



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОРБИТАЛЬНАЯ ШЛИФМАШИНА JONNESWAY®



Пневматическая орбитальная шлифовальная машина **JONNESWAY® JAS-6698-5HE (JAS-6698-5HE)** предназначена для проведения шлифовально-зачистных работ на непрофилированных поверхностях по материалам различной твердости, в мастерских и цехах, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм. или компрессором, такой же мощности и производительностью не ниже 400 л/мин, персоналом, имеющим соответствующую квалификацию, знакомым с правилами техники безопасности, условиями эксплуатации и навыками работы с пневмомеханическим инструментом.

ВНИМАНИЕ! При проведении работ применяйте средства защиты рук, органов зрения, дыхания и слуха (рекомендуемая линейка аксессуаров **JONNESWAY® spray gun accessories AS**) оборудуйте рабочую площадь вытяжной вентиляцией, снабженной выходным фильтром и имеющей достаточную производительность.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	JAS-6698-5HE	JAS-6698-6HE
Размер установочного диска (мм.) и способ крепления оснастки	125 (5") «липучка»	150 (6") «липучка»
Количество отверстий и PCD оснастки	6x80мм	6x80мм
Частота вращения максимальная (об/мин)	9000	9000
Эксцентриситет (мм)	5	5
Давление магистрали (атм.)	5-7	5-7
Расход воздуха (л/мин.)	380	380
Штуцер (дюйм)	1/4	1/4
Вес (кг.)	1,05	1,05

Для нормальной работы пневмомеханического инструмента **JONNESWAY®**, воздушная магистраль, подготовленная для работы, должна быть снабжена осушителем воздуха, фильтром-влажнотделителем и лубрикатором (рекомендуется для использования линейка оснастки **JONNESWAY® AIR CONTROL UNIT JAZ**). Наличие влаги в воздушной магистрали приводит к образованию коррозии на деталях изделия, и, как следствие, к выходу из строя инструмента.

Продуйте соединительный шланг сильным напором воздуха для удаления конденсата, который образуется при работе (делайте это периодически), присоедините

изделие к воздушному шлангу, установите нужное давление в магистрали, при работе с шлангом, длиной более 8 м. давление в магистрали можно увеличить.

Закрепите на подушке установочного диска выбранную насадку таким образом, чтобы отверстия в насадке совпадали с отверстиями в диске, так как при работе инструмента образуется разрежение, и продукт обработки отводится из зоны шлифования

Присоедините к штуцеру пылеотсоса шланг, поставляемый с изделием, другой конец шланга соедините с мешком-пылесборником. При работе следите за тем, чтобы пылесборник не попадал в зону обработки. Отрегулируйте требуемую частоту вращения ротора регулятором, расположенным за штуцером подключения воздушной линии. По окончании работы, перекрыть давление в магистрали, снять оснастку, отсоединить инструмент от шлангов, слить образовавшуюся эмульсию из рукоятки изделия, очистить мешок-пылесборник.

В процессе эксплуатации установочный диск подвергается деформации и в зависимости от интенсивности применения теряет свои функции. Такой диск подлежит замене.

Хранить изделие в сухом помещении вдали от источников влаги и высоких температур. При длительном хранении необходимо провести консервацию.

JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD.
6F-9, NO.51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN