



# КОРВЕТ-430

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

## Машина отрезная дисковая электрическая по металлу

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 94300

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)



### 19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании отрезной машины является правильная регулировка.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Сгорели обмотки или обрыв обмоток электродвигателя	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание на электродвигатель не поступает	4. Нажать на кнопку теплового реле
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.6.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Проверить состояние щёток, при необходимости заменить. Нажать на кнопку теплового реле. Уменьшить скорость подачи.
	2. Сгорели или обрыв обмоток электродвигателя	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	1. Диск разбалансирован (диск со сколами)	1. Снять диск и заменить на другой
	2. Отрезной диск деформирован или плохо закреплён	2. Затянуть фланцевый болт после установки диска
	3. Прочие причины	3. Проверить машину в специализированной мастерской
7. Отрезной диск заклинивает в резе, подгорели стенки реза	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Налипание металла на отрезной диск	2. Заготовка из мягкого и вязкого материала, данная заготовка не подлежит обработке отрезным диском

Для заметок

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели отрезную дисковую машину для металлообработки, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию отрезной дисковой машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования отрезной дисковой машины.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. РАСПАКОВКА
4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
  - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
  - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
  - 6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания
  - 6.2. Требования при обращении с двигателем
7. УСТРОЙСТВО
8. ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ
9. СБОРКА
  - 9.1. Монтаж машины
  - 9.2. Установка машины
10. РЕГУЛИРОВКА
  - 10.1. Регулировка угла резания
  - 10.2. Регулировка установки тисков
11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА
  - 12.1. Снятие отрезного диска
  - 12.2. Установка отрезного диска
13. ЗАМЕНА ЩЁТОК
14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ
16. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ
17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации машины модели "КОРВЕТ 430".

Надёжность работы машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском машины необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

	<p>..... линия отреза</p> <p>Дата «.....» 201...г. подпись механика Владелец отрезной машины личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>Наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....» 201...г. личная подпись</p> <p>Место для заметок</p>
	<p>..... линия отреза</p> <p>Дата «.....» 201...г. подпись механика Владелец отрезной машины личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>Наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....» 201...г. личная подпись</p> <p>Место для заметок</p>
	<p>..... линия отреза</p> <p>Дата «.....» 201...г. подпись механика Владелец отрезной машины личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>Наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....» 201...г. личная подпись</p> <p>Место для заметок</p>
	<p>..... линия отреза</p> <p>Дата «.....» 201...г. подпись механика Владелец отрезной машины личная подпись</p> <p>Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>Наименование ремонтного предприятия или его штамп Дата «.....» 201...г. личная подпись</p> <p>Место для заметок</p>

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Отрезная дисковая машина модели "КОРВЕТ 430" (далее машина) предназначена для резки в размер всех видов металлов и их сплавов различного профиля абразивным отрезным диском (кругом).

1.2. Машина предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В±10% частотой 50 Гц. Машина не рассчитана на работу при непрерывном производстве.

1.3. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте и не распаковывайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.

1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1 и таблице 2:

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Тип двигателя	коллекторный
Частота вращения двигателя на холостом ходу, мин <sup>-1</sup>	2800
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Диаметр шпинделя, мм	20
Размеры отрезного диска:	
- наружный диаметр отрезного диска, мм	355
- внутренний диаметр (посадка) отрезного диска, мм	32
Угол резания, град.	45-90
Масса, кг	20

Наибольший размер разрезаемого материала с применением отрезного диска наружным диаметром 355 мм

Таблица 2

Вид заготовки	Угол резания 90°	Угол резания 45°
Максимальный диаметр заготовки круглого сечения, мм	100	90
Максимальный размер заготовки квадратного сечения, мм	100x100	90x90
Максимальный размер заготовки прямоугольного сечения, мм	130x105	90x105

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 430" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

## 3. РАСПАКОВКА

3.1. Откройте упаковку и извлеките машину и все комплектующие детали.

3.2. Проверьте комплектность.

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входит:

Рис. 1



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

94300

А. Машина	1 шт.
В. Ручка	1 шт.
С. Ключ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1экз.
Упаковка	1 шт.

Корешок № 4 На гарантийный ремонт переносной электрической отрезной машины модели «Корвет» ..... Гарантийный талон изъят «.....» 201...г. Ремонт произведён...../...../..... ..... - линия отреза	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР-Инструмент – Воронеж» Россия, 394006, г.Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН №4 На гарантийный ремонт отрезной машины модели «Корвет.....» зав. №..... Изготовлена «.....» ...../...../МП Продана ..... наименование торгового или штамп Дата «.....» ..... 201...г. ..... подпись продавца Владелец: адрес, телефон .....
Корешок № 3 На гарантийный ремонт переносной электрической отрезной машины модели «Корвет» ..... Гарантийный талон изъят «.....» 201...г. Ремонт произведён...../...../..... ..... - линия отреза	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР-Инструмент – Воронеж» Россия, 394006, г.Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН №3 На гарантийный ремонт отрезной машины модели «Корвет.....» зав. №..... Изготовлена «.....» ...../...../МП Продана ..... наименование торгового или штамп Дата «.....» ..... 201...г. ..... подпись продавца Владелец: адрес, телефон .....
Корешок № 2 На гарантийный ремонт переносной электрической отрезной машины модели «Корвет» ..... Гарантийный талон изъят «.....» 201...г. Ремонт произведён...../...../..... ..... - линия отреза	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР-Инструмент – Воронеж» Россия, 394006, г.Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН №2 На гарантийный ремонт отрезной машины модели «Корвет.....» зав. №..... Изготовлена «.....» ...../...../МП Продана ..... наименование торгового или штамп Дата «.....» ..... 201...г. ..... подпись продавца Владелец: адрес, телефон .....
Корешок № 1 На гарантийный ремонт переносной электрической отрезной машины модели «Корвет» ..... Гарантийный талон изъят «.....» 201...г. Ремонт произведён...../...../..... ..... - линия отреза	Гарантийный талон ООО «ЭНКОР-Инструмент – Воронеж» Россия, 394006, г.Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН №1 На гарантийный ремонт отрезной машины модели «Корвет.....» зав. №..... Изготовлена «.....» ...../...../МП Продана ..... наименование торгового или штамп Дата «.....» ..... 201...г. ..... подпись продавца Владелец: адрес, телефон .....

Выполнены работы по устранению дефекта

Выполнены работы по устранению дефекта

Выполнены работы по устранению дефекта

Выполнены работы по устранению дефекта

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);
- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

#### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:**

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: \_\_\_\_\_

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (473) 261-96-45

E-mail: [ivannikov@enkor.ru](mailto:ivannikov@enkor.ru)

E-mail: [orlova@enkor.ru](mailto:orlova@enkor.ru)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: [opt@enkor.ru](mailto:opt@enkor.ru)

## **5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

### **5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

5.1.1. Ознакомьтесь с назначением, устройством и максимальными возможностями вашей машины..

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ с машиной должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском

5.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Машина не предназначена для использования людьми (включая детей), у

которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования машины лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с машиной.

5.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась. Нормальной нагрузкой режима резания вашей машины считается нагрузка до достижения номинальной потребляемой мощности (или номинального тока) в силовой цепи электродвигателя (см. раздел.2). Не допускается работа на максимальных возможностях вашей машины.

5.1.8. Используйте только соответствующие отрезные диски.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения, уберите назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали машины. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку абразивная и металлическая пыль может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте заготовку. Для закрепления заготовки используйте тиски.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки отрезного диска и отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

### **5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности.**

**ОСТОРОЖНО:** Начинайте работу с этой машиной только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением машины обратите внимание на:

— правильность сборки и надёжность установки;

— исправность защитного кожуха отрезного диска.

**ВНИМАНИЕ!** Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине. Держите руки вне области отрезного диска. Никогда не отрезайте заготовку, удерживая её руками, без фиксации в тисках. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте машину воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте отрезной диск на наличие на нем трещин или повреждений. Отрезной диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте машину вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте фланцы, предназначенные только для этой машины.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению отрезного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что поворотное устройство тисков надёжно зафиксировано и не перемещается во время работы..

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии других инородных тел в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что движению отрезного диска ничто не мешает, и отрезной диск имеет свободное вращение.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы отрезной диск не касался основания в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку машины. Помните, что в момент включения и остановки (под воздействием изменения центробежной силы) машина может самопроизвольно перемещаться.

5.2.12. Не отрезайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при отрезании больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при отрезании длинных заготовок, т. к. отрезанная часть заготовки по завершению отрезания может опрокинуться с рабочего стола.

При отрезании профилированных заготовок следите за тем, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить отрезной диск.

5.2.14. Не прикасайтесь к отрезному диску во время его работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что отрезной диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед отрезанием заготовки включите машину и на холостом ходу проверьте отрезной диск на возможность биения. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка отрезного диска.

5.2.17. Перед началом выполнения работы подождите, пока отрезной диск достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед обслуживанием или настройкой всегда отключайте вилку электропровода машины из розетки электропитания и ждите полной остановки отрезного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Не применяйте диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению машины, съёмные рабочие инструменты: это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Используйте отрезные диски, предназначенные для данной заготовки.

5.2.23. При резании заготовки необходимо помнить о максимальных возможностях машины (см. табл.2).

5.2.24. Не допускайте неправильной эксплуатации электропровода. Не тяните за электропровод при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте электропровод от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждения об острые кромки.

5.2.25. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.26. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с отрезным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты отрезного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и отрезной диск в разрезе "не заедал".

## 6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

### 6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания.

6.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 16А.

6.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

### 6.2 Требования при обращении с двигателем.

**ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от стружки и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не включайте машину до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки машины и не усвоите работу всех органов управления машины.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку электрического шнура питания машины от розетки, проверьте отрезной диск на свободное вращение. Если отрезной диск не вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях отрезного диска в заготовке или при частых запусках машины двигатель может перегреться.)

- колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый машиной ток.

## 16. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

16.1. Критериями предельного состояния машины считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния машины являются:

- трещины металлоконструкции кожухов и основания
- глубокая коррозия машины и неисправный электродвигатель.

16.2. Отрезную машину и её детали, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать в специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшие из строя узлы и детали в бытовые отходы.

## 17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Отрезная машина модели «КОРВЕТ 430» Зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009г. №753), обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“ \_\_\_\_\_ ” 201 г. \_\_\_\_\_ Входной контроль “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 201 г.  
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 201 г. \_\_\_\_\_  
(подпись продавца) (штамп магазина)

## 18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте [www.enkor.ru](http://www.enkor.ru).

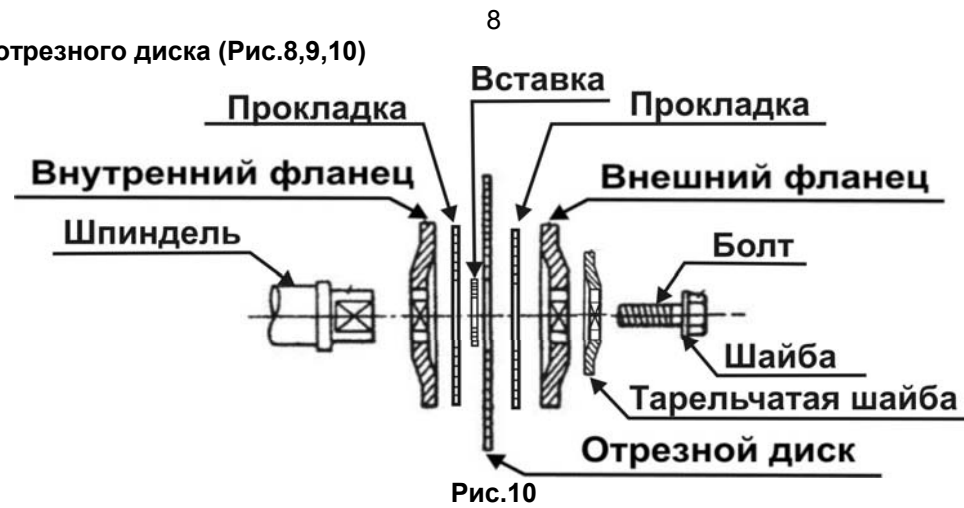
Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

## 12.2. Установка отрезного диска (Рис.8,9,10)



Перед установкой отрезного диска на машину внимательно осмотрите его. На нём не должно быть сколов и трещин, поверхности отрезного диска должны быть ровными, сухими и чистыми.

12.2.1. Обеспечьте доступ к установке отрезного диска (14) (см.п.12.1.1). Установите отрезной диск (14) в последовательности, обратной последовательности разборки (см.п.12.1.2. и Рис.10) так, чтобы ответная часть внешнего фланца совместились с посадочной частью шпинделя.

12.2.2. Положение зафиксируйте, закрутив болт (28). Чрезмерное усилие при закручивании болта (28) может привести к разрушению отрезного диска (14), а недостаточное - к его проскальзыванию при нагрузке.

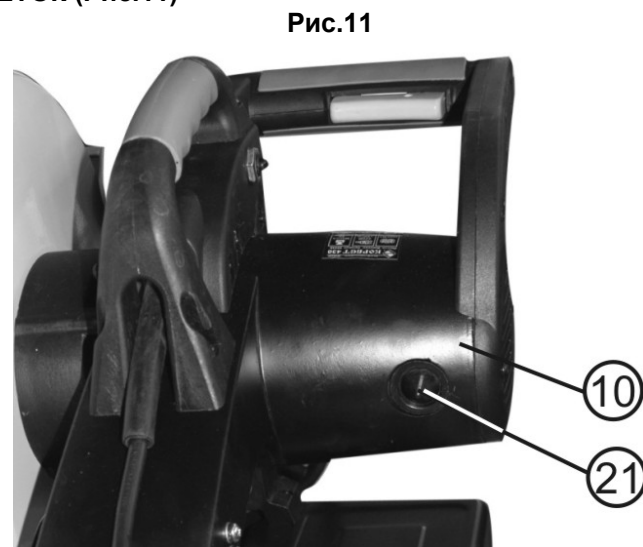
**Помните, что отрезной диск весьма хрупкий. Крайне внимательно обращайтесь с отрезным диском, избегая его ударов и падений.**

## 13. ЗАМЕНА ЩЁТОК (Рис.11)

13.1. Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток для безопасной и надежной работы машины необходимо проводить специалисту.

Помните, что ремонт машины должен проводиться в условиях сервисных центров, с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Для осмотра и замены щеток необходимо на двух противоположных сторонах электродвигателя (10) выкрутить два щёткодержателя (21), извлечь щётки и, при необходимости, заменить. Щетки необходимо менять парами.



**Для безопасной и надежной работы машины помните, что ремонт, обслуживание и регулировка машины должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов**

## 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ:** Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что машина отключена от розетки.

14.1. Периодически удаляйте стружку и пыль из пылесборника (23), Рис.3, и со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов машины.

14.2. По окончании работы очистите машину. Смажьте машинным маслом ходовой винт тисков, неокрашенные поверхности рабочего стола и шарнирное соединение машины.

## 15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски предназначены для различных отрезных и прорезных работ по металлу

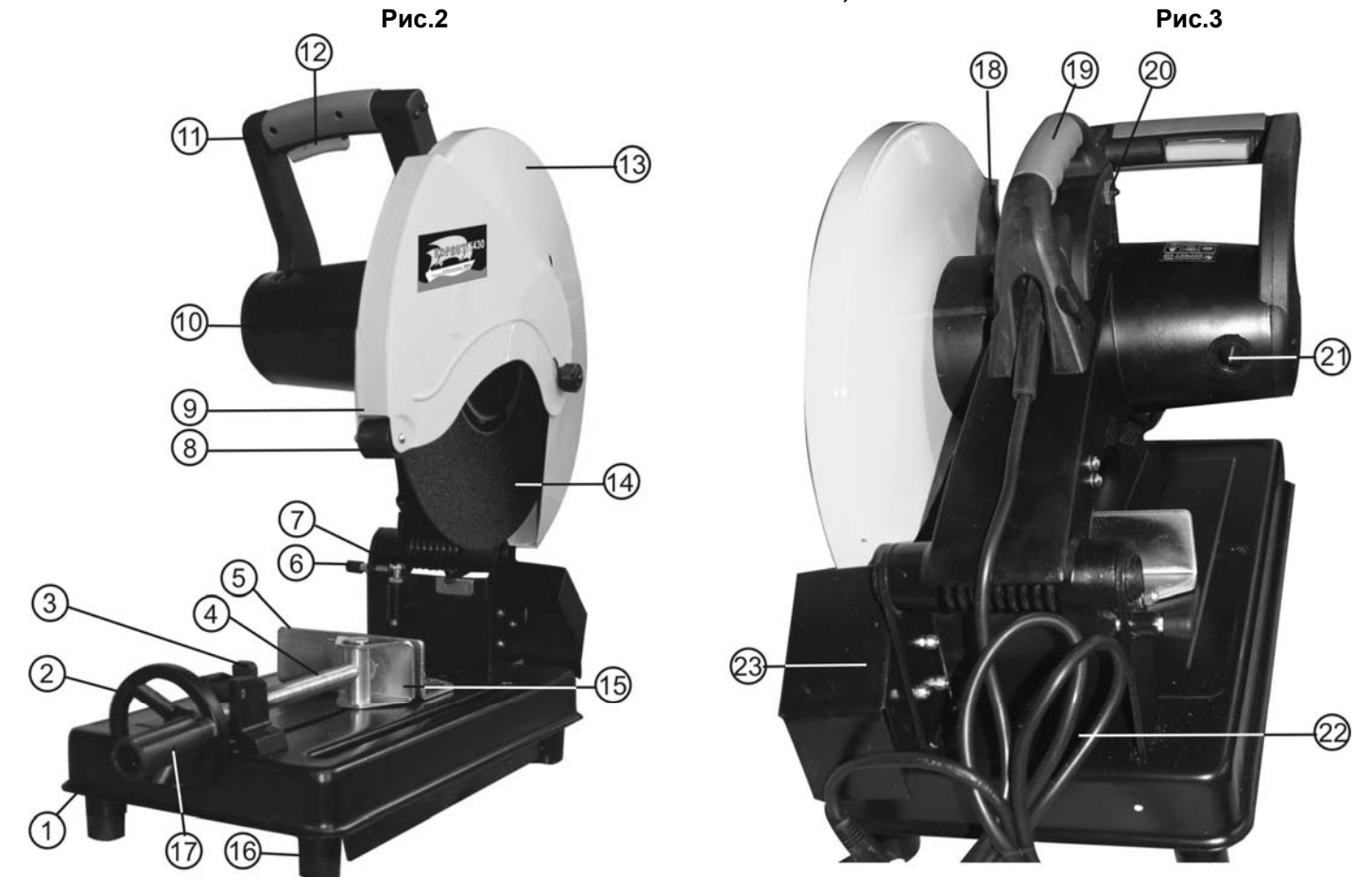
Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)
25507	355	32

5

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводющих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводющих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводющих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводющих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

## 7. УСТРОЙСТВО Рис. 2,3



1. Рабочий стол (станина)
2. Маховик
3. Полугайка
4. Винт ходовой
5. Губки тисков (поворотные)
6. Стопор
7. Регулировочный болт
8. Ролик
9. Защитный кожух (подвижный)
10. Электродвигатель
11. Ручка (рабочая)
12. Кнопка пуска

13. Защитный кожух
14. Отрезной диск (круг отрезной)
15. Губки тисков (подвижные)
16. Опора
17. Ручка (маховика)
18. Рычаг (блокировки шпинделя)
19. Ручка (транспортная)
20. Кнопка (сброса теплового реле)
21. Щёткодержатель
22. Шнур (электропитания машины)
23. Кожух (пылесборник)

## 8. ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ (Рис.2,3)

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Прежде всего, убедитесь в том, что машина отключена от электрической сети.

8.1. При транспортировке и перемещении машины ручка (11) полностью опускается, и нижнее положение фиксируется стопором (6). Перемещение машины производится непосредственно за транспортную ручку (19).

## 9. СБОРКА

### 9.1. Монтаж машины

9.1.1. Установите и закрепите ручку (17) на маховике (2), как показано на Рис.2;3.

## 9.2. Установка машины

9.2.1. Установите машину на ровной и устойчивой поверхности, рассчитанной на вес машины с учётом обрабатываемой заготовки.

## 10. РЕГУЛИРОВКА

Машина точно отрегулирована на заводе - изготовителе, но при транспортировке точность установок регулировочных винтов может нарушиться.

**ВНИМАНИЕ:** Перед регулировкой узлов и механизмов машины отсоедините вилку шнура электропитания (21) от розетки электросети, Рис.3.

### 10.1. Регулировка угла резания (Рис. 2,4)

10.1.1. Отключите машину (отсоедините вилку шнура питания от розетки электросети), ослабьте два установочных болта (24 и 25).

10.1.2. Совместите отметку на рабочем столе (1) с выбранным показанием шкалы на поворотных губках тисков (5).

10.1.3. Закрепите губки тисков (5), плотно закрутив установочные болты (24 и 25).

10.1.4. Выполните пробное резание, произведите инструментальное измерение результата.

10.1.5. При необходимости повторите регулировку, для чего опустите ручку (11), Рис.2, установите между плоскостью губок тисков (5) и отрезным диском (14) угольник, угломер, шаблон или образец и отрегулируйте необходимый угол резания.

### 10.2. Регулировка установки тисков (Рис.4)

10.2.1. При использовании заготовок различной конфигурации и профиля предусмотрены два крепёжных отверстия (26) для ступенчатой переустановки поворотных губок тисков (5).

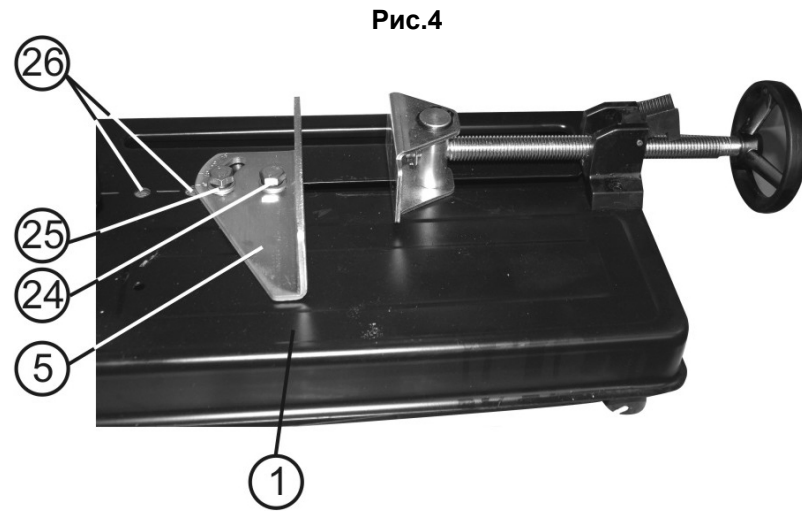


Рис.4

## 11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ (Рис.2,3)

В интересах вашей безопасности всегда держите защитные кожухи (9 и 13) в исправном состоянии. При любой неисправности их следует немедленно заменить.

11.1. С помощью этой машины можно произвести разрез заготовки под углом от 45° до 90° градусов, для чего необходимо выполнить пункт 10.1.

Рис.5

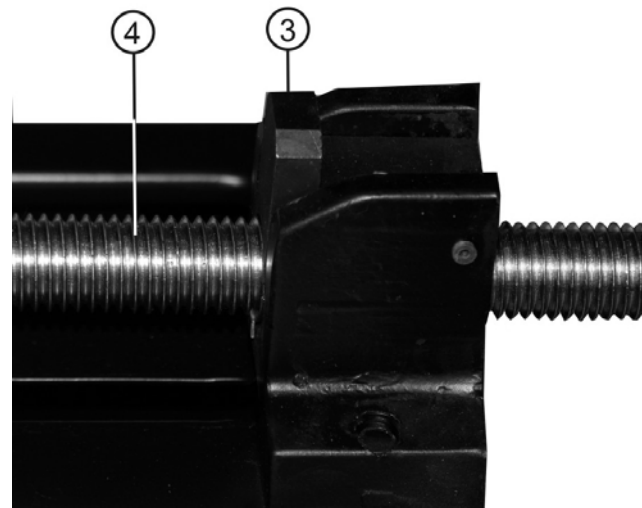
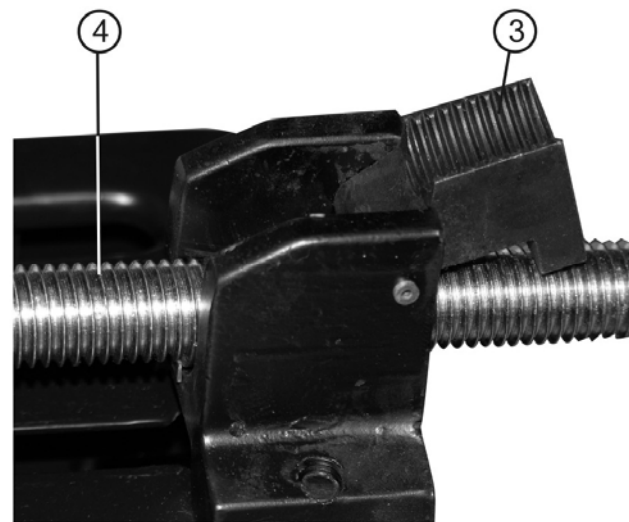


Рис.6



11.2. Как показано на Рис.6, откиньте полулайку (3), переместите ходовой винт (4) в положение, достаточное для установки заготовки. Установите заготовку и, как показано на Рис.5, опустите полулайку (3). Вращая до определённого усилия маховик (2) за ручку (17), надёжно закрепите заготовку. При использовании длинных заготовок обеспечьте надёжную фиксированную опору по всей длине заготовки.

11.3. Во избежание травм и поломки отрезного диска (машины), особенно на финишной стадии резания, обеспечьте надёжное фиксированное положение не зажатой в тисках машины части заготовки.

11.4. При работе с заготовками непрямоугольного профиля используйте бруски, вставки и накладки для надёжного закрепления и исключения деформации профиля заготовки в губках тисков (5 и 15).

**ВНИМАНИЕ:** Перед включением вилки шнура питания машины в розетку, удостоверьтесь, что кнопка включения (12) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при её отпускании.

11.5. Перед нажатием на кнопку включения (12) убедитесь, что свободному вращению отрезного диска (14) ничто не мешает. Включение вращения отрезного диска (14) производится нажатием и последующим удерживанием кнопки включения (12), расположенной на ручке (11). Во время вращения отрезного диска (14) оператор не должен находиться в плоскости его вращения.

**ВНИМАНИЕ:** Крепко удерживайте ручку (11) машины. Помните, что в момент включения и остановки под воздействием изменения центробежной силы отрезного диска (14) машина может перемещаться.

11.6. Перемещение отрезного диска (14) к заготовке и скорость подачи резания производится ручным усилием оператора на ручку (11). Избыточное давление (повышенная скорость подачи) на ручку (11) может привести к разрушению отрезного диска (14) и повлечь за собой травму.

11.7. После окончания резания, удерживая машину за ручку (11) в нижнем положении, отпустите кнопку включения (12), дождитесь полной остановки отрезного диска (14) и переведите ручку (11) в крайнее верхнее положение.

11.8. При установке определённой (фиксированной) глубины резания или замене отрезного диска (14) установите и контргайкой (27) закрепите регулировочный болт (7), Рис.7, в необходимом положении так, чтобы при полностью опущенной ручке (11) отрезной диск (14) не касался рабочего стола (1).

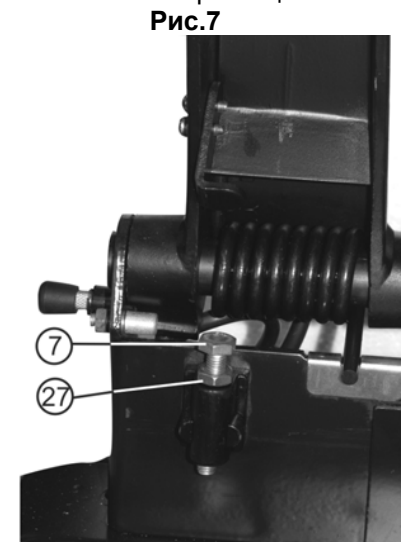


Рис.7

**Внимание:** Категорически запрещается производить любую модернизацию токопроводящих элементов и фиксировать кнопку пуска или выключателя посторонними предметами во включенном положении двигателя.

## 12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Перед снятием или установкой отрезного диска, прежде всего, убедитесь в том, что машина отключена, и вилка шнура питания (23) отсоединена от розетки электрической сети.

### 12.1. Снятие отрезного диска (Рис.8,9,10)

12.1.1. Удерживая левой рукой защитный кожух (9) в поднятом положении, рычагом (18) заблокируйте вращение отрезного диска (14).

12.1.2. Гаечным ключом (см. комплект поставки) против часовой стрелки открутите болт (28). Снимите тарельчатую шайбу, внешний фланец, прокладку и отрезной диск, Рис.10.

Рис.8

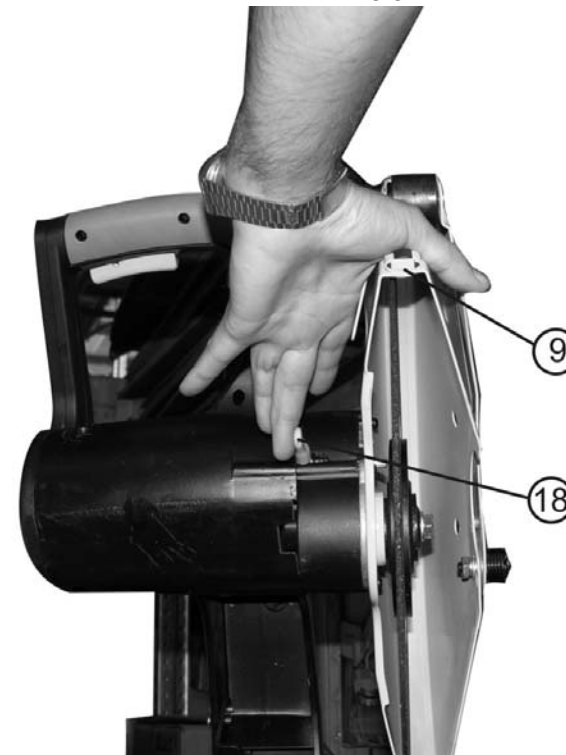
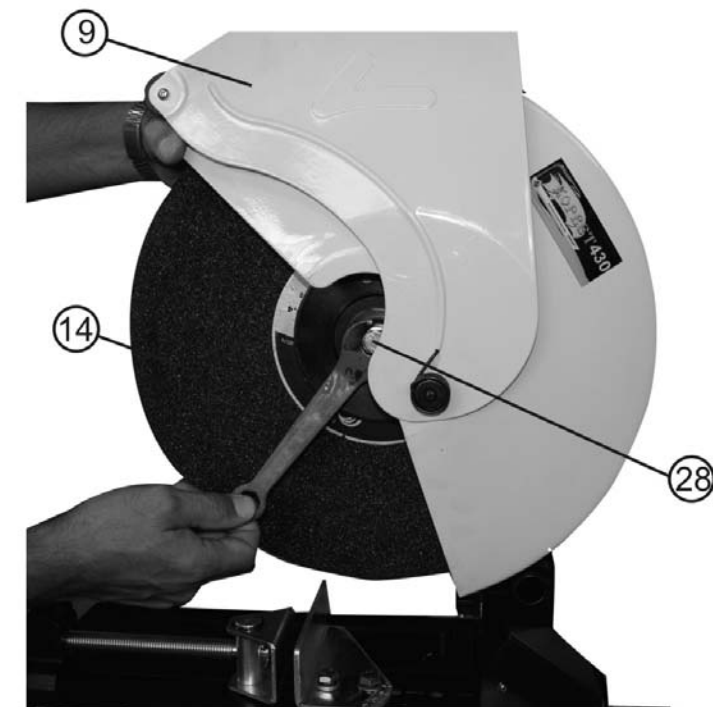


Рис.9





# Схема и детали сборки машины отрезной дисковой по металлу модели «Корвет 430»

## Схема сборки «Корвет 430»

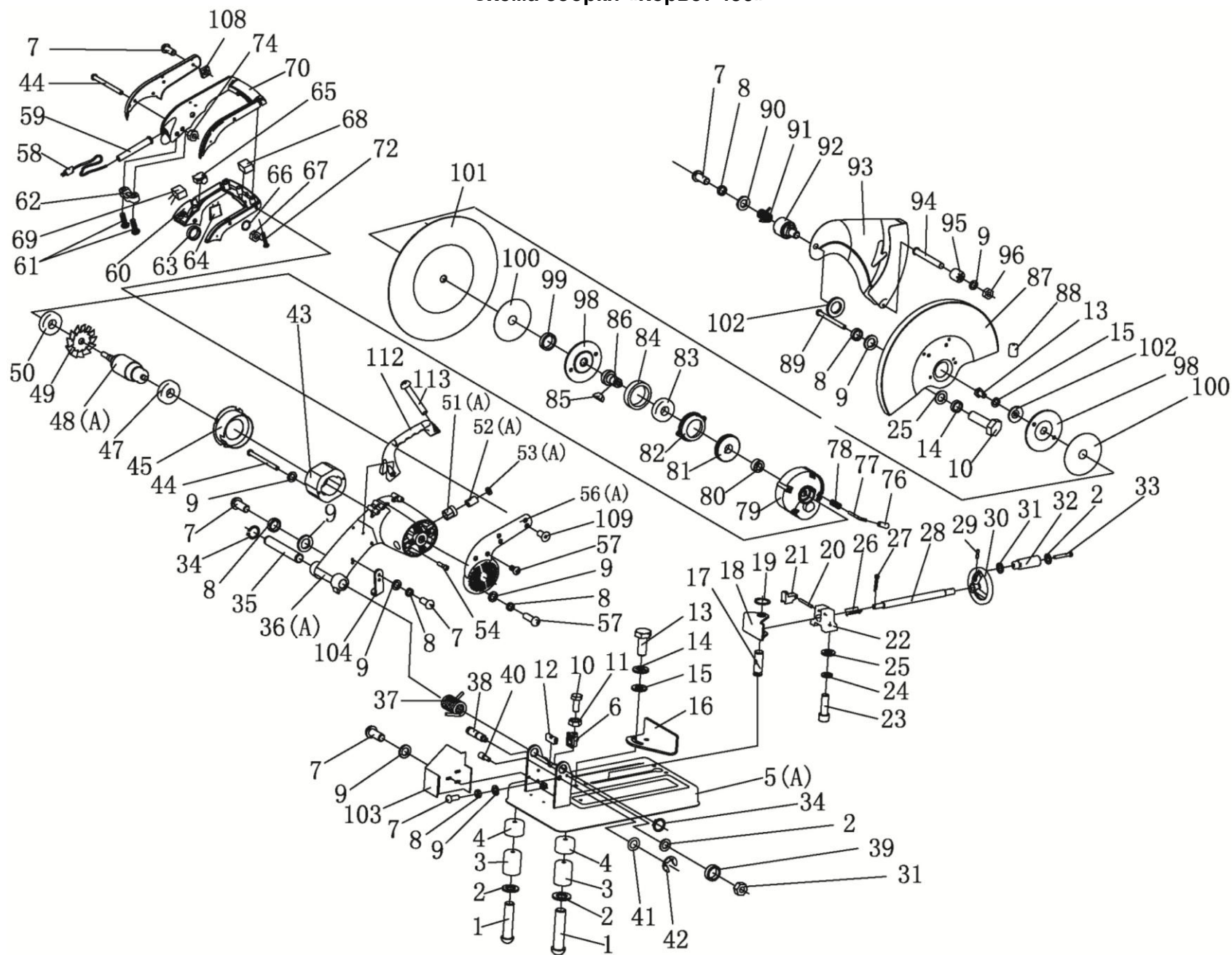


Рис. 1

### Детали сборки «Корвет 430» (Рис. 1)

\* - позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование	№*	Код	Наименование
1	201633	Винт	41	201673	Шайба
2	201634	Шайба	42	201674	Зажим
3	201635	Вкладыш	43	201675	Статор
4	201636	Опора	44	201676	Винт
5	201637	Станина	45	201677	Крышка
6	201638	Плита опорная	46	201678	Корпус подшипника
7	201639	Винт	47	201679	Подшипник
8	201640	Шайба	48А	201680	Ротор
9	201641	Шайба	49	201681	Крыльчатка
10	201642	Гайка	50	201682	Подшипник
11	201643	Болт	51	201683	Щеткодержатель
12	201644	Плита ограждения	52	201684	Щетка угольная
13	201645	Болт	53	201685	Крышка угольной щетки
14	201646	Шайба	54	201686	Винт
15	201647	Шайба	55	201687	Гнездо подшипника
16	201648	Губки тисков (поворотные)	56	201688	Крышка двигателя
17	201649	Ось	57	201689	Винт
18	201650	Губки тисков (подвижные)	58	201690	Шнур сетевой
19	201651	Кольцо стопорное	59	201691	Втулка шнура
20	201652	Штифт	60	201692	Ручка левая
21	201653	Полугайка	61	201693	Винт-саморез
22	201654	Полугайка	62	201694	Зажим
23	201655	Винт	63	201695	Кольцо магнитное
24	201656	Шайба	64	201696	Конденсатор
25	201657	Шайба	65	201697	Переключатель защиты от перегрузки
26	201658	Вставка	66	201698	Шайба
27	201659	Штифт	67	201699	Гайка
28	201660	Винт ходовой	68	201700	Переключатель защиты от перегрузки
29	201661	Штифт пружинный	69	201701	Конденсатор
30	201662	Маховик	70	201702	Ручка правая
31	201663	Гайка	71	201703	Винт
32	201664	Ручка	72	201704	Винт
33	201665	Винт	73	201705	Винт
34	201666	Кольцо стопорное	74	201706	Гайка
35	201667	Ось опорная	75	201707	Винт
36	201668	Кожух двигателя	76	201708	Рычаг
37	201669	Пружина	77	201709	Стопор
38	201670	Стопор верхний	78	201710	Пружина
39	201671	Шайба	79	201711	Редуктор
40	201672	Штифт верхний	80	201712	Подшипник

\*- позиция по схеме сборки

<b>№*</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>	<b>№*</b>	<b>Код</b>	<b>Наименование</b>
81	201713	Шестерня	96	201728	Гайка
82	201714	Кожух	97	201729	Шайба
83	201715	Подшипник	98	201730	Фланец
84	201716	Прокладка	99	201731	Вставка
85	201717	Шпонка	100	201732	Прокладка
86	201718	Вал приводной	101	201733	Диск отрезной
87	201719	Кожух защитный	102	201734	Шайба тарельчатая
88	201720	Вставка	103	201735	Кожух (пылесборник)
89	201721	Винт	104	201736	Плита позиционирующая
90	201722	Шайба	105	201739	Шплинт
91	201723	Пружина	106	201740	Стопор
92	201724	Ось пружины		201737	Двигатель в сборе
93	201725	Кожух защитный (подвижный)		201738	Выключатель в сборе
94	201726	Винт	112	201703	Ручка
95	201727	Гайка			