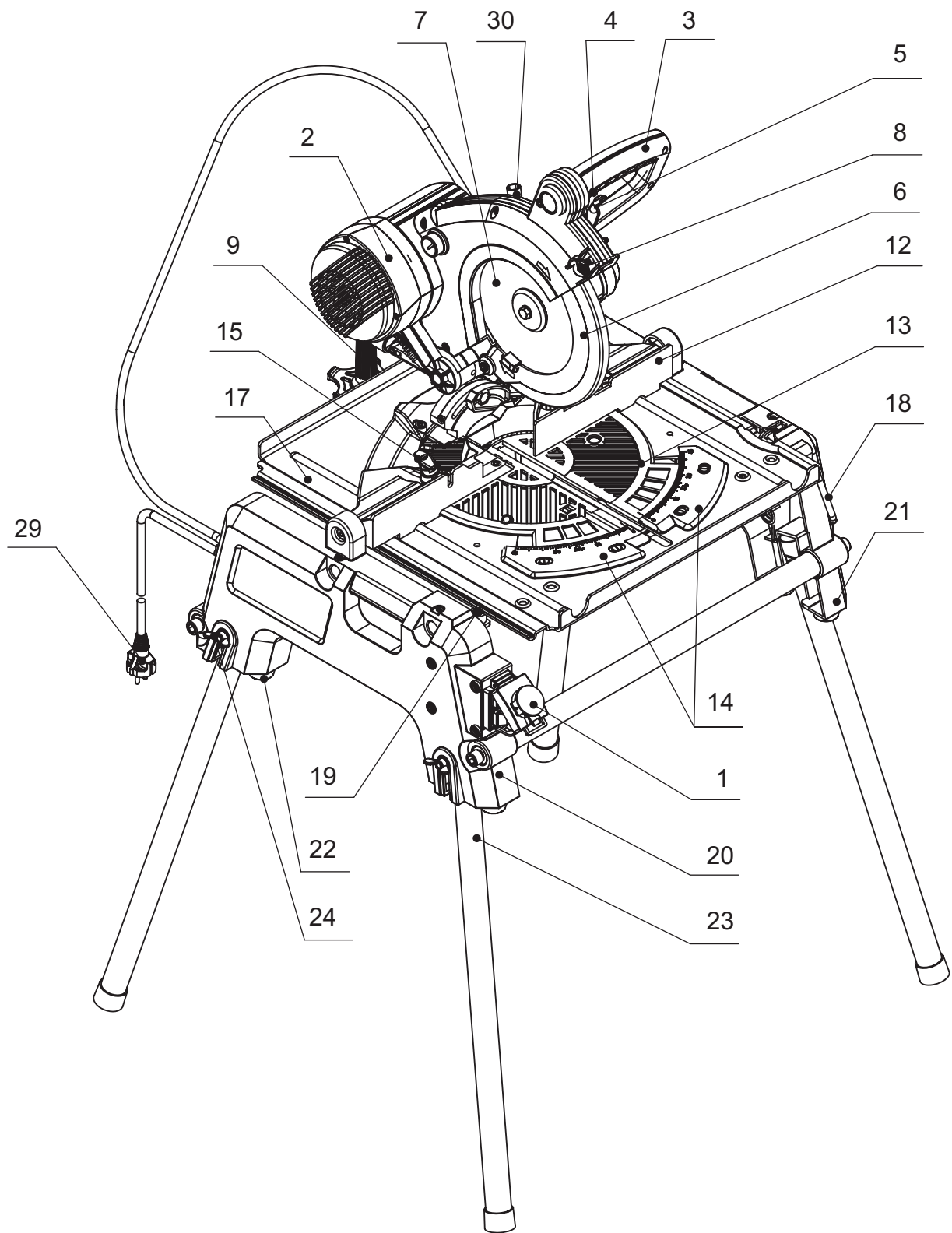
Питание пилы осуществляется с помощью электрического шнура от однофазной сети переменного тока с защитным (заземляющим) проводом. Схема электрических соединений представлена на *рис. 1*.

Перечень основных узлов и деталей пилы, показаны на *рис. 2, 3*.



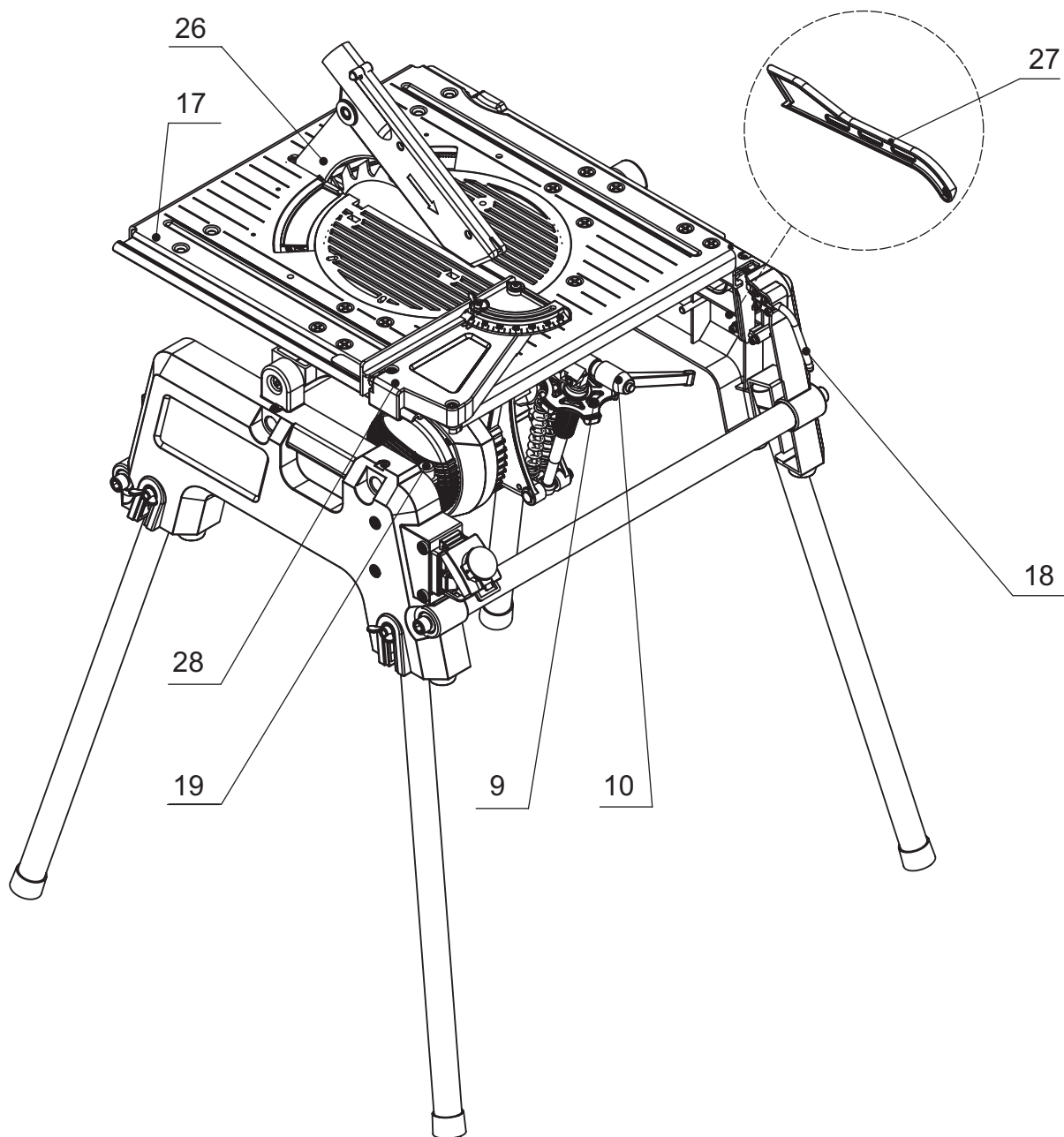
**Рис. 1. Электрическая схема.**  
*S1* — выключатель KOA8B;  
*S2* — выключатель НУ94-1 1;  
*M* — асинхронный электродвигатель;  
*C1* — конденсатор 25  $\mu$ /450 В;  
*K1* — контактная колодка.





**Рис. 2. Пила комбинированная: режим торцовочно-усорезной пилы.**

1 — выключатель (режим стационарной дисковой пилы); 2 — резцовая головка (пильный диск, электропривод, рукоятка и пр.); 3 — рукоятка; 4 — выключатель (режим торцовочно-усорезной пилы); 5 — рычаг; 6 — подвижный защитный кожух; 7 — пильный диск; 8 — винт для крепления расклинивающего ножа; 9 — механизм регулирования глубины пропила; 12 — направляющий упор; 13 — основание; 14 — шкалы скоса (влево, вправо); 15 — фиксатор (угла скоса  $0^\circ$  и  $45^\circ$ ) с эксцентриковой втулкой; 17 — стол; 18 — рычаг механизма крепления стола; 19 — упор стола; 20 — стенка левая; 21 — стенка правая; 22 — ножки; 23 — опора; 24 — крепление опор; 29 — сетевой шнур; 30 — ложементы для укладки ключей.



**Рис. 3. Пила комбинированная: режим стационарной дисковой пилы.**

9 — механизм регулирования глубины пропила; 10 — фиксатор наклона резцовой головки; 17 — стол;  
 18 — рычаг механизма крепления стола; 19 — упор стола; 26 — расклинивающий нож; 27 — толкатель;  
 28 — приспособление для поперечной распиловки под углом.

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Безотказная работа пилы во многом зависит от правильного обращения и ухода, своевременного устранения недостатков. При подготовке новой пилы к работе необходимо произвести:

- распаковку пилы и ее составных частей;
- сборку и установку составных частей пилы;
- установку пилы;
- проверку и регулировку пилы;
- пуск пилы.

### 6.1 РАСПАКОВКА ПИЛЫ И ЕЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

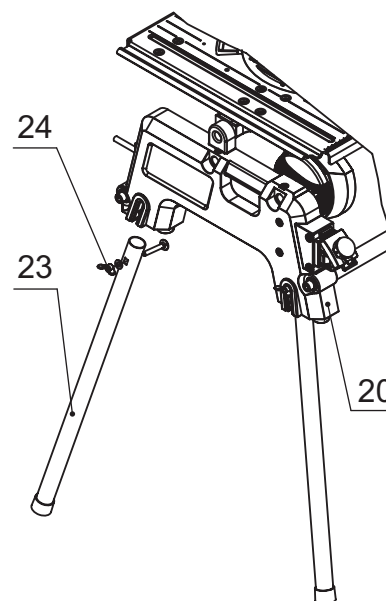
- Вскройте коробку и выньте пилу и ее составные части из коробки.
- Идентифицируйте составные части пилы по таблице 4 и рисункам 2, 3.
- Все поверхности, покрытые консервационной смазкой, протрите обтирочным материалом, смоченным в уайт-спирите, а затем вытрите сухим материалом.

### 6.2 СБОРКА И УСТАНОВКА СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

В целях компактности новая пила упакована в позиции стационарной дисковой пилы. Для работы пилы необходимо установить: опоры и пильный диск.

#### 6.2.1 Установка опор (рис. 4)

- Расположите пилу на полу, столом вниз.
- Вставьте опоры 23 (опоры входят в комплект поставки) в соответствующие посадочные ложементы, расположенные в стенках пилы.
- Закрепите опоры 23 с помощью винтов, шайб и гаек (крепления 24 входят в комплект поставки).
- Крепко затяните гайки-барашки.
- Установите пилу в нормальное (рабочее) положение.
- При необходимости, выровняйте опоры по высоте.



**Рис. 4. Установка опор.**  
20 — стенка левая; 23 — опора;  
24 — крепление опор;

#### 6.2.2 Установка пильного диска

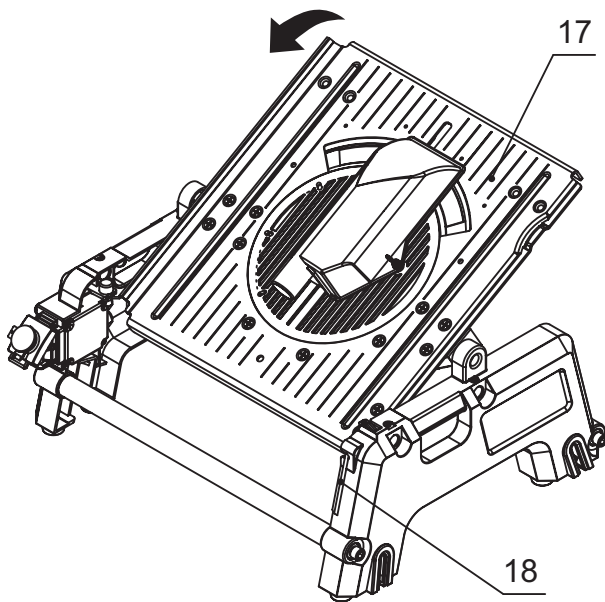
Пильный диск (входит в комплект поставки) устанавливается в режиме торцовочно-усорезной пилы.

Чтобы перевести пилу в торцовочно-усорезный режим необходимо повернуть стол 17 вместе с резцовой головкой 2 (рис. 5).

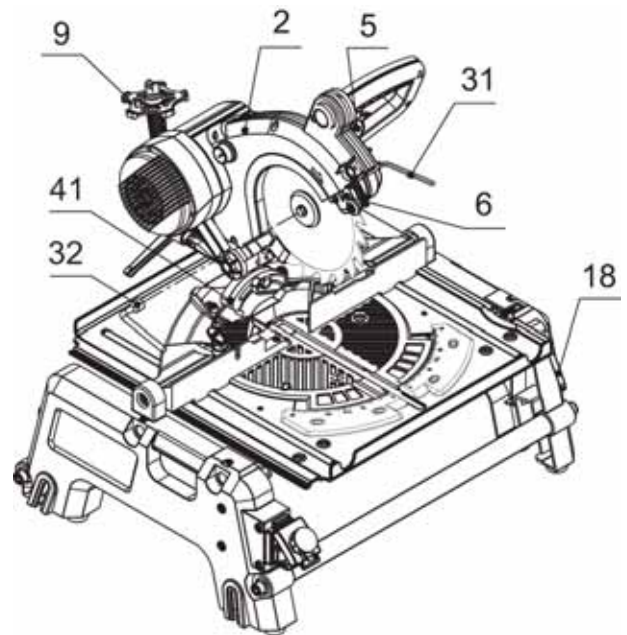
Поворот стола 17 выполняется следующим образом (рис. 6):

- удерживая стол 17 рукой, нажмите рычаг 18 механизма крепления стола в направлении влево;
- нажмите на передний край стола в направлении вниз и поверните его на 180°, чтобы резцовая головка 2 находилась вверху, при этом, зафиксируйте стол рычагом механизма крепления стола 18;

- отклоните механизм регулирования глубины пропила 9 вверх; крепко удерживая резцовую головку 2, дайте ей под воздействием пружины подняться вверх в исходное положение.



**Рис. 5.**  
17 — стол; 18 — рычаг механизма крепления стола.



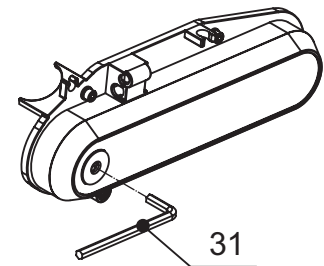
**Рис. 6.**  
2 — резцовая головка; 5 — рычаг  
6 — подвижный защитный кожух;  
9 — механизм регулирования глубины пропила;  
18 — рычаг механизма крепления стола;  
31 — шестигранный ключ; 32 — накидной  
гаечный ключ; 41 — винт.

**ВНИМАНИЕ:** зубья нового пильного диска очень острые и могут быть опасны.

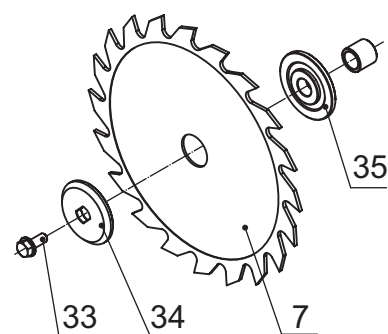
Перед заменой пильного диска всегда располагайте пилу в положении торцовочно-усорезной пилы (рис. 6).

Последовательность действий:

- Установите 6-ти миллиметровый шестигранный ключ 31 во внутренний шестигранник шпиндельного вала, просунув его в отверстие на кожухе ремня (рис. 6, 7), а накидной гаечный ключ 32 на болт крепления пильного диска.
- Ослабьте болт крепления пильного диска 33 (рис. 8), поворачивая накидной гаечный ключ 32 в направлении по часовой стрелке (левая резьба), удерживая шестигранный ключ 31.
- Снимите болт 33 крепления пильного диска и наружный фланец 34.
- Нажмите рычаг 5 и направьте резцовую головку 2 немного вниз, чтобы освободить подвижный защитный кожух 6.
- Поверните подвижный защитный кожух 6 в направлении вверх до упора и удерживайте в верхнем положении.



**Рис. 7.** Снятие кожуха ремня



**Рис. 8.** Крепление пильного диска.

- Убедитесь, что на внутреннем фланце 35 и на обеих сторонах пильного диска отсутствуют загрязнения и пыль.
- Расположите пильный диск на выступе внутреннего фланца 35, убедившись, что остря зубьев направлены вниз.
- Убедитесь, что оба поводковых выступа наружного фланца, вошли в контакт с плоскими вырезами шпиндельного вала.
- Завинтите с усилием болт 33 крепления пильного диска.
- Проверните пильный диск рукой, проверив его на легкость вращения.
- Установите резцовую головку 2 в исходное (верхнее) положение, при этом подвижный защитный кожух 6 должен закрыть пильный диск.

### 6.3 УСТАНОВКА ПИЛЫ

Подготовьте ровную устойчивую горизонтальную поверхность, свободную от посторонних предметов.

Проверьте целостность корпусных деталей, надежность крепления отдельных деталей, затяжку всех болтов, винтов, гаек, их стопорение, отсутствие повреждений питающего шнура и штепсельной вилки, наличие защитных ограждений.

Пилу в торцовочно-усорезном режиме можно установить на верстак, и закрепить с помощью винтов, шайб и гаек 36, входящих в комплект поставки изделия, используя отверстия в стенках 20, 21 (рис. 2, 9).

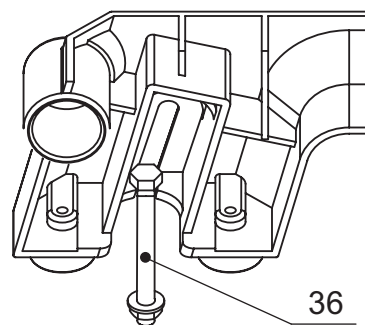


Рис. 9.

### 6.4 ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА ПИЛЫ

Перед началом работы нужно произвести проверку и регулировку новой пилы.

Необходимо проверить и отрегулировать:

- вертикальный угол между пильным диском и основанием;
- угол наклона 45°;
- угол между пильным диском и направляющим упором.

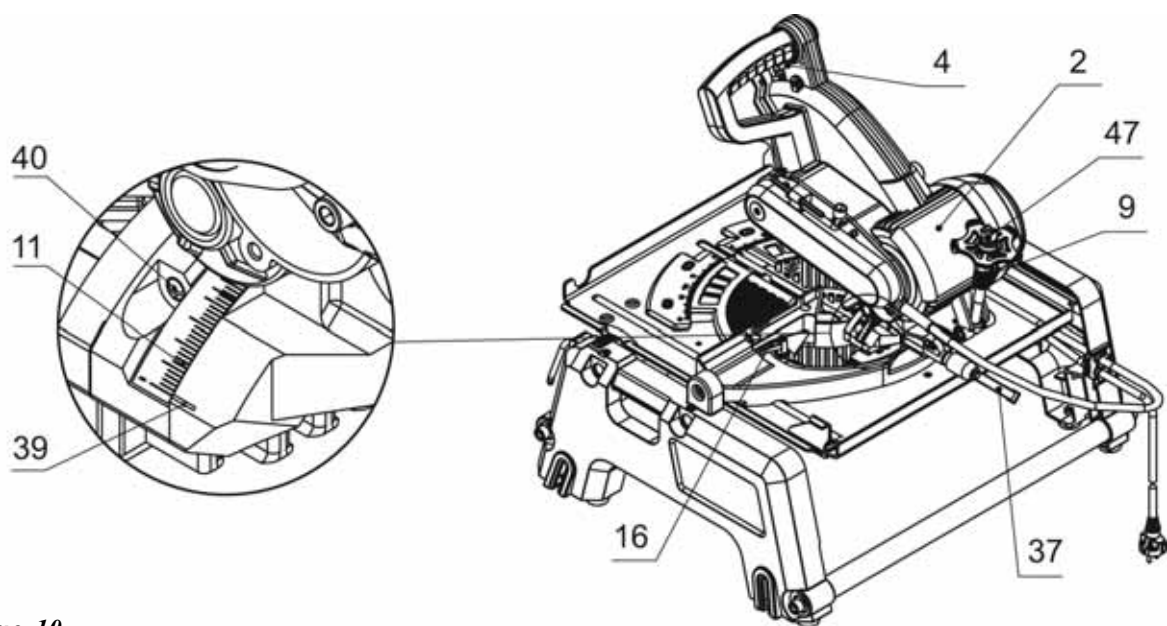
#### 6.4.1 Проверка и регулировка вертикального угла между пильным диском и основанием

Проверка производится следующим образом:

- убедитесь, что резцовая головка 2 находится в крайнем правом положении, а зажимная рукоятка 37 фиксатора наклона резцовой головки 10 крепко затянута;
- расфиксируйте подвижный защитный кожух 6 и поверните в направлении вверх до упора и удерживайте его в верхнем положении;
- прижмите угольник 38 к основанию 13 и к пильному диску 7, угол должен быть 90°, риска указателя 39 должна совпадать с 0° на шкале наклона 11 резцовой головки (рис. 10).

Если угол не соответствует, поверните винт 40 в необходимую сторону.

Если 0° на шкале не совпадает с риской указателя, её необходимо переместить до совпадения.



**Рис. 10.**

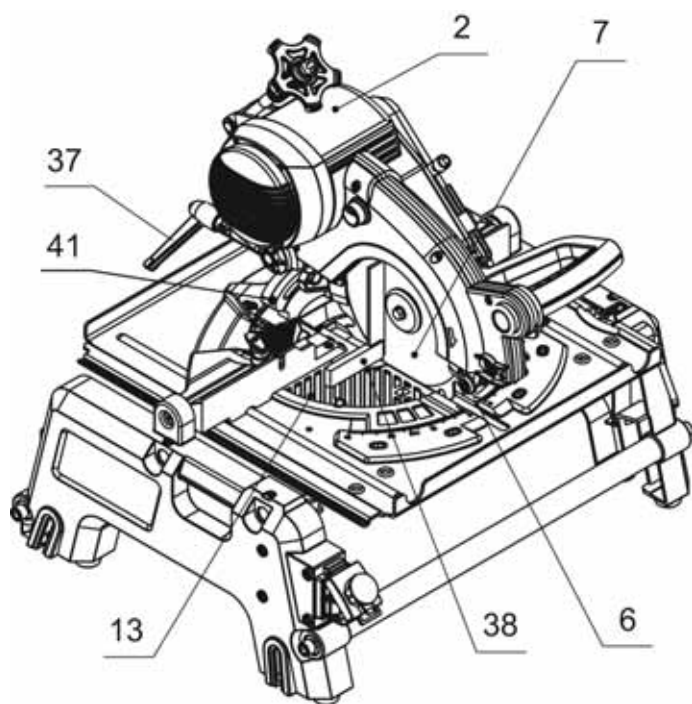
2 — резцовая головка; 4 — выключатель; 9 — механизм регулирования глубины пропила; 11 — шкала наклона резцовой головки; 16 — зажим, фиксирующий угол скоса; 37 — зажимная рукоятка; 39 — риска; 40 — винт; 47 — скоба.

#### 6.4.2 Проверка и регулирование угла наклона 45°

Проверка производится следующим образом:

- Ослабьте зажимную рукоятку 37 и поверните резцовую головку 2 в крайнее левое положение. Затяните зажимную рукоятку 37.
- Риска указателя 39 должна совпадать с отметкой 45° на шкале наклона резцовой головки 11.

Если угол не соответствует, поверните винт 41 (рис. 11) в необходимую сторону.



**Рис. 11.**

2 — резцовая головка; 6 — подвижный защитный кожух; 7 — пильный диск; 13 — основание; 37 — зажимная рукоятка; 38 — угольник; 41 — винт.

### 6.4.3 Проверка и регулирование угла между пильным диском и направляющим упором

Проверка производится следующим образом:

- Установите резцовую головку 2 вертикально.
- Прижмите угольник 38 к направляющему упору 12 и к пильному диску 7 (рис.12). Угол должен составить  $90^\circ$ .
- Если потребуется регулирование, то отверните винт 42 и поворачивайте фиксатор угла скоса с эксцентриковой втулкой 15 до момента, когда плоскость пильного диска будет находиться вровень с угольником.
- Крепко затяните винт 42.
- Убедитесь, что указатели С на основании 13 совпадают с  $0^\circ$  на обеих шкалах скоса 14 (рис.13).
- Если потребуется регулирование, ослабьте винты 43, и установите шкалы скоса в правильное положение. Фиксированное положение  $45^\circ$  также должно соответствовать правильному углу.

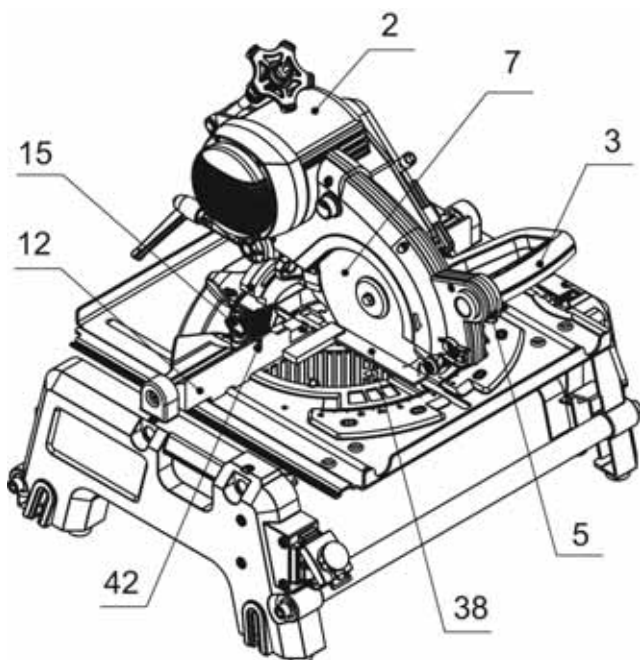


Рис. 12.

2 — резцовая головка; 3 — рукоятка; 5 — рычаг;  
7 — пильный диск; 12 — направляющий упор;  
15 — фиксатор с эксцентриковой втулкой;  
38 — угольник; 42 — винт.

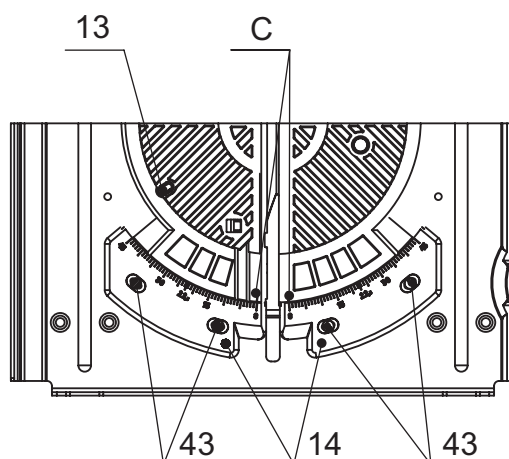


Рис. 13.

13 — основание; 14 — шкала скоса;  
43 — винт; С — указатель.

### 6.5 ПУСК ПИЛЫ

Пуск пилы осуществляется после подготовки и настройки её на выполнение нужных режимов работы, предварительно убедившись в наличии необходимых защитных ограждений, надежности крепления деталей, исправности электрических шнуров.

Кроме того, необходимо проверить исправность цепи заземления (между источником питания и заземляющим контактом штепсельной вилки, подключаемой в сеть).

Пила оснащена двумя независимыми системами включения, обеспечивающими включение и выключение пилы в каждом режиме работы.

Пуск пилы в режиме *стационарной дисковой пилы* осуществляется с помощью выключателя 1 (рис. 14).

Для пуска необходимо:

- подключить пилу к электросети штепсельной вилкой;
- расфиксировать и открыть крышку выключателя;
- «включить» — нажать зелёную кнопку А;
- «отключить» пилу, нажав на красную кнопку В, или закрыть крышку выключателя.

Выключатель 1 имеет функции нулевого напряжения, т.е. после прекращения подачи электропитания непреднамеренное включение пилы невозможно.

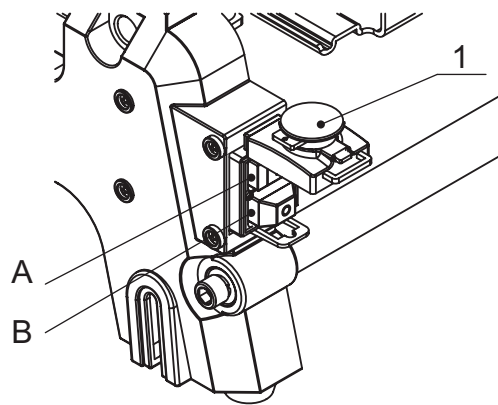


Рис. 14.

**ВНИМАНИЕ:** по окончании работы и во время перерывов в работе, крышка выключателя должна быть закрыта.

Пуск пилы в режиме *торцовочно-усорезной пилы* осуществляется при помощи выключателя 4, находящегося в рукоятке резцовой головки 2 (рис. 1).

Чтобы включить пилу необходимо, удерживая нажатым рычаг 5, нажать курок пускового выключателя 4.

Чтобы выключить пилу нужно отпустить курок пускового выключателя.

## 7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

### 7.1 ПИЛЕНИЕ В РЕЖИМЕ ТОРЦОВОЧНО-УСОРЕЗНОЙ ПИЛЫ

#### 7.1.1 Установка кожуха нижнего

Кожух нижний 25 (входит в комплект поставки) устанавливается на верхней стороне стола стационарной дисковой пилы.

- Вдвиньте два левых выступа кожуха нижнего 25 (рис. 15) в соответствующие отверстия А, расположенные на основании 13 с левой стороны от прорези для пильного диска.
- Расположите кожух нижний 25 горизонтально и закрепите винтом 44, шайбой 45 и гайкой 46 (входят в комплект поставки).
- Для снятия кожуха нижнего произведите указанные выше действия в обратном порядке.

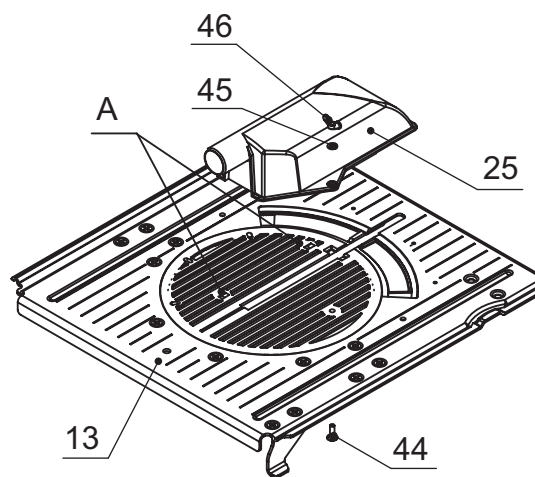


Рис. 15.

**ПОМНИТЕ:** работать без защитного кожуха нижнего опасно.

#### 7.1.2 Установка механизма регулирования глубины пропила в режиме торцовочно-усорезной пилы

В режиме торцовочно-усорезной пилы, механизм регулирования глубины пропила 9 необходимо поднять вверх, как показано на рис. 16.



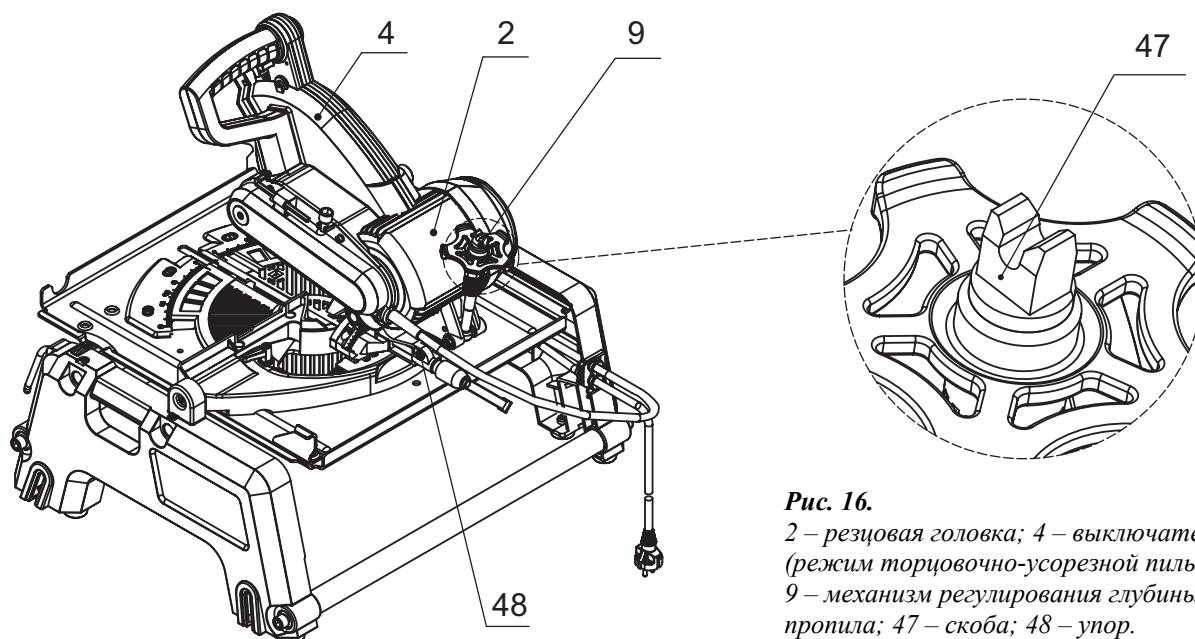
Механизм регулирования глубины пропила 9 не должен препятствовать резцовой головке 2 устанавливаться в исходное верхнее положение.

**ВНИМАНИЕ:** неправильное использование ограничителя глубины пропила может привести к повреждению электропилы.

В исходном верхнем положении резцовая головка 2 автоматически фиксируется.

Нажатием на рычаг 5 (рис. 2), фиксирующий резцовую головку в верхнем положении, резцовая головка 2 освобождается и имеет возможность перемещаться.

При перемещении резцовой головки 2 на заготовку подвижный защитный кожух 6 автоматически открывается, при перемещении обратно, в верхнее исходное положение, автоматически закрывается.



**Рис. 16.**  
2 – резцовая головка; 4 – выключатель (режим торцовочно-усорезной пилы); 9 – механизм регулирования глубины пропила; 47 – скоба; 48 – упор.

**ВНИМАНИЕ:** ни в коем случае не пытайтесь фиксировать подвижный защитный кожух 6 по окончании пиления, дайте ему возможность вернуться в исходное положение.

### 7.1.3 Поперечное вертикальное пиление под прямым углом

- Установите основание 13 в позицию 0° по шкале скоса 14 и убедитесь, что фиксатор угла скоса 15 задействован (рис. 12, 13).
- Прижмите обрабатываемую заготовку к направляющему упору 12. Возьмитесь за рукоятку 3 резцовой головки 2, нажмите до упора на рычаг 5 фиксирующий резцовую головку в верхнем положении, и одновременно нажмите на курок выключателя 4 (рис. 10).
- Пила включена. Пильный диск 7 вращается.
- Подведите резцовую головку 2 к обрабатываемой заготовке и выполните пропил.
- Ни в коем случае не прилагайте чрезмерных усилий к пильному диску. Не форсируйте технологический процесс.
- По окончании пиления поднимите резцовую 2 головку в исходное положение, отпустите курок выключателя 4 и рычаг 5.

**ВНИМАНИЕ:** не отпускайте бесконтрольно резцовую головку, это может привести к её повреждению.

#### 7.1.4 Пиление со скосом

- Освободите (поднимите) фиксатор угла скоса 15 (рис. 12) и зажим 16 (рис. 10).
- Установите необходимый угол скоса.
- Зафиксируйте положение угла скоса зажимом 16. Помните, что фиксатор угла скоса 15 работает в положении  $0^\circ$  и  $45^\circ$ .
- Далее действуйте как при поперечном пилении.

#### 7.1.5 Пиление с наклоном

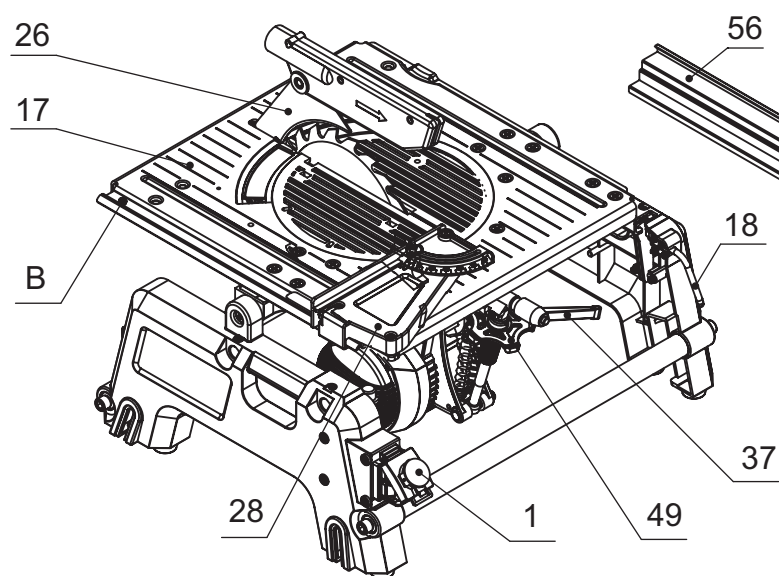
- Ослабьте зажимную рукоятку 37 фиксатора наклона резцовой головки 2 (рис. 10).
- Поверните резцовую головку 2 на необходимый угол по шкале наклона 11.
- Крепко затяните зажимную рукоятку 37 фиксатора наклона.
- Далее действуйте как при поперечном пилении.

#### 7.1.6 Комбинированное пиление

Комбинированное пиление — это одновременное пиление со скосом и наклоном.

- Установите сначала угол наклона.
- Установите угол скоса.
- Далее действуйте как при поперечном пилении.

### 7.2 ПИЛЕНИЕ В РЕЖИМЕ СТАЦИОНАРНОЙ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ



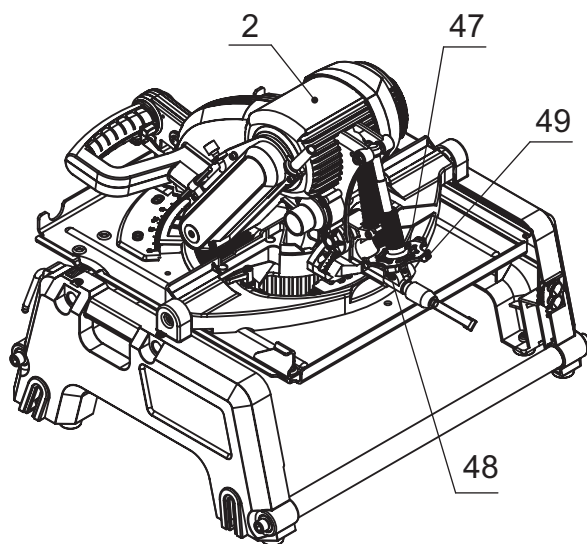
**Рис. 17.**  
1 — выключатель; 17 — стол;  
18 — рычаг механизма крепления  
стола; 26 — раскливающий  
нож с ограждением пильного  
диска; 28 — приспособление для  
поперечной распиловки под углом;  
37 — рукоятка; 49 — маховик;  
B — паз, 56 — параллельная  
направляющая.

#### 7.2.1 Сборка машины для режима стационарной дисковой пилы

Для перехода из режима торцовочно-усорезной пилы в режим стационарной дисковой пилы необходимо:

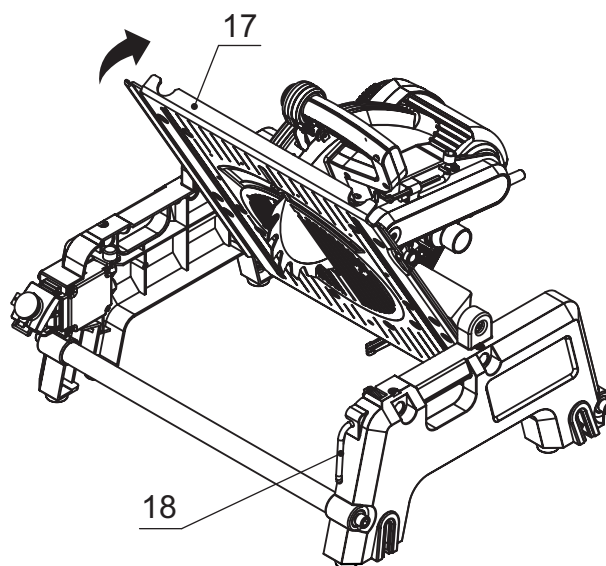
- Установить резцовую головку 2 без наклона в позицию вертикального пиления под прямым углом.
- Установить угол скоса  $0^\circ$ .
- Установить максимальную глубину пиления в режиме стационарной дисковой пилы. Для этого нужно направить резцовую головку 2 вниз, и задействовать механизм регулирования глубины пропила 9, введя U-образную скобу 47 (рис. 16) в зацепление с упором 48 (рис. 18).

- Вращением маховика 49 установить максимальную глубину пиления в режиме стационарной дисковой пилы.
- Перевернуть стол 17. Придерживая одной рукой стол, сдвиньте рычаг 18 механизма крепления стола влево, поднимите передний край стола 17 и переверните его на 180°. Надежно зафиксируйте стол 17 в позиции для режима стационарной дисковой пилы, используя рычаг 18 механизма крепления стола.



**Рис. 18.**

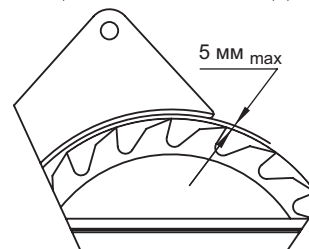
2 — резцовая головка; 47 — скоба; 48 — упор;  
49 — маховик.



**Рис. 19.**

17 — стол; 18 — рычаг механизма крепления  
стола.

- Установите расклинивающий нож с ограждением 26 (входят в комплект поставки) (рис. 17). Вдвиньте конец с прорезью расклинивающего ножа в паз для пильного диска в столе 17 и продвиньте его в прорезь рамы резцовой головки 2 под головку винта 8 (рис. 2). Выставьте зазор между пильным диском и расклинивающим ножом, как показано на рис. 20.
- Заверните винт 8. Убедитесь, что расклинивающий нож с ограждением закреплены правильно и надежно.



**Рис. 20.**

## 7.2.2 Продольное пиление

- Вращая маховик 49 механизма регулирования глубины пропила 9, установите необходимую глубину пиления (рис. 17, 18). При правильной установке, острия 3-х верхних зубьев пильного диска должны выступать наружу из верхней стороны обрабатываемой заготовки.
- Включите пилу (п. 6.5).
- Медленно направьте обрабатываемую древесину под ограждение, при этом крепко ее удерживая. Зубья должны резать главной режущей кромкой, поэтому не вдавливайте обрабатываемую заготовку в пильный диск. Частота вращения пильного диска должна оставаться постоянной. В конце пропила всегда используйте толкатель 27. Толкатель входит в комплект поставки.
- По окончании пиления выключите пилу (п. 6.5).

### 7.2.3 Продольное пиление с параллельной направляющей

Упор 57 параллельной направляющей имеет два уровня рабочей высоты — 10 и 62 мм. Параллельную направляющую можно устанавливать по обе стороны от пильного диска. Установку параллельной направляющей в нужное положение необходимо производить следующим образом:

- Ослабьте зажимную гайку 58.
- Надвиньте держатель на пильный стол слева или справа от пильного диска таким образом, чтобы прижим 60 вошел в контакт с обратной стороны кромки пильного стола.
- Наденьте на держатель 59 упор 57, обеспечивая необходимый уровень рабочей высоты упора. Затяните затяжную гайку 58. Убедитесь, что параллельная направляющая расположена параллельно пильному диску, контролируя в разных местах расстояние между пильным диском и упором параллельной направляющей. Если это не так, то вворачиванием или выворачиванием винта 61 добейтесь параллельности.
- Крепко затяните зажимную гайку 58. Задняя концевая часть упора параллельной направляющей должна перекрывать по длине носовую часть расклинивающего ножа. Древесина между параллельной направляющей и пильным диском — это готовый фабрикат, полученный из обрабатываемой заготовки.
- Используйте для продольного пиления низких заготовок, низкий уровень рабочей высоты упора, чтобы зазор между пильным диском и параллельной направляющей был достаточным для толкателя.

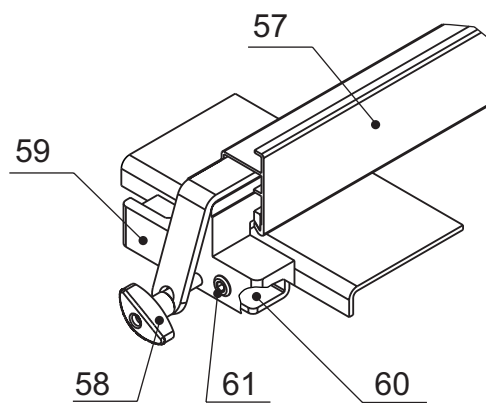


Рис. 21.

57 — упор; 58 — зажимная гайка;  
59 — держатель; 61 — винт.

### 7.2.4 Пиление с наклоном

- Ослабьте зажимную рукоятку 37 фиксатора наклона резцовой головки 2 (рис. 17).
- Установите пильный диск на необходимый угол по шкале наклона 11 (рис. 10).
- Действуйте как при вертикальном продольном пилении.

### 7.2.5 Поперечное пиление со скосом

Поперечное пиление со скосом производится с помощью приспособления для поперечной распиловки под углом 28° (входит в комплект поставки) (рис. 17, 22).

Перед началом работы проверьте приспособление на совпадение указателя с точкой отсчета 0°.

- Чтобы отрегулировать приспособление для поперечной распиловки под углом, ослабьте контргайку 50 и заворачивайте или отворачивайте винт 51 до момента, когда указатель угла скоса укажет на 0°.
- Установите угол пиления.
- Вдвиньте планку 52 приспособления для поперечной распиловки под углом в паз В (рис. 17), расположенный с левой стороны стола.

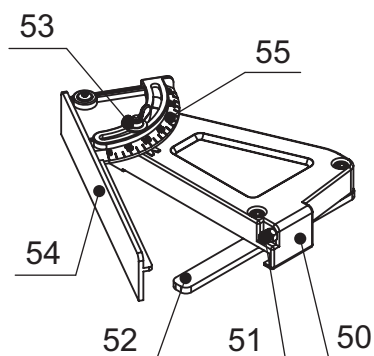


Рис. 22.

57 — упор; 58 — зажимная гайка;  
59 — держатель; 61 — винт.

- Ослабьте винт барашек 53 установки угла скоса, и поворачивайте упор до момента установки по шкале 55 необходимого угла.
- Крепко затяните винт барашек 53 установки угла скоса.
- Прижмите обрабатываемую заготовку к упору для пиления под углом. Включите пилу и, крепко удерживая обрабатываемую заготовку, двигайте приспособление по пазу вместе с обрабатываемой заготовкой. По окончании пиления, выключите пилу.

### 7.3 ПЕРЕХОД С РЕЖИМА СТАЦИОНАРНОЙ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ В РЕЖИМ ТОРЦОВОЧНО-УСОРЕЗНОЙ ПИЛЫ

Для перехода необходимо:

- снять расклинивающий нож с ограждением 26 (рис. 17);
- снять приспособление для поперечной распиловки под углом 28;
- установить максимальную глубину пропила (п.п. 7.2.1);
- установить и закрепить кожух нижний для работы в режиме торцовочно-усорезной пилы (п.п. 7.1.1);
- перевернуть стол (п.п. 6.2.2);
- отсоединить механизм регулирования глубины пропила 9, выведя U-образную скобу 47 из зацепления с упором 48 (рис. 18), и повернуть механизм регулирования вверх.

Для выполнения этих операций действуйте, как описано выше.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

С целью поддержания пилы в постоянной технической исправности и готовности к работе проводят ежемесячное техническое обслуживание — ЕТО. ЕТО — ежесменное техническое обслуживание включает:

- внешний осмотр;
- проверка электрических шнуров, вилки и заземления;
- проверка наличия ограждений;
- чистка (протирка) машины.

Ремонт пилы должен производиться специализированным предприятием.

*Таблица 5. Возможные неисправности и способы их устранения*

Наименование неисправности, ее внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Включенная в электросеть пила не работает	а) отсутствует напряжение в электросети; б) нет контакта в штепсельной розетке с вилкой соединительного шнура; в) неисправна кнопка "Пуск" выключателя. г) дефект двигателя, выключателя, кабеля	а) проверить наличие напряжения в розетке электрической сети, другим, заведомо исправным, бытовым прибором б) устранить неисправность или заменить вилку; в) устранить неисправность или заменить выключатель г) обратиться в сервисный центр

Электрический двигатель перегревается	Пила перегружена большой подачей	Уменьшить подачу обрабатываемого материала
Двигатель работает, пильный диск не вращается	а) порван ремень б) ремень изношен	Заменить ремень
На работающей пиле имеется сильная вибрация	Пила стоит неровно	Выровняйте пилу
Пила во время работы внезапно остановилась	а) пропало напряжение б) дефект двигателя, выключателя, кабеля	а) проверить напряжение б) обратиться в сервисный центр
Обработанная поверхность выглядит плохо	а) заготовка неоднородная б) заготовка влажная	Заменить заготовку
Производительность пиления мала	Проскальзывает ремень	Заменить ремень

## 9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Хранить пилу следует при температуре от плюс 40°С до минус 50°С с относительной влажностью воздуха не более 80% (при температуре плюс 20°С).

После длительного хранения при отрицательных температурах, перед подключением дать пиле отогреться.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей пилы, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой К-17 ГОСТ 10877-76 или другой аналогичного назначения.

## 10. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Пилу следует эксплуатировать с внешней вытяжной вентиляцией или внешним пылеотсасывающим устройством.

Детали из алюминия и пластмассы имеют маркировку, что позволяет производить их сортировку и вторичную переработку.

## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу пилы и берет на себя обязательство заменить бесплатно детали, если они придут в негодность из-за плохого качества материала или из-за фабричного дефекта, в течение 12 месяцев со дня пуска пилы в эксплуатацию, указанного в руководстве по эксплуатации.

Дата продажи должна быть отмечена в свидетельстве о приёме и продаже и в гарантийных талонах. При отсутствии отметки торгующей организации срок гарантии исчисляется с момента выпуска пилы. Гарантийный талон имеет силу только при наличии товарного чека или другого документа об оплате.

Гарантия не распространяется на неисправности, вызванные неправильной эксплуатацией или небрежностью. Кроме того, фирма-изготовитель не несет ответственность за любой прямой или косвенный ущерб.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить пилу с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

**Гарантия не распространяется** на пилу с дефектами, возникающими в результате её эксплуатации с нарушениями требований руководства по эксплуатации, в том числе:

- использования пилы в профессиональных целях и объёмах;
- применения изделия не по назначению;
- самостоятельное изменение конструкции;
- на механические повреждения (трещины, сколы, и т. п.);
- на повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур;
- на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- естественный износ пилы (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на пилу, вскрывавшуюся или ремонтировавшуюся в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.).

Перечень деталей, на которые гарантия не распространяется:

- диск пильный HW250×2,8/1,8×32, z = 42wz;
- ремень поликлиновой.

Срок службы пилы — 5 лет.

Руководство по эксплуатации прочитал полностью, согласен, обязуюсь выполнять.

\_\_\_\_\_ (подпись покупателя)

Отсутствие подписи покупателя расценивается как нарушение условий эксплуатации и является основанием для отказа в гарантийном ремонте и замене станка торгующей организацией.

**Адрес:** ООО «ЮниМастер», 129626, Россия, г. Москва, проспект Мира, д. 104,  
[www.unimaster.net](http://www.unimaster.net), [info@unimaster.net](mailto:info@unimaster.net).

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Пила комбинированная «МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000», заводской № \_\_\_\_\_  
принята отделом технического контроля и признана годной к эксплуатации.

К внешнему виду и комплектации претензий не имею \_\_\_\_\_  
(подпись покупателя)

Срок действия консервации — 3 года.

Дата выпуска «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.      Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Заполняется при продаже:

Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.      Штамп магазина \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_



**КОРЕШОК ТАЛОНА № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**  
Пилы комбинированной  
**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

Изъята « \_\_\_\_ » \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_  
Механик \_\_\_\_\_  
(подпись)

*Линия отреза*

**ООО «ЮниМастер»**  
129626, Россия, г. Москва, проспект Мира, д. 104

**ТАЛОН № 1**  
на гарантийный ремонт  
пилы комбинированной

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

Заводской номер № \_\_\_\_\_  
Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Продана магазином \_\_\_\_\_  
Штамп магазина \_\_\_\_\_  
Владелец и его адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Выполнены работы по устранению неисправностей \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Механик \_\_\_\_\_ дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_  
(должность, подпись)  
\_\_\_\_\_  
(наименование ремонтного предприятия)  
Штамп « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

*Линия отреза*

**КОРЕШОК ТАЛОНА № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**  
Пилы комбинированной  
**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

Изъята « \_\_\_\_ » \_\_\_\_ г. \_\_\_\_\_  
Механик \_\_\_\_\_  
(подпись)

*Линия отреза*

**ООО «ЮниМастер»**  
129626, Россия, г. Москва, проспект Мира, д. 104

**ТАЛОН № 2**  
на гарантийный ремонт  
пилы комбинированной

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

Заводской номер № \_\_\_\_\_  
Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Продана магазином \_\_\_\_\_  
Штамп магазина \_\_\_\_\_  
Владелец и его адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Выполнены работы по устранению неисправностей \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Механик \_\_\_\_\_ дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_  
(должность, подпись)  
\_\_\_\_\_  
(наименование ремонтного предприятия)  
Штамп « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**Пила  
комбинированная**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

**Модельный ряд:**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ ПК2000**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ 2000**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ 2500E**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ P**

**МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ PC1500**