

## Вырубные ножницы

# GNA 3,5

### Технические характеристики инструмента

<b>Вырубные ножницы</b>	<b>GNA 3,5</b>
Код для заказа	0 601 533 1..
Потребляемая мощность	620 Вт
Отдаваемая мощность	340 Вт
Частота ходов без нагрузки	1000 мин <sup>-1</sup>
Частота ходов под нагрузкой	670 мин <sup>-1</sup>
Толщина разрезаемого материала, для листа 400 Н/мм <sup>2</sup>	3,5 мм
Ширина реза	6,0 мм
Производительность	1,8 м/мин
Масса (ориентировочно)	4,0 кг
Степень защиты	□ / II

### Элементы инструмента

- 1 дополнительная рукоятка
- 2 кронштейн рукоятки
- 3 прорезь устройства перемещения штампа
- 4 матрица
- 5 винт с внутренним шестигранником
- 6 прижим
- 7 упорная пластина
- 8 штамп
- 9 винт с внутренним шестигранником
- 10 матрицедержатель
- 11 винт с внутренним шестигранником
- 12 резьба для крепления дополнительной рукоятки
- 13 выключатель ВКЛ/ВЫКЛ
- 14 ключ под внутренний шестигранник

### Оснастка

Матрица 4	3 602 380 007
Упорная пластина 7	3 601 181 039
Штамп 8	3 607 031 357

Некоторые показанные и описанные принадлежности могут не входить в комплект поставки.

## В целях Вашей безопасности

*См. рис.* Обязательным условием безопасной работы с инструментом является изучение в полном объеме руководства по эксплуатации и указаний по технике безопасности и строгое соблюдение содержащихся в них инструкций. Перед первым применением рекомендуется пройти инструктаж по практическому обращению с инструментом.

*См. рис.* Не допускается подвергать инструмент воздействию влаги или эксплуатировать его во влажной атмосфере.

*См. рис.* Перед каждым применением контролируйте состояние инструмента, кабеля и штепсельной вилки. Ремонт поврежденных деталей поручайте только специалисту.

*См. рис.* Во время работы необходимо всегда использовать защитные очки и защитные перчатки, а также носить прочную обувь.

- Вилка должна вставляться в штепсельную розетку только при отключенном инструменте. После окончания работы вынимайте вилку из розетки.
- Перед проведением любых работ по техническому обслуживанию инструмента, а также на время перерывов в работе или эксплуатации необходимо вынимать вилку из розетки. Не пользуйтесь кабелем для переноски инструмента.
- Кабель должен всегда находиться позади перемещаемого инструмента.
- Всегда крепко зажимайте заготовку.
- Очищайте инструмент от остатков разрезаемого материала.
- Во время работы всегда держите инструмент обеими руками и занимайте устойчивое положение.
- Не допускается использование инструмента лицами, не достигшими 16-летнего возраста.
- Используйте только оригинальную оснастку Bosch.

Дополнительные указания по технике безопасности приведены в прилагаемой памятке 1 609 929 150.

## Перед вводом в эксплуатацию

### Обратите внимание на сетевое напряжение!

Напряжение электросети должно соответствовать параметрам, приведенным на фирменной табличке инструмента.

Инструменты с маркировкой "230 В" могут также включаться в сеть напряжением 220 В.

### Монтаж дополнительной рукоятки

Привинтите дополнительную рукоятку **1**, используя для этого резьбу **12** с левой или с правой стороны корпуса.

### Удлинение дополнительной рукоятки

Использование кронштейна **2** позволяет отклонить дополнительную рукоятку. Благодаря этому обеспечиваются устойчивое положение тела и неутомительная работа.

С помощью винта с шестигранной головкой и резьбы **12** с левой или с правой стороны корпуса закрепите кронштейн **2** рукоятки под желаемым углом. Дополнительную рукоятку **1** привинтите к кронштейну с левой или с правой стороны.

## Ввод в эксплуатацию

### Включение

Переместите выключатель **13** вперед.

Для работы в непрерывном режиме нажмите на выключатель спереди, зафиксировав его таким образом в корпусе.

### Выключение

После работы в непрерывном режиме нажмите на выключатель сзади.

## Указания по применению

### Настройка прижима

Инструмент следует держать так, чтобы матрица **4** прилегала к нижней стороне обрабатываемого листового материала.

Прижим **6** необходимо **обязательно** настроить на соответствующую толщину материала. Для настройки отпустите винты **5** с внутренним шестигранником. Придвиньте прижим к листу, оставив зазор порядка 0,3 мм.

Затяните винты **5** с внутренним шестигранником.

### Максимальная толщина листа

С помощью вырубных ножниц могут выполняться прямолинейные и не сопровождающиеся деформацией прорези в листовых материалах следующей толщины:

Материал	Максимальная толщина листа
Сталь 400 Н/мм <sup>2</sup>	3,5 мм
Нержавеющая сталь	1 – 2,5 мм
Алюминий	4 мм

### Охлаждение и смазка

Смажьте верхнюю сторону листа по траектории резки маслом для смазки и охлаждения режущих инструментов. Это увеличивает срок службы штампа.

### Резка по разметке

Носик прижима **6** служит в качестве маркера.

Прямолинейные резы легко выполняются при ведении вырубных ножниц вдоль линейки.

Для вырезания внутренних отверстий следует предварительно высверлить отверстие диаметром 41 мм для ввода инструмента.

В процессе резки ведите инструмент с легким нажимом в направлении реза. Резка производится при движении штампа вниз.

## В защиту окружающей среды

*См. рис.*

### Повторная переработка вместо утилизации

Инструмент, оснастка и упаковка должны подвергаться экологичной вторичной переработке.

Настоящее руководство напечатано на бумаге, изготовленной из макулатуры по бесхлорной технологии.

Пластмассовые детали снабжены маркировкой, обеспечивающей необходимую для повторной переработки сортировку.

## Техническое обслуживание и очистка

**Перед проведением любых работ по обслуживанию инструмента и его очистке необходимо вынимать вилку из штепсельной розетки.**

Инструмент и его вентиляционные прорези должны постоянно содержаться в чистоте.

Если инструмент, несмотря на строгий производственный контроль и проведенные испытания, тем не менее выйдет из строя, проведение его ремонта следует поручить специалистам авторизованной сервисной станции, осуществляющей обслуживание электроинструментов Bosch.

При направлении любых запросов и заказе запасных частей обязательно указывайте 10-значный код, используемый для заказа инструмента.

### Замена штампа

Вставить ключ **14** под внутренний шестигранник в прорезь **3** устройства перемещения штампа и поворачивать до тех пор, пока винт **11** с внутренним шестигранником не окажется посередине отверстия в матрицедержателе **10**.

Удалить ключ под внутренний шестигранник из прорези **3**!

Отвинтить матрицу **4** и прижим **6** с упорной пластиной **7**. Ослабить винт **11** с внутренним шестигранником. Извлечь штамп **8**, потянув его вниз. Новый или переточенный штамп необходимо как следует смазать маслом перед установкой.

Вновь привинтить матрицу и прижим с упорной пластиной. Затянуть винты **5**, **9** и **11** с внутренним шестигранником.

**Указание:** Упорная пластина **7** предназначена для защиты матрицедержателя **10** и должна своевременно заменяться при износе.

### Переточка

**Переточка матрицы не допускается!**

Штамп может затачиваться со съемом материала **не более 1,0 мм**. Заточка должна осуществляться **только** со стороны режущей поверхности **точно под углом 90°** к центральной оси.

## Гарантия

На инструменты Bosch нами предоставляется гарантия, соответствующая законодательным условиям страны применения (гарантийные претензии принимаются по представлению счета или накладной).

Повреждения, вызванные дефектами использованных материалов или производственными дефектами, безвозмездно устраняются путем замены деталей или проведения ремонта.

Рекламации принимаются только при условии отправки Вами инструмента **в неразобранном виде** поставщику или в мастерскую сервисной службы Bosch, осуществляющую техническое обслуживание пневмо- или электроинструментов.

## Сервис и консультационные услуги

**Россия:**

1. ООО «Роберт Бош»

129515, Москва, ул. Академика Королева, 13  
Тел. +7 095 935.88.06  
Факс +7 095 935.88.07

2. ООО «Роберт Бош»  
198188, Санкт-Петербург, ул.Зайцева, 41  
Тел. +7 812 184.13.07  
Факс +7 812 184.13.61

Адреса региональных гарантийных сервисных центров указаны в гарантийной карте, выдаваемой при покупке инструмента в магазине.

## **Сведения о шумовой эмиссии / вибрациях**

Результаты измерений были получены в соответствии с EN 50 144.

Типичная величина уровня звукового давления инструмента, определенная со взвешивающим контуром типа А, составляет 80 дБ(А). Уровень шума во время работы может превышать 85 дБ(А).

Следует пользоваться средствами защиты органов слуха!

Типичная величина ускорения составляет 3 м/с<sup>2</sup>.

## **CE Декларация соответствия**

Настоящим мы заявляем под собственную исключительную ответственность, что данное изделие соответствует следующим стандартам или нормативным документам: EN 50 144, EN 55 014, EN 60 555, HD 400, в соответствии с положениями директив 73/23/ЕЭС, 89/336/ЕЭС (с 1/96), 89/392/ЕЭС.

**CE 94**

д-р Экерхард Штрётген  
(подпись)

д-р Альфред Одендаль  
(подпись)

Robert Bosch GmbH  
Электроинструменты

---

**Оговаривается возможность внесения изменений**