

F

- Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotyka

Podany w niniejszej instrukcji poziom drga pomierzony został zgodnie z okre ion przez norm EN 60745 procedur pomiarow i mo e zosta u ty do porównywania elektronarz dzia. Mo na go te u y do wst pnej oceny ekspozycji na drgania.

Podany poziom drga jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowa elektronarz dzia. Je eli elektronarz dzie u yte zostanie do innych zastosowa lub z innymi narz dziami roboczymi,

Niektóre rodzaje pyłów, np. d biny lub bu czyny uwa ane s za rakotwórcze, szczególnie w poł czeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawieraj ce azbest mog by obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- Nale y zawsze dba o dobr wentylacj stanowiska pracy.
- Zaleca si noszenie maski przeciwpyłowej z pochłaniaczem klasy P2.

Nale y stosowa si do aktualnie obowi zu-

d) Než elektroná adí zapnete, odstraňte se izovací nástroje nebo šroubováky.

Montáž

Nasazení/vým na pilového listu

w

Uvedení do provozu

w Dbejte si ového napětí! Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektroná adí. Elektroná adí označené 230 V smí být provozováno i na 220 V.

Zapnutí – vypnutí

K uvedení elektroná adí **do provozu** stlačte spínač

Údržba a servis



Pomocou kolieska na nastavenie frekvencie zdvihov 4 môžete predvoli frekvenciu zdvihov a meni ju aj po chodu náradia.

Potrebná frekvencia zdvi



- f) Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat. Az éles vágóélekkel rendelkező és gondosan ápolt vágószerszámok ritkábban ékelnek be és azokat

w Várja meg, amíg az elektromos kéziszer-

A rezgési összérték (a három irányban mért
rezgés vektorösszege) az EN 60745





“
»
)
).
(
(
).







- e) Izbegavajte nenormalno držanje tela. Pobrinite se uvek da stabilno stojite i održavajte u svako doba ravnotežu. Na taj način možete bolje kontrolisati električni alat u neobičnim situacijama.
- f) Nosite pogodnu odeću. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu, odeću i rukavice dalje od pokretnih delova. Opušteno odelo, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti rotirajući delovi.
- g) Ako mogu da se montiraju uredjaji za usisavanje i skupljanje prašine, uverite se da li su priključeni i upotrebljeni kako treba. Upotreba usisavanja prašine može smanjiti opasnosti od prašine.

Tehnički podaci



- w Pazite na to, da list testere uvek bude duži od preseka radnog komada koji se



c) Izogibajte se nenamernemu zagonu.















Ühetasane saagimine (vt joonist E)

Kasutades elastseid Bi-metall-saelehti, on võimalik esileulatuvaid ehitusdetaile, näiteks veetorusid jmt, saagida maha vahetult seina äärest.

w Veenduge, et saeleht on alati pikem kui töödeldava tooriku läbimõõt. Esineb tagasilöögioht.

Asetage saeleht otse seina äärde ja painutage seda veidi,avaldaades seadmele möningast külgsurvet, nii et alustald asub tihedalt seina ääres. Lülitage seade sisse ja saagige toorik ühtlase külg suunalise survega läbi.

Jahutus-/määardeaine

Metalli saagimisel tuleks materjali kuumenemise tõttu kanda piki lõikejoont jahutus- või määardeainet.

Hooldus ja teenindus





- w Elektrin prietais visuomet pirmiausia junkite ir tik po to priglauskite prie apdorojamo ruošinio. Jei rankis stringa ruošinyje, atsiranda atatrankos pavojus.
- w Pjaunant atramin plokšt 2 turi patikimai priglusti prie ruošinio. Pj klelis gali strigt i j s galite nesuvaldyti prietaiso.
- w Baig darb prietais išjunkite ir pj klei ištraukite iš ruošinio tik tuomet, kai jis visiškai sustos. Taip išvengsite atatrankos pavojaus ir gal site saugiai pad ti prietais .
- w Naudokite tik aštrius, nepriekaištingos kokyb s pj klelius. Sulenkti ar atšip pj kleliai gali sul žti arba sukelti atatrank .
- w Išjungus prietais , pj klelio negalima stabdyti j šonu spaudžiant pri6 -1.6% e.2(mi)6u (nep)516(a)1.4liesklitejpki6(og)7.5bn

Montavimas

Pj kėlio dėjimas ir keitimas



Pjovimas prie pat plokštumos (ži r. pav. E)

Elastingais bimetaliniais pj kleliais galima, pvz., atsikišusius statybini konstrukcij elementus



2 605 438 145