



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ МАШИНА JONNESWAY® JAT-6421

Пневматическая отрезная машина JONNESWAY® JAT-6421 предназначена для резки металлов различной твердости в мастерских и цехах, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором, такой же мощности и производительностью не ниже 200 л/мин.

ВНИМАНИЕ! При проведении работ применяйте средства защиты рук, органов зрения, дыхания и слуха (рекомендуемая линейка аксессуаров JONNESWAY® spray gun accessories AS) оборудуйте рабочую площадь вытяжной вентиляцией, снабженной выходным фильтром и имеющей достаточную производительность

Технические характеристики	JAT-6421
Частота вращения (об/мин)	20000
Размер шланга	3/8"
Размер штуцера	1/4"
Рабочее давление (Атм)	6,2
Расход воздуха (л/мин)	226
Масса (кг)	0,76
Диаметр диска (мм)	75

Для нормальной работы пневмомеханического инструмента JONNESWAY®, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикаторм (рекомендуется для использования линейка оснастки JONNESWAY® AIR CONTROL UNIT JAZ). Наличие влаги в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

Установите выбранный диск на привод инструмента. Используйте диск только установленного размера. При работе не допускайте попадания в зону обработки посторонних предметов. Не пытайтесь останавливать вращающийся диск рукой. Замену отрезного диска производить только на отключенном от воздушной магистрали инструменте. Клавиша включения изделия расположена на рукоятке и не имеет фиксированного положения. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, снять оснастку, отсоединить инструмент от шланга, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия.

Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию, смазав инструмент тонким слоем машинного масла.