



Hammer
FLEX SAVE YOUR ENERGY



ПИЛА ТОРЦОВОЧНАЯ

STL1600

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки Hammer. Вся продукция Hammer спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Торцовочная пила предназначена для прямого, косого, под наклоном и комбинированного пиления заготовок из тонкого алюминиевого профиля. Дровесины и ее производных (в том числе и с пластиковыми покрытиями).

ВНИМАНИЕ! Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. На инструмент, используемый для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях, гарантия не распространяется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети	220~230 В
Частота сети	50~60 Гц
Потребляемая мощность	1500 Вт
Скорость вращения вала без нагрузки	5000 об/мин
Диаметр режущего диска	210 мм
Посадочное отверстие режущего диска	30 мм
Ширина/Глубина резания:	
при 0°/90°	120/60 мм
при 0°/45°	120/35 мм
при 45°/90°	80/60 мм
при 45°/45°	80/35 мм
Масса инструмента, нетто/брутто	6,7/8,8 кг
IP20	

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

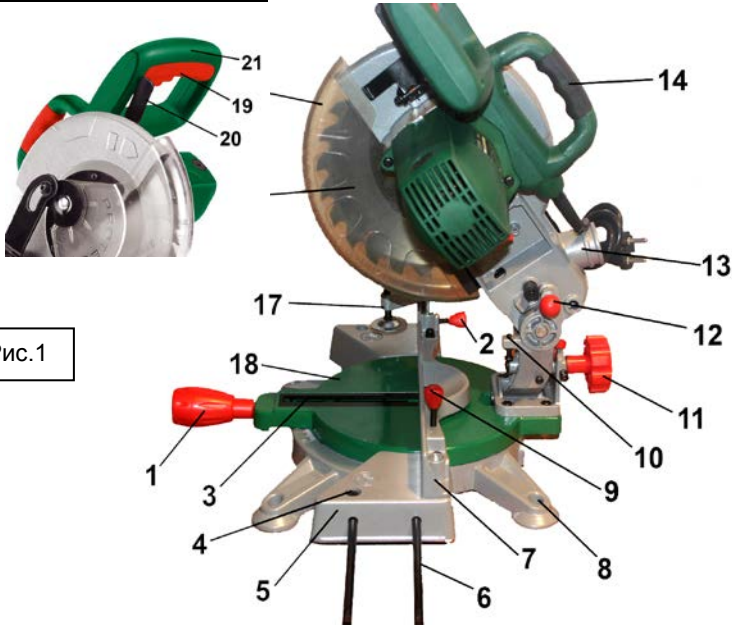


Рис.1

1	Винт регулировки угла поворотного стола	11	Винт фиксации наклона пилы
2	Винт крепления струбины	12	Стопорная шпилька положения пилы
3	Плита-вкладыш стола	13	Патрубок пылесборника
4	Гнездо винта, фиксирующего удлинитель стола	14	Рукоятка пилы
5	Станина	15	Защитный кожух
6	Скоба -удлинитель стола	16	Пильный диск
7	Упор фронтальный	17	Струбина
8	Отверстия для крепления пилы	18	Поворотный стол
9	Винт блокировки поворотного стола	19	Выключатель
10	Винт регулировки глубины пиления	20	Рычаг блокировки кожуха
		21	Передняя рукоятка пилы

ВНИМАНИЕ! Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!

1. Безопасность на рабочем месте:

- Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент вырабатывает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлекаясь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2. Электробезопасность:

- Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. никоим образом не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- Предпринимайте необходимые меры предосторожности от удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не допускается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит для работы на улице
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте выключатель защиты от токов повреждения. Применение выключателя защиты от токов повреждения снижает риск электрического поражения.

3. Личная безопасность:

- Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или, если Вы находитесь под влиянием наркотиков, спиртных напитков или лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты: защитной маски, обуви на

нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.

- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и держите всегда равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.
- Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылесоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

4. Бережное и правильное обращение и использование электроинструментов:

- Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим по характеристикам электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- Не работайте с электроинструментом с неисправным выключателем. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- Храните неиспользуемые электроинструменты недоступно для детей. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте работоспособность и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функционирование электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т.п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие

условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

- Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, закрытом месте, не доступном для детей! Не позволяйте использовать инструмент лицам, которые не ознакомились с настоящей инструкцией.

5. Сервис:

- Ремонт прибора осуществляйте только в сервисных центрах! Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается надежность и безопасность электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, что рекомендованы данным руководством, может привести к травме или поломке инструмента.

6. Двойная изоляция:

Ваш инструмент имеет двойную изоляцию. Это означает, что все внешние металлические части электрически изолированы от токоведущих частей. Это выполнено за счет размещения дополнительных изоляционных барьеров между электрическими и механическими частями, делая необязательным заземление инструмента.

ВНИМАНИЕ! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе с этим инструментом. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛОЙ

- Всегда отсоединяйте вилку сетевого кабеля инструмента от розетки электропитания во время перерывов в работе, при выполнении регулировочных работ или при выполнении ремонта.
- Никогда не переносите инструмент, держа его за кабель электропитания. Не тяните за кабель для того, чтобы отключить электроинструмент от сети питания.
- При выполнении работы не допускайте остановки вала двигателя под нагрузкой.
- Проверьте, что все защитные приспособления для пильного диска смонтированы и находятся в нормальном эксплуатационном состоянии.
- Защитный кожух должен двигаться легко. Никогда не используйте пилу, если защитный кожух зафиксирован в открытой позиции.
- Не блокируйте ход защитного устройства пильного диска. Если защитное устройство заклинило необходимо немедленно остановить инструмент, отключить его от сети питания и отремонтировать заклиненное защитное устройство.
- Не применяйте пильные диски, изготовленные из стали скоростного проката.

- Не применяйте пильные диски, которые не удовлетворяют техническим требованиям, указанным в данном руководстве.
- Перед распиливанием удалите все гвозди и другие металлические предметы из обрабатываемой детали.
- Начинайте процесс распиливания только после того, как скорость вращения пильного диска будет доведена до максимального значения.
- Не предпринимайте попытки замедлить вращение пильного диска нажатием на его боковую поверхность.
- Убедитесь, что диаметр шпинделя вала и монтажное отверстие пильного диска совпадают.
- Не используйте инструмент для пиления дров.
- Не используйте инструмент вблизи горючих жидкостей и газов.
- Используйте только заточенные пильные диски без дефектов. Безотлагательно заменяйте поломанные, изогнутые или затупленные пильные диски.
- Необходимо, чтобы направление стрелки, указывающей на направление вращения пильного диска, совпадало с направлением стрелки, указанной на защитном кожухе пилы.
- Никогда не разрезайте обрабатываемые детали малого размера, которые невозможно безопасно удерживать рукой.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Напряжение в сети электропитания должно соответствовать данным, указанным на заводской табличке устройства. Перед началом любых работ по регулировке станка отключите шнур от розетки электропитания. Всегда устанавливайте торцовочную пилу на устойчивом основании. При стационарном использовании инструмента закрепите станок на верстаке с помощью четырёх фиксирующих винтов. Проконтролируйте плавное вращение защитного кожуха.

СБОРКА И УСТАНОВКА МАШИНЫ (Рис.1,2)

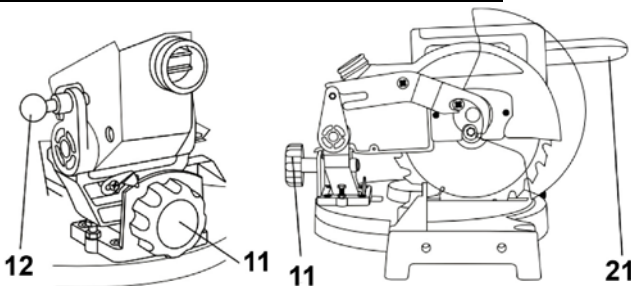


Рис.2

1. Для приведения электропилы в рабочее положение нажмите на рукоятку пилы 21 и потяните на себя штопорную шпильку 12. После этого, придерживая

рукоятку пилы 21, дайте возможность пиле под действием пружины переместиться в верхнее положение.

2. Для крепления электропилы к поверхности на ее основании предусмотрены четыре отверстия 8. Закрепите электропилу болтами на ровной и устойчивой поверхности. Это обеспечит устойчивость инструмента и безопасность эксплуатации, предотвратит возможные травмы.

3. Для транспортировки пилы закрепите поворотный стол с помощью винта блокировки поворотного стола 9 и затяните винт фиксации наклона пилы 11.

4. Полностью отпустите рукоятку 21 и зафиксируйте в нижнем положении с помощью стопорной шпильки 12 (нажмите на шпильку). Стопорная шпилька 12 служит для фиксации торцовочной пилы в нижнем положении только при ее перемещении, а не для пиления.

Торцовочная пила точно отрегулирована на заводе, но при транспортировке винты могут ослабеть и точность установки нарушится.

ВНИМАНИЕ! Все операции, связанные с техническим обслуживанием, производите только при отключенном от сети инструменте.

Для предотвращения брака в работе перед началом эксплуатации проверьте следующие настройки:

- Угол установки ограниченного упора наклона на 90°. Угол проверять угольником между плоскостью пилы и поверхностью поворотного стола. При нарушении угла установки обратитесь к пункту «Регулировка настроек пилы» настоящего руководства.
- Угол установки ограничительного упора наклона на 90°. Угол проверять по шкале наклона 5 (Рис.3), наклонив диск пилы до упора влево. При нарушении угла установки обратитесь к разделу «Регулировка настроек пилы» настоящего руководства.
- Угол установки фронтального упора. Угол проверять угольником между плоскостями пилы и фронтального упора при установленном в положении 0° поворотном столе. При нарушении угла установки обратитесь к разделу «Регулировка настроек пилы» настоящего руководства.

Закрепление заготовки.

Для обеспечения оптимальной безопасности труда всегда закрепляйте заготовку. Не обрабатывайте заготовки, размеры которых недостаточны для крепления.

- Крепко прижмите заготовку к упорной планке.
- Вставьте струбины в предусмотренные для них отверстия.
- Отпустите барашковый винт и подгоните струбину под заготовку. Крепко затяните барашковый винт.
- Закрепите заготовку вращением винта струбины.

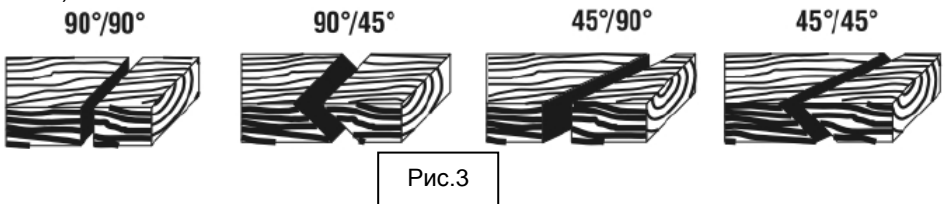
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ

Торцевое пиление.

Ослабьте винт фиксации поворотного стола 9 (Рис.1). Вращайте стол с помощью винта регулировки поворотного стола 1 до совмещения указателя угла поворота, установленного на поворотном столе 18, со значением 0° угла поворота, нанесенным на станине. Зафиксируйте положение винтом блокировки поворотного стола 9.

Наклонное пиление.

С помощью данной пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 45° до 90° (Рис.3).



Ослабьте винт фиксации угла наклона 11 (Рис.1) и установите угол наклона. Зафиксируйте угол винтом 11. Зажмите заготовку вертикальной струбциной. Включите пилу и дождитесь, пока диск наберет максимальную скорость. Отжав рычаг блокировки кожуха 20, опустите диск до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь полной остановки диска, прежде чем вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок останется около боковой поверхности диска. Если диск поднимать в то время, пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

Косое и поперечное пиление.

Торцовочная пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление под углом 45° влево и вправо (Рис.4).

Для выполнения косого пиления ослабьте винт блокировки поворотного стола 9 (Рис.1), поверните поворотный стол 18 винтом регулировки угла поворотного стола 1 до нужного угла за рукоятку пилы и зафиксируйте данное положение винтом блокировки поворотного стола 9.

Для удобства работы предусмотрены обозначенные положения установки углов пиления на углы, отличающиеся от угла 90° на величину 0° , 15° , $22,5^\circ$, 30° и 45° . При этом об установке на одну из указанных величин укажет характерный щелчок.

Комбинированное пиление.

Комбинированное пиление – это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами от 45° до 90° влево и косыми углами от 90° до 45° влево и вправо (Рис.4).

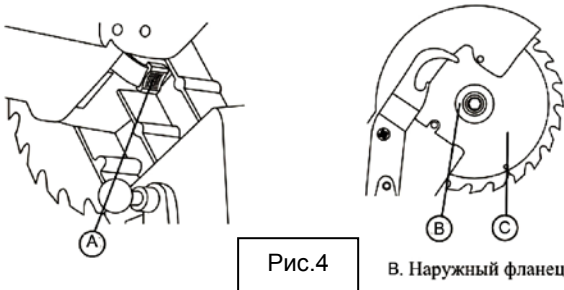
ВНИМАНИЕ! При пилении не забывайте фиксировать пилу в заданных углах винтом фиксации угла наклона и винтом регулировки угла поворотного стола.

Установка и замена пильного диска.

ВНИМАНИЕ! Перед снятием или установкой диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена, и вилка шнура питания пилы извлечена из розетки.

Отжав рычаг 20 (Рис.1), поднимите кожух. Нажмите кнопку фиксации пильного диска А (Рис.4).

Отверните болт крепления пильного диска С (Рис.4) прилагаемым ключом, поворачивая его по часовой стрелке (левая резьба). Снимите наружный фланец В и пильный диск С.



ВНИМАНИЕ! Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска весьма хрупки, внимательно обращайтесь с пильным диском, избегая ударов по напайкам, падений пильного диска. Перед установкой диска внимательно осмотрите каждую напайку на предмет трещин и сколов. После установки пильного диска при включении не следует стоять в плоскости вращения пильного диска.

Для установки диска установите внутренний фланец, затем диск, так, чтобы зубья диска были направлены вниз к передней части пилы. Установите наружный фланец В (Рис. 4). Затяните болт крепления вращением против часовой стрелки, удерживая в нажатом положении кнопку фиксации А.

Монтаж струбцины (Рис.1).

На фронтальном упоре 7 предусмотрены гнезда для вертикальной струбцины. Вставьте стержень струбцины в отверстие фронтального упора и затяните винт 2 на задней стороне гнезда для крепления стержня струбцины. Устанавливайте

струбцину в соответствии с размером и формой заготовки. Вертикальная струбцина может быть установлена в упоре как слева, так и справа от пилы.

ВНИМАНИЕ! Всегда очень важно надежно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации при пилении может стать причиной повреждения электропилы и порчи заготовки. Результатом этого также могут быть собственные травмы.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что электропила ничем не касается струбцины при опускании рукоятки вниз до упора. Если пила задевает струбцину, последнюю следует перенести, возможно, на другую сторону стола.

Включение/выключение торцовочной пилы.

Включение пилы осуществляется нажатием на выключатель 19 (Рис.1).

ВНИМАНИЕ! Перед включением вилки шнура питания пилы в розетку, всегда нужно удостовериться, что кнопка включения 19 правильно действует и возвращается в позицию «Выкл» при опускании диска.

Не нажимайте кнопку включения 19, не убедившись, что пильному диску 16 ничто не мешает, и он свободно вращается.

Нижнее положение пилы.

Для опускания пильного диска необходимо разблокировать кожух 15 (Рис.1), отжав рычаг 20. Защитный кожух поднимается автоматически при опускании диска.

ВНИМАНИЕ! Никогда не снимайте защитный кожух и не держите его открытым. Никогда не используйте электропилу с неисправным защитным кожухом или без него.

При любом повреждении защитного кожуха следует немедленно его заменить. Когда прозрачная часть защитного кожуха загрязнится, запылится опилками так, что головка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой.

Не используйте растворители или любые очистители на основе бензина для очистки пластмассовых поверхностей.

Пылесборник.

Используйте пылесборник во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборник наполовину заполнится, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, расстегнув молнию и слегка встряхнув для освобождения от опилок.

РЕГУЛИРОВКА НАСТРОЕК ПИЛЫ.

Регулировка наклона пиления 90° (Рис.5).

Для регулировки положения 90° ослабьте винт фиксации наклона пилы 6, приведите пилу в крайнее правое положение, ослабьте стопорную гайку 2 болта 3 и, используя угольник, установите пильный диск на угол 90° относительно поворотного стола поворотом болта 3. Затяните стопорную гайку 2.

По достижении необходимого результата регулировки, ослабьте установочный винт указателя 1, совместите стрелку указателя 4 с делением 0° на пилке угла наклона пиления 5. Зафиксируйте установочный винт указателя 1.

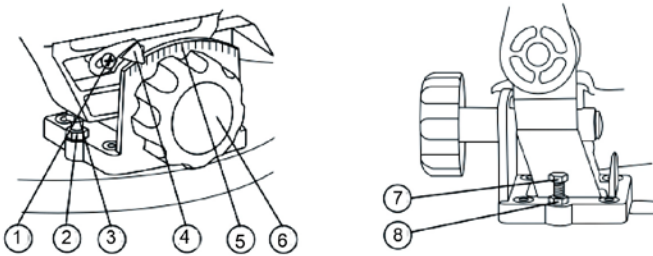


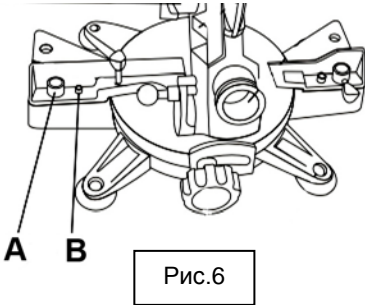
Рис.5

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. Установочный винт указателя | 5. Шкала угла наклона пиления |
| 2. Стопорная гайка | 6. Винт фиксации наклона пилы |
| 3. Болт | 7. Болт |
| 4. Указатель | 8. Стопорная гайка |

Регулировка угла наклона пиления 45° (Рис.5).

Для регулировки положения 45° ослабьте винт фиксации наклона пилы 6, приведите пилу в крайнее левое положение, ослабьте стопорную гайку 8 болта 9 и, используя угломер, поворотом болта 9 установите пильный диск на угол 45° относительно поворотного стола. Затяните стопорную гайку 8.

Регулировка угла 90° при пилении торцов (Рис.6).



- A** - Гнездо установки струбицы
B - Установочный болт фронтального упора

Отключите электропилу (извлеките вилку шнура электропитания пилы из розетки), ослабьте два установочных болта упора В. Не нажимая кнопку включения 19 (Рис.1), опустите ручку пилы 21 (Рис.1). Используя угольник, смещая фронтальный упор, установите между фронтальным упором и пильным диском угол 90°. Закрепите фронтальный упор, затянув установочные болты упора В.

При установке различных положений делайте пробное пиление. Проверьте результат пиления с использованием средств измерения.

Регулировка глубины пиления.

- Опустите кронштейн с режущим элементом (рукоятка, двигатель, пильный диск) насколько это возможно и удерживайте в этом положении.
- Установите пилу при помощи винта фиксации наклона пилы 11 (Рис.1) в положение 0°.
- Крепко затяните винт блокировки поворотного стола 9 (Рис. 1).
- Прокрутите диск пилы и убедитесь, что он движется свободно.
- Правильная глубина пиления – когда режущий диск заходит на 5мм ниже верхнего уровня плиты-вкладыша 3 (Рис.1).
- Регулировка глубины пиления осуществляется при помощи винта регулировки глубины пиления 10 (Рис.1).

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.
- Включайте изделие в сеть только тогда, когда Вы готовы к работе.
- Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10-20 секунд. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие. Отсоедините кабель питания и установите причину этого явления. Не включайте изделие. Прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.
- Обеспечьте хорошее освещение, вентиляцию (в процессе пиления образуется пыль в больших количествах) и порядок на рабочем месте – недостаточное освещение и посторонние предметы могут привести к повреждениям и травмам.

- Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия убедитесь, что:
 1. Пильный диск не имеет видимых механических повреждений, надежно закреплен на валу и не заблокирован;
 2. Вы убрали все ключи и посторонние предметы от вращающихся частей изделия и из зоны работы;
 3. В обрабатываемой заготовке отсутствуют металлические предметы (гвозди, шурупы и т.д.);
- Изделие предназначено для пиления ТОЛЬКО заготовок из дерева и производных материалов (фанера, ДСП, ДВП, МДФ, ламинированные панели). ЗАПРЕЩАЕТСЯ распиливать иные материалы (металл, керамика, камень), а также устанавливать иные диски (алмазные, абразивные и т.д. с размерами, отличающимися от указанных в характеристиках; поврежденные: со сколами, выкрошенными зубьями, трещинами, искривленные, затупленные).
- Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.
- При заклинивании диска немедленно выключите изделие выключателем и из сети и примите меры к освобождению диска.
- Включите электропилу до приведения в контакт пильного диска с обрабатываемой деталью. Не прилагайте избыточного давления на пильный диск.
- Дайте машине достаточно времени для разрезания обрабатываемой детали.
- Располагайте руки таким образом, чтобы они не могли случайно соскользнуть и коснуться пильного диска.
- Всегда плотно прижимайте обрабатываемую деталь к поворотному столу и упорной ограничительной планке так, чтобы она не крутилась и не скользила.
- Всегда закрепляйте круглые обрабатываемые детали, например, такие, как шпоночные прутки и проч. с помощью специальных приспособлений.
- Никогда не распиливайте одновременно несколько обрабатываемых деталей.
- Обеспечьте удаление обрезков от края пильного диска, иначе возможен их захват венцом пильного диска и выброс в окружающее пространство.
- Никогда не удаляйте щепу, стружку или зажатые куски обрабатываемой детали при вращающемся пильном диске. Для устранения неисправности или удаления зажатых фрагментов обрабатываемой детали всегда необходимо выключить машину.
- В процессе пиления периодически очищайте поворотный стол от опилок. Если опилок накопится слишком много, пильный диск будет выталкиваться наружу из разрезаемого материала. Будьте осторожны, никогда не держите руку или что-либо еще рядом с пильным диском.
- Повышенное давление на рукоятку инструмента далеко не всегда приводит к более быстрому пиленю заготовки. Напротив, слишком большое усилие может привести к перегрузке двигателя и снижению производительности работы.
- При пилении под наклоном отрезанный кусок заготовки опирается на пильный диск. Если поднимать пильный диск в то время, когда он еще вращается, кусок заготовки может быть захвачен диском и отброшен в сторону, что чревато травмой.

- Для выполнения комбинированного пиления обязательно закрепите заготовку с правой стороны. При этом никогда не вращайте поворотный стол вправо, так как пильный диск может наскочить на зажимное приспособление, удерживающее заготовку, и стать причиной травмы или повреждения.

Использование оригинальной оснастки Hammerflex продлевает общий ресурс работы инструмента. Рекомендуется использовать следующую оснастку:

- Диск пильный Hammerflex 205-115 CSB WD 210мм*24*30/20мм по дереву
- Диск пильный Hammerflex 205-207 CSB PL 210мм*64*30/20мм по ламинату
- Диск пильный Hammerflex 205-301 CSB AL 210мм*80*30/20мм по алюминию

ЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Перед началом выполнения любых работ по техническому обслуживанию машины необходимо извлечь вилку из сетевой розетки.
- Для безопасного и правильного выполнения работ всегда очищайте машину и вентиляционные каналы станка.
- Если по любой причине возникли отказы в работе инструмента, даже при соблюдении жестких требований при его изготовлении и испытании, ремонт станка должен осуществляться в специализированном сертифицированном центре по ремонту и обслуживанию электромеханического оборудования.

В процессе эксплуатации необходима периодическая (по мере износа) замена угольных щеток электродвигателя. Для этого необходимо:

- отключите изделие от сети;
- отверткой открутите крышку щеткодержателя;
- выньте изношенную щетку и вставьте новую;
- установите крышку щеткодержателя на место;
- проделайте аналогичные операции с другой щеткой.

Транспортировка торцовочной пилы.

При транспортировке зафиксируйте пилу в нижнем положении при помощи стопорной шпильки. Винт блокировки поворотного стола, винт фиксации наклона пилы должны быть хорошо затянуты. При перемещении пилы используйте ручку для переноски. Не переносите пилу за рукоятку с выключателем пилы.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Пила не включается	Нет напряжения	Проверьте напряжение в сети
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель	Обратитесь в сервисный центр
	Неисправен двигатель	
2. Двигатель не развивает полную скорость или не работает на полную мощность	Низкое напряжение	Проверьте напряжение сети
	Износ щеток	Замените щетки
	Сгорела обмотка или обрыв обмотки	Обратитесь в сервисный центр
3. Пила остановилась при работе	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Двигатель перегружен	Ослабьте усилие подачи диска
	Диск проворачивается на валу	Затяните крепление диска
	Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Диск разбалансирован (часть напаек сколота)	Замените диск
	Пильный диск изношен	Замените диск
	Пильный диск плохо закреплен	Затяните фланцевый болт
	Прочие причины	Обратитесь в сервисный центр для диагностики
5. Результат пиления неудовлетворительный	Пильный диск затуплен или поврежден	Замените диск
	Диск плохо закреплен	Затяните крепление диска
	Недостаточная мощность или обороты двигателя	См. неисправность 2
6. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	Неправильная эксплуатация	См раздел «Рекомендации по эксплуатации»
	Пильный диск затуплен	Замените пильный диск

	Пильный диск не соответствует выполняемой работе	Используйте соответствующий работе пильный диск
7. Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр
	Сгорела обмотка или обрыв обмотки	

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Обеспечьте повторное использование материалов вместо утилизации отходов. Станок, приспособления и упаковку следует сортировать для повторного использования с минимальным вредным воздействием на окружающую среду. Пластмассовые детали станка имеют маркировку для целей повторного использования.

ИЗМЕНЕНИЯ

В связи с постоянным совершенствованием электроинструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что торцовочная пила марки Hammer Flex **STL1600** соответствует директивам: 98/37/ЕС, 89/336/ЕЕС, 73/23/ЕЕС, EN50144, EN55014, EN61000.

Этот прибор соответствует директивам СЕ по искрозащите и технике безопасности для низковольтных приборов; он сконструирован в соответствии с новейшими предписаниями по технике безопасности.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug GmbH", "Хаммер Веркцойг ГмбХ"

Адрес:

Niedenau 25, 60325, Frankfurt am Main, Germany

Ниденау 25, 60325, Франкфурт на Майне, Германия

Произведено в КНР.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сбора и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, инструмент все-таки вышел из строя, ремонт инструмента и замена любых его частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>