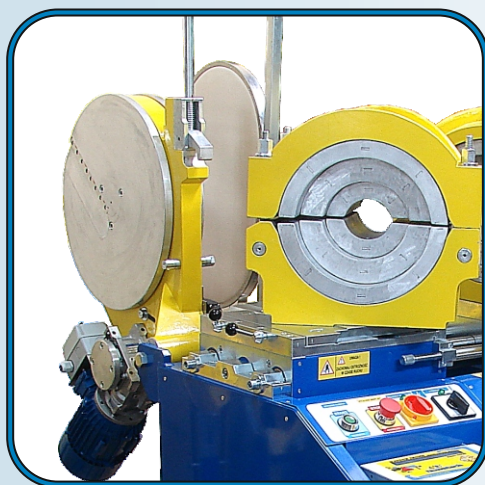


# Nowatech



**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ  
СТЫКОВОЙ И ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ**

**2012**



[www.nowatech.com.pl](http://www.nowatech.com.pl)



Компания **Nowatech** начала свою деятельность в 1997-м году. Наша миссия заключается в обеспечении современных, надежных и многофункциональных сварочных аппаратов для самых требовательных клиентов как на европейском, так и на российском рынке. Производимое нами оборудование создано для пользы людей и защиты окружающей среды.

Постоянные инвестиции в системы проектирования и модернизацию машинного парка позволяют непрерывно улучшать качество и систематически увеличивать производственные мощности. Благодаря осуществлению данных целей для клиентов мы являемся дружественной компанией в сфере поставок и обслуживания сварочного оборудования, а также оказываем профессиональные технические консультации и предлагаем современные инновационные решения. Современная организация работы является гарантией надежности и оперативности, что обеспечивает высокое качество наших услуг и оборудования. Эти отличительные особенности повлияли на получение сертификата качества ISO-9001 (сертификация BUREAU VERITAS).

На сегодняшний день нашими клиентами являются более 2000 компаний как в самой Европе (Польша, Бельгия, Испания и др.), так и в странах СНГ. Обслуживание и забота о клиентах не заканчивается в момент продажи. Наша компания осуществляет технический мониторинг состояния оборудования в течение гарантийного



срока и после его истечения. Приобретая сварочные аппараты **Nowatech**, Вы получаете уверенность в многолетней надежной работе оборудования и компетентной технической поддержке наших специалистов.

#### Сфера деятельности:

Мы являемся крупным производителем широкого ассортимента устройств для сварки труб из полимерных материалов (полиэтилен, полипропилен и т.п.). Такие трубы часто используются при строительстве систем газопроводов, водоснабжения, канализации, защитных трубопроводов, используя как традиционные, так и бестраншейные методы.

Уже много лет бренд **Nowatech** ассоциируется с наивысшим классом оборудования для сварки труб и фитингов из полимерных материалов (ПЭ, ПП и др.). Сварочные аппараты **Nowatech** имеют эргономичный дизайн и просты в управлении. Благодаря небольшому весу элементов и до мелочей продуманной конструкции использовать оборудование даже в

труднодоступных местах совершенно легко и удобно.

#### В нашем ассортименте продукции и услуг представлены:

- Сварочные аппараты для сварки встык диаметром от 50 до 1600 мм;
- Электромуфтовые сварочные аппараты мощностью от 1500 до 4000 Вт;
- Сварочные аппараты для раструбной сварки диаметром от 16 до 110 мм;
- Машины для сварки сегментных фитингов (тройники, отводы, крестовины) диаметром от 90 до 630 мм;
- Проектирование и производство оборудования на основе полученной документации или заказанного в нашей компании проекта (нагревательные элементы и системы гидравлики: гидравлические приводы, блоки, двигатели и т.п.);
- Водоструйная абразивная резка «WaterJet» из листов различных материалов (металлы, резина, пластик, мрамор, керамика) площадью до 2500 x 1250 мм и толщиной до 120 мм;
- Обслуживание, калибровка, ремонт, гарантийное и послегарантийное сопровождение сварочных аппаратов **Nowatech**;
- Производство компонентов оборудования для бестраншейных технологий;
- Аренда сварочных аппаратов для электромуфтовой и стыковой сварки.

### АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

НАИМЕНОВАНИЕ:	Диапазон диаметров:	СТРАНИЦА:
Аппарат для сварки встык ZHCB-160, ZHCN-160, ZHCN-160E	Ø 50 - Ø 160	4
Аппарат для сварки встык ZHCB-250, ZHCN-250, ZHCN-250E	Ø 75 - Ø 250	4
Аппарат для сварки встык ZHCB-315, ZHCN-315, ZHCN-315E	Ø 90 - Ø 315	5
Аппарат для сварки встык ZHCB-400, ZHCN-400, ZHCN-400E	Ø 160 - Ø 400	5
Аппарат для сварки встык ZHCB-500, ZHCN-500, ZHCN-500E	Ø 250 - Ø 500	5
Аппарат для сварки встык ZHCN-630E	Ø 355 - Ø 630	6
Аппарат для сварки встык ZHCN-800E	Ø 500 - Ø 800	6
Аппарат для сварки встык ZHCN-1200E	Ø 710 - Ø 1200	6
Аппарат для сварки встык ZHCN-1600E	Ø 1000 - Ø 1600	6

### ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ АППАРАТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ:	Диапазон диаметров:	СТРАНИЦА:
Электромуфтовый аппарат ZERN-1500, ZEEN-1500	~ Ø 160* (1500 Вт)	7
Электромуфтовый аппарат ZERN-4000, ZEEN-4000	~ Ø 1200* (4000 Вт)	7

### МАШИНЫ ДЛЯ СВАРКИ СЕГМЕНТНЫХ ФИТИНГОВ

НАИМЕНОВАНИЕ:	Диапазон диаметров:	СТРАНИЦА:
Машина для сварки сегментных фитингов ZHSN-315, ZHSN-315E	Ø 90 - Ø 315	9
Машина для сварки сегментных фитингов ZHSN-630, ZHSN-630E	Ø 355 - Ø 630	9

### АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ

НАИМЕНОВАНИЕ:	Диапазон диаметров:	СТРАНИЦА:
Аппараты для сварки врасруб ZPEN-40	Ø 16 - Ø 40	10
Аппараты для сварки врасруб ZPEN-75	Ø 16 - Ø 75	10
Аппараты для сварки врасруб ZPEN-110	Ø 16 - Ø 110	10

### ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ:	СТРАНИЦА:
Дополнительное оборудование	11

# Гидравлические стыковые сварочные машины для диаметров 50 – 1600мм

Уже много лет бренд **Nowatech** ассоциируется с наивысшим классом оборудования для сварки труб и фитингов из полимерных материалов (ПЭ, ПП и др.).

Сварочные аппараты **Nowatech** имеют эргономичный дизайн и просты в управлении. Благодаря небольшому весу элементов и до мелочей продуманной конструкции использовать оборудование для сварки труб и фитингов даже в труднодоступных местах совершенно легко и удобно.

Серийные модели стыковых сварочных машин **Nowatech** имеют 3 версии:

## ZHCB

Сварочные стыковые гидравлические аппараты с ручным управлением, без протоколирования параметров сварки, оборудованы гидроагрегатом типа UHRB.

### Основные функции:

- управление гидравлическим зажимом с помощью рычага
- параметры сварки указаны в таблице, давление считывается с манометра, а время измеряется секундомером.



## ZHCB

Сварочные стыковые гидравлические аппараты, без протоколирования параметров сварки, оборудованы гидроагрегатом типа UHRN-PLUS.

### Основные функции:

- управление гидравлическим зажимом с помощью кнопок;
- электронная таблица на панели управления со встроенным секундомером определяет параметры сварки (время, давление), исходя из заданного оператором диаметра и толщины стенки трубы.



## ZHCB-E

Полуавтоматические сварочные стыковые гидравлические машины с функцией протоколирования параметров сварки оборудованы гидроагрегатом типа UHEN-PLUS, со встроенным прибором для протоколирования данных сварки.

### Основные функции:

- программа управления, отображающаяся на дисплее, шаг за шагом помогает оператору во время процесса сварки;
- мониторинг текущих параметров сварки с требуемыми;
- регистрация и хранение во внутренней памяти 4000 циклов сварки;
- возможность печати протоколов непосредственно на объекте или передачи данных на ПК компьютер;
- программное обеспечение для связи с компьютером и печати протоколов сварки;
- возможность экспорта протоколов сварки на флэш-карту через USB-порт.

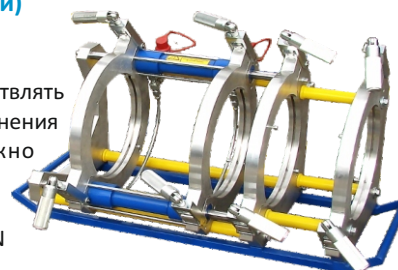


Применение гидроаккумулятора обеспечивает стабильность давления в системе и, следовательно, точное сохранение уровня прижимной силы во время нагрева и охлаждения сварки, благодаря этому непрерывная работа насоса не нужна (экономия работы генераторного агрегата). Благодаря продуманной конструкции рамы, переносить компоненты сварочного аппарата легко и удобно.

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ (универсальные для всех версий)

### 1.1. Центратор UMSN:

Специальная конструкция устройства и зажимов позволяет осуществлять легкий и быстрый монтаж труб и фитингов без необходимости применения вспомогательного оборудования. При необходимости можно демонтировать конечный зажим и осуществлять монтаж на одном зажиме. При стандартной работе используется схема 2+2, но также возможна конфигурация 3+1. Редукционные вкладыши WWZN упакованы в транспортабельную коробку.



### 2.1. Торцеватель FRDN :

Компактная конструкция торцевателя с электромотором имеет режущие ножи с двусторонними лезвиями. Для предотвращения случайного запуска каждый торцеватель оснащен системой предохранения.

### 3.1. Нагреватель PGEN:

Нагреватель имеет электронное регулирование температуры. Передние части нагревателя покрыты антипригарным, жаропрочным материалом (тефлоном) PTFE. Примененное техническое решение позволяет легко ремонтировать Нагреватель и заменять тефлоновую ткань PTFE.

### 4.1. Стенд PNRN для торцевателя и нагревателя:

Стенд, с помощью которого удобно перевозить торцеватель и нагреватель, защищает от загрязнений и случайного притупления ножей. Стенд помогает быстрее достичь желаемой температуры нагревателя благодаря тепловым экранам, а также защищает оператора от случайных ожогов.

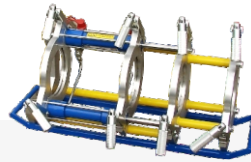


Сварочные стыковые гидравлические аппараты



**ZHCВ-160**  
**ZHCN-160**  
**ZHCN-160E**

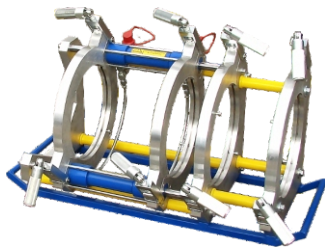
Диапазон диаметров: Ø 50 - Ø160  
Полная мощность набора: 2.050 Вт  
Общий вес набора: ~104 кг



**ZHCВ-250**  
**ZHCN-250**  
**ZHCN-250E**

Диапазон диаметров: Ø75 - Ø250  
Полная мощность набора: 3.500 Вт  
Общий вес набора: ~136 кг

### ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



**1. Центратор**  
Тип: **UMSN-160**  
Питание: гидравлическое  
Вес: 31 кг

Редукционные кольца:  
Ø 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140  
Общий вес: 14 кг

**2. Торцеватель**  
Тип: **FRDN-160**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 500 Вт  
Вес: 8 кг



**3. Нагреватель**  
Тип: **PGEN-160**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 1000 Вт  
Вес: 4,5 кг

**4. Стенд для инструментов**  
Тип: **PNRN-160**  
Вес: 3,5 кг

**1. Центратор**  
Тип: **UMSN-250**  
Питание: гидравлическое  
Вес: 39 кг

Редукционные кольца:  
Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225  
Общий вес: 28 кг

**2. Торцеватель**  
Тип: **FRDN-250**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 1010 Вт  
Вес: 15 кг

**3. Нагреватель**  
Тип: **PGEN-250**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 1900 Вт  
Вес: 7 кг

**4. Стенд для инструментов**  
Тип: **PNRN-250**  
Вес: 7 кг

### ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕРСИИ СВАРОЧНОЙ МАШИНЫ)



**5.1. Гидроагрегат**  
Тип: **UHRB-2,5, [ZHCВ-160]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 40 кг  
Управление: ручное



**5.2. Гидроагрегат**  
Тип: **UHRN-PLUS, [ZHCN-160]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 43 кг  
Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)



**5.3. Гидроагрегат**  
Тип: **UHEN-PLUS, [ZHCN-160E]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 43 кг  
Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов:  
Память: 4000 циклов сварки  
Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт USB

**5.1. Гидроагрегат**  
Тип: **UHRB-2,5, [ZHCВ-250]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 40 кг  
Управление: ручное

**5.2. Гидроагрегат**  
Тип: **UHRN-PLUS, [ZHCN-250]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 43 кг  
Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)

**5.3. Гидроагрегат**  
Тип: **UHEN-PLUS, [ZHCN-250E]**  
Питание: электрическое, 230В, 50Гц  
Мощность: 550 Вт  
Макс. давление: 100 бар  
Вес: 43 кг  
Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов:  
Память: 4000 циклов сварки  
Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт USB

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



**1. Ролики для труб**  
Тип: **PRRN-160**  
Диапазон диаметров: Ø 50 - Ø160  
Вес: 6 кг

**1. Ролики для труб**  
Тип: **PRRN-250**  
Диапазон диаметров: Ø 50 - Ø250  
Вес: 7,5 кг

**2. Универсальные кольца для сварки под углом 22,5°, 15°**  
Тип: **WWZN - 250/160**  
Диапазон диаметров: Ø 90 - Ø160  
Вес: 10 кг  
\* -Опция: Ø250/ (225, 200, 180)



**ZHCB-315**  
**ZHCN-315**  
**ZHCN-315E**

Диапазон диаметров: Ø90 - Ø315  
Полная мощность набора: **3.700 Вт**  
Общий вес набора: ~163 кг



**ZHCB-400**  
**ZHCN-400**  
**ZHCN-400E**

Диапазон диаметров: Ø160 - Ø400  
Полная мощность набора: **4.700 Вт**  
Общий вес набора: ~239 кг



**ZHCB-500**  
**ZHCN-500**  
**ZHCN-500E**

Диапазон диаметров: Ø250 - Ø500  
Полная мощность набора: **5.500 Вт**  
Общий вес набора: ~326 кг

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

<p><b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-315</b> Питание: гидравлическое Вес: 43 кг</p> <p>Редукционные кольца: 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 Общий вес: 38 кг</p>	<p><b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-400</b> Питание: гидравлическое Вес: 80 кг</p> <p>Редукционные кольца: 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355 Общий вес: 55 кг</p>	<p><b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-500</b> Питание: гидравлическое Вес: 117 кг</p> <p>Редукционные кольца: 250, 280, 315, 355, 400, 450 Общий вес: 70 кг</p>
<p><b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-315</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 1010 Вт Вес: 22 кг</p>	<p><b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-400</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 1010Вт + ред. Вес: 36 кг</p>	<p><b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-500</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 750Вт + ред. Вес: 59 кг</p>
<p><b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-315</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 2100 Вт Вес: 9 кг</p>	<p><b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-400</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 3100 Вт Вес: 14 кг</p>	<p><b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-500</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 3800 Вт Вес: 18 кг</p>
<p><b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-315</b> Вес: 8 кг</p>	<p><b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-400</b> Вес: 14 кг</p>	<p><b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-500</b> Вес: 18 кг</p>

## ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕРСИИ СВАРОЧНОЙ МАШИНЫ)

<p><b>5.1. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRB-315/400, [ZHCB-315]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 100 бар Вес: 40 кг Управление: ручное</p>	<p><b>5.1. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRB-500/630, [ZHCB-400]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 100 бар Вес: 40 кг Управление: ручное</p>	<p><b>5.1. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRB-500/630, [ZHCB-500]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 41 кг Управление: ручное</p>
<p><b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS, [ZHCN-315]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 100 бар Вес: 43 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)</p>	<p><b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS, [ZHCN-400]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 100 бар Вес: 43 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)</p>	<p><b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS, [ZHCN-500]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 44 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)</p>
<p><b>5.3. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-PLUS, [ZHCN-315E]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 100 бар Вес: 43 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b></p>	<p><b>5.3. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-PLUS, [ZHCN-400E]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 550 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 43 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b></p>	<p><b>5.3. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-PLUS, [ZHCN-500E]</b> Питание: электрическое, 230В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 45 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b></p>

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<p><b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-315</b> Диапазон диаметров: Ø 50 - Ø315 Вес: 8 кг</p> <p><b>2. Универсальные кольца для сварки под углом 22,5°, 15°</b> Тип: <b>WWZN-315/250</b> Диапазон диаметров: Ø 110 - Ø250 Вес: 15 кг</p>	<p><b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-400</b> Диапазон диаметров: Ø 50 - Ø400 Вес: 17 кг</p>	<p><b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-500</b> Диапазон диаметров: Ø 250 - Ø500 Вес: 18,5 кг</p>
---	---	--



**ZHCN-630**  
**ZHCN-630**  
**ZHCN-630E**  
 Диапазон диаметров: Ø355 - Ø630  
 Полная мощность набора: 8.700 Вт  
 Общий вес набора: ~682 кг



**ZHCN-800**  
**ZHCN-800E**  
 Диапазон диаметров: Ø500 - Ø800  
 Полная мощность набора: 12.000 Вт  
 Общий вес набора: ~2.200 кг



**ZHCN-1200**  
**ZHCN-1200E**  
 Диапазон диаметров: Ø710 - Ø1200  
 Полная мощность набора: 22.000 Вт  
 Общий вес набора: ~5.300 кг

## ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

<b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-630</b> - гидравлическое Вес: 250 кг  - Редукционные кольца: 355, 400, 450, 500, 560 Общий вес: 170 кг - Вес крана: 35 кг	<b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-800</b> - гидравлическое Вес: 765 кг  - Редукционные кольца: 500, 560, 630, 710 Общий вес: 890 кг - Вес крана: 235 кг	<b>1. Центратор</b> Тип: <b>UMSN-1200</b> - гидравлическое Вес: 2.950 кг  - Редукционные кольца: 710, 800, 900, 1000 Общий вес: 1.300 кг - Вес крана: 315 кг
<b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-630</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 1100Вт + ред. Вес: 85 кг	<b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-800</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 1500Вт + ред. Вес: 150 кг	<b>2. Торцеватель</b> Тип: <b>FRDN-1200</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 2200Вт + ред. Вес: 360 кг
<b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-630</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 6800 Вт Вес: 30 кг	<b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-800</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 10 000 Вт Вес: 46 кг	<b>3. Нагреватель</b> Тип: <b>PGEN-1200</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 18 000 Вт Вес: 110 кг
<b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-630</b> Вес: 62 кг	<b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-800</b> Вес: 70 кг	<b>4. Стенд для инструментов</b> Тип: <b>PNRN-1200</b> Вес: 200 кг

## ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕРСИИ СВАРОЧНОЙ МАШИНЫ)

<b>5.1. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRB-500/630, [ZHCN-630]</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 45 кг Управление: ручное		
<b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS/ 400В [ZHCN-630]</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 50 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)	<b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS/ 400В [ZHCN-800]</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 2200 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 50 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)	<b>5.2. Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHRN-PLUS/ 400В, [ZHCN-1200]</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 2200 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 60 кг Управление: электромагнитное (с помощью кнопок)
<b>5.3 Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-2,5 / 400В</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 50 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b>	<b>5.3 Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-2,5 / 400В</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 750 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 50 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b>	<b>5.3 Гидроагрегат</b> Тип: <b>UHEN-10</b> Питание: электрическое, 400В, 50Гц Мощность: 2200 Вт Макс. давление: 160 бар Вес: 60 кг Управление: полуавтоматическое с регистратором протоклов: Память: 4000 циклов сварки Возможность печати или передачи данных на компьютер через порт <b>USB</b>

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

<b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-630</b> Максимальный диаметр: Ø630 Вес: 68 кг	<b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-800</b> Максимальный диаметр: Ø800 Вес: 75 кг	<b>1. Ролики под трубы</b> Тип: <b>PRRN-1200</b> Максимальный диаметр: Ø1200 Вес: 100 кг
<b>2. Фланец-втулка для приварки коротких втулок к ПЭ трубе</b> Тип: <b>PMKN-630</b> Диапазон диаметров: Ø355- Ø630 Вес: 80 кг	<b>2. Фланец-втулка для приварки коротких втулок к ПЭ трубе</b> Тип: <b>PMKN-800</b> Диапазон диаметров: Ø500- Ø800 Вес: 180 кг	<b>2. Фланец-втулка для приварки коротких втулок к ПЭ трубе</b> Тип: <b>PMKN-1200</b> Диапазон диаметров: Ø800- Ø1200 Вес: 350 кг

## ЭЛЕКТРОМУФТОВЫЕ аппараты ВТОРОГО ПОКОЛЕНИЯ

Модели: ZERN-1500, ZERN-4000,  
ZEEN-1500, ZEEN-4000

Электромuftовые сварочные аппараты второго поколения являются продолжением электромuftовых аппаратов первого поколения, производимых компанией **Nowatech**, хорошо известны и высоко ценятся. Новые сварочные аппараты для электромuftовой сварки отличаются более высокой мощностью нагрева, меньшим весом и применением многочисленных современных технических решений. Сварочные аппараты были разработаны с целью удовлетворения потребностей компаний, представляющих разные отрасли и имеющих различные экономические возможности. Модель 1500 создана под потребности компаний, занимающихся расширением систем водоснабжения и канализации, газового оборудования, установкой тепловых насосов, созданием систем по дегазации свалки. Модель 4000 может применяться везде, где и модель 1500, и, благодаря значительной мощности, преимущества данной модели оценят компании, которые часто используют фитинги больших диаметров в труднодоступных местах и где невозможно использовать аппарат для сварки встык.

Сварочные аппараты также найдут себе применение среди компаний,

работающих в сфере модернизации существующих трубопроводов бестраншейным методом, а также среди тех, кто работает на очистных сооружениях, промежуточных насосных станциях и т.д.



Каждая из вышеупомянутых моделей производится в **ZERN** версии (без системы регистрации параметров сварки - протоколирование) и **ZEEN** версии (с системой регистрации сварочных параметров с возможностью подготовки и распечатки протоколов). Значительное преимущество наших аппаратов – это возможность обновления ZERN версии до ZEEN.

### Оборудование и функции:

- Угловые наконечники (позволяют подсоединить фитинг к аппарату даже в труднодоступных местах);
- Ø4 и Ø4,7 наконечники;
- Удобная транспортировка и хранение (электромuftовый аппарат встроен в металлический ящик для транспортировки, защищающий от механических повреждений, пыли, песка и дождя);
- Провода питания и соединительные кабели хранятся внутри ящика;
- Специальные карманы в крышке ящика для сканера штрих-кода и черновой обработки;
- Большой, легко читаемый дисплей с возможностью настройки подсветки;
- Интуитивно понятная клавиатура;
- Ясное и простое управление программным обеспечением сварочного аппарата;
- Встроенный электрический аккумулятор позволяет контролировать процесс сварки во время охлаждения, несмотря на отключение аппарата от источника питания;
- Регистрация 4000 протоколов;
- Порт USB 2.0 позволяет подключить сканер штрих-кода или любой USB-накопитель (флэшка), на который могут быть импортированы записанные протоколы;
- Порт RS 232 предназначен для связи с компьютером или подключения принтера для печати протоколов непосредственно на строительном объекте;
- Программное обеспечение позволяет подготовить протокол с конкретного строительного объекта, а также обмениваться данными между аппаратом и персональным компьютером;
- Соединительные кабели позволяют подключить аппарат к компьютеру;
- Система измерения температуры предотвращает от перегрева аппарата.

**Благодаря оптимальности и улучшенной эргономике сварочного аппарата, процесс сварки является простым и удобным, а полученные сварные соединения характеризуются высочайшим качеством и долговечностью.**

# Техническая спецификация



## Модель аппарата:

ZERN-1500

ZERN-4000

ZEEN-1500

ZEEN-4000

Диапазон диаметров свариваемых труб зависит от мощности используемого фитинга. Данные приблизительны, так как фитинги различных производителей имеют одинаковый диаметр, но часто существенно отличаются своими нагревательными параметрами.

до Ø160\*

до Ø 1200\*

до Ø160\*

до Ø 1200\*

### Максимально рабочие параметры:

Для ZERN-1500, ZEEN-1500 с установленным напряжением U=39,5 В (электрический ток: I<sub>max</sub>=40 А), минимальное сопротивление фитинга не ниже 0,98 Ω.

Для ZERN-4000, ZEEN-4000 с установленным напряжением U=39,5 В (электрический ток: I<sub>max</sub>=110 А), минимальное сопротивление фитинга не ниже 0,38 Ω.

Питание:	~230[V], 50[Гц] + 10[%]			
Макс. мощность	~1500 Вт	~4000 Вт	~1500 Вт	~4000 Вт
Вес	12 кг	24 кг	12 кг	24 кг
Габариты [мм]	390 x 240 x 160	430 x 280 x 180	390 x 240 x 160	430 x 280 x 180
Выходное напряжение [В]:	8 ±48 [шаг изменения ... 0,1 В]			
Время сварки [сек]	1÷5000 сек. [шаг изменения ... 1 сек.]			
Время охлаждения [мин]	1÷99 мин. [шаг изменения ... 1 мин.]			
Рабочая температура: [°C]	-10° C / 40° C			
Сменные адаптеры:	Ø4, Ø4,7			
Степень защиты:	IP55			
Штрих-код сканер	опция			
Количество циклов сварки	0		4000 полных циклов	
Возможность распечатки протоколов	Нет		Да (программное обеспечение для передачи данных)	
Визуальная и акустическая сигнализация процесса сварки	Да	Да	Да	Да
Автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей среды	Да	Да	Да	Да
Система управления в реальном времени для реагирования на изменения параметров питания	Да	Да	Да	Да
Автоматический импорт данных через штрих-код сканер	Да	Да	Да	Да
Мануальное программирование (параметры напряжения и время установки)	Да	Да	Да	Да
Работа с электрогенератором	Да	Да	Да	Да
Встроенный электрический аккумулятор	Да	Да	Да	Да
Отображение времени сварки, электрического тока и напряжения во время процесса сварки	Да	Да	Да	Да
Напоминание о калибровке	Да	Да	Да	Да
Сопровождение оператора в течение процесса сварки	Да	Да	Да	Да
Программное обеспечение для подготовки и распечатки протоколов и обмен данными с ПК	Нет	Нет	Да	Да
Кабели для передачи данных	Нет	Нет	Да	Да
Возможность импорта данных на любой USB накопитель (флэшку)	Нет	Нет	Да	Да
USB порт - тип A,B / RS-232 порт	Да	Да	Да	Да
Возможность распечатать протоколы непосредственно на объекте	Нет	Нет	Да	Да
Возможность оснастить аппарат системой регистрации параметров	Да - после доставки аппарата к производителю		-	
Длина кабеля питания	3 м		3 м	
Длина соединительного кабеля	3 м		3 м	

### \* - Диапазон диаметров свариваемых труб [мм]

Электромуфтовые аппараты, производимые компанией Nowatech, являются универсальными устройствами, которые позволяют сваривать фитинги различных производителей. Диапазон диаметров носит только информативный характер, так как фитинги одного и того же диаметра, но от разных производителей могут значительно отличаться в зависимости от требуемой мощности нагрева. Возможность подготовки сварного шва зависит только от сопротивления закладного нагревателя (спирали) внутри фитинга. Во время начала процесса сварки аппарат проверяет возможность создания соответствующего сварного шва в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для устройства.



Машины для сварки сегментных фитингов  
(отводы, тройники, крестовины) диаметром  $\varnothing 90 - \varnothing 630$   
типа ZHSN-315, ZHSN-315E, ZHSN-630, ZHSN-630E



Машины для сварки в цеху сегментных фитингов предназначены для производства стыковым методом из полимерных материалов (полиэтилен, полипропилен и т.д.) различных фитингов (отводов, тройников, крестовин) диаметром от 90 до 315 мм. Сегментные фитинги отличаются прочностью, легкостью производства и экономичностью. Компания NOWATECH производит машины для сварки в цеху сегментных фитингов в 4-х версиях: ZHSN-315, ZHSN-315E, ZHSN-630, ZHSN-630E.

#### Версия ZHSN-315

Гидравлическая машина для стыковой сварки в цеху сегментных фитингов, без функции протоколирования, имеет ручное управление. ZHSN-315 оснащена базовой станиной с центратором и встроенными нагревателем PGSN-315 и торцевателем FSDN-315.

Все оборудование, входящее в состав машины, управляется через главную панель. Температура нагревателя устанавливается и регулируется с помощью электронного пульта управления. Сварочный процесс осуществляется в соответствии с таблицами параметров сварки. Давление считывается из манометра, а время измеряется секундомером.

#### Версия ZHSN-315E

Полуавтоматическая гидравлическая машина для стыковой сварки в цеху сегментных фитингов имеет возможность протоколирования параметров сварки с помощью регистратора RZEN-4000S.

Основные функции:

- программа управления, отображающаяся на дисплее, шаг за шагом помогает оператору во время процесса сварки;
- мониторинг текущих параметров сварки с требуемыми;
- регистрация и хранение во внутренней памяти 4000 циклов сварки;
- возможность печати протоколов непосредственно в цехе или передачи данных на ПК компьютер;
- программное обеспечение для связи с ПК компьютером и печати протоколов сварки;
- возможность подключения через USB-порт.

#### Устройство включает в себя:

- станину с центратором UHSN-315 и встроенным гидроагрегатом;
- торцеватель;
- нагреватель;
- зажимы (в зависимости от выбранной версии оборудования);
- редуцирующие вкладыши (в зависимости от выбранной версии оборудования).

#### ZHSN-315 ZHSN-315E

Диапазон диаметров:  $\varnothing 90 - \varnothing 315$ мм  
Полная мощность набора: 4500 Вт  
Общий вес набора: 320 кг

### ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

#### 1.1. Станина с центратором UHSN-315

[Версия : ZHSN-315]

Питание: электрогидравлическое

230В, 50Гц

Мощность: 550 Вт

Вес: 180 кг

Макс. давление: 100 бар

Управление: ручное, электромагнитное (с помощью кнопок)

#### 1.2. Станина с центратором UHSN-315E

[Версия : ZHSN-315E]

Питание: электрогидравлическое,

230В, 50Гц

Мощность: 550 Вт

Вес: 180 кг

Макс. давление: 100 бар;

Управление: полуавтоматическое

Регистратор: RZEN-4000S

Память: 4000 циклов сварки

Возможность печати протоколов на месте или передачи данных на ПК компьютер через USB-порт

#### 2. Нагреватель PGSN-315

Питание: электрическое, 230В, 50Гц

Мощность: 3200 Вт

Вес: 20 кг

#### 3. Торцеватель FSDN-315

Питание: электрическое, 230В, 50Гц

Мощность: 1100 Вт

Вес: 40 кг

### Доступное оборудование:

Наборы зажимов для сварки отводов диаметром от 90 до 315 мм позволяют сделать элементы (в зависимости от количества сегментов) от 0° до 90°

Редуцирующие вкладыши:

$\varnothing 90, 110, 125, 140, 160$

$180, 200, 225, 250, 280$

Общий вес набора: 120 кг

Наборы зажимов для сварки тройников диаметром от 90 до 315 мм

Редуцирующие вкладыши:

$\varnothing 90, 110, 125, 140, 160$

$180, 200, 225, 250, 280$

Общий вес набора: 150 кг

Наборы зажимов для сварки крестовин диаметром от 90 до 315 мм

Редуцирующие вкладыши:

$\varnothing 90, 110, 125, 140, 160$

$180, 200, 225, 250, 280$

Общий вес набора: 80 кг

## Аппараты для сварки в раструб типа: ZPEN-40, ZPEN-75, ZPEN-110



Аппараты для сварки в раструб предназначены для соединения пластиковых труб и фитингов (муфты, отводы, редукции, тройники и т.п.) термическим методом сваривания (путем соединения гнезда фитинга и внешней поверхности трубы).

### Применение:

Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и других систем.

На сегодняшний день есть 3 модели: **ZPEN-40, ZPEN-75, ZPEN-110.**

Все модели состоят из следующих компонентов:

- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне от 180 до 280
- компенсация температуры нагревательной насадки;
- возможность проверки актуальной температуры на встроенном дисплее;
- управление с помощью клавиатуры на панели управления;
- сменные нагревательные насадки и винты для их прикрепления;
- тиски, которые можно закрепить на краю стола;
- стойка с удлинителем;
- ключ нагревательных насадок;
- металлическая коробка для транспортировки.

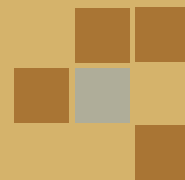
## Техническая информация

Диапазон диаметров труб [мм]	Ø 16 ÷ Ø 40	Ø 16 ÷ Ø 75	Ø 16 ÷ Ø 110
Питание	230 В, 50 Гц ± 10%		
Полная мощность [Вт]	900	1200	1600
Диапазон регулирования температуры	180 ÷ 280 [°C] +1%		
Температура работы [°C]	5 ÷ 40 [°C]		
Длина проводов [м]	3 [м]		
Сменные нагревательные насадки	Ø 16, 20, 25 32, 40	Ø 16, 20, 25, 32 40, 50, 63, 75	Ø 25, 32, 40, 50 63, 75, 90, 110
Общий вес набора	~ 10 [кг]	~ 12 [кг]	~ 16 [кг]

### Дополнительное оборудование

Центратор **UMPN-110** – это система закрепления труб и фитингов, которую рекомендуется использовать при сварке в раструб. Диапазон диаметров: 40 - 110 мм. Центратор имеет комплект редукционных вкладышей. Совместим с аппаратами ZPEN-75 и ZPEN-110. Он позволяет легко и быстро устанавливать на одной оси фитинги, трубы и аппарат для сварки в раструб. Благодаря этому преимуществу и большой прижимной силе процесс сварки становится простым и удобным.

## Дополнительное оборудование

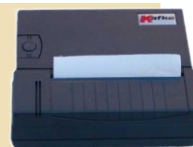


### Штрих-код сканер

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**  
Предназначен для автоматического программирования электромуфтовой сварки. Читывает информацию о типе фитинга и параметрах сварки, которые закодированы в штрих-код на фитинге, и автоматически устанавливает параметры работы сварочного аппарата.

### Термопринтер KAFKA

Применение: **аппараты ZEEN для электромуфтовой сварки, стыковые сварочные аппараты ZHCN-E**  
Предназначен для распечатки протоколов непосредственно на строительном объекте. Принтеру необходим внешний источник питания 220В.



### Салфетки для обезжиривания

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки, стыковые сварочные аппараты**  
Салфетки используют для всех видов соединений из пластика: ПЭ, ПП, ПБ и ПВХДФ. Они применяются для обезжиривания концов соединяемых труб и очистки поверхности нагревательного элемента. Одна упаковка содержит 100 салфеток.

### Быстро монтажная защитная палатка

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки, стыковые сварочные аппараты**

Защищает место проведения сварки от погодных условий. Позволяет работать независимо от высокой влажности воздуха, тумана, дождя, ветра, низких и высоких температур, которые делают процесс сварки невозможным. Благодаря использованию палатки количество дней, когда сварка возможна, увеличивается.



### Электрогенераторы

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки, стыковые сварочные аппараты**

Для правильной долгосрочной работы сварочных аппаратов мы рекомендуем генераторы FOGO, построенные на компонентах HONDA - STANDARD или с электронным регулятором напряжения.



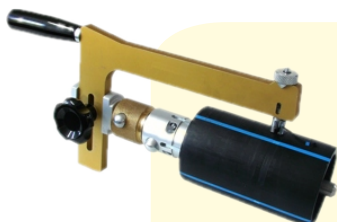
### Ручной скребок

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**  
Предназначен для подготовки труб к сварке путем соскабливания оксидного слоя с поверхности трубы в месте, где установлен электросварной фитинг.



### Механический скребок

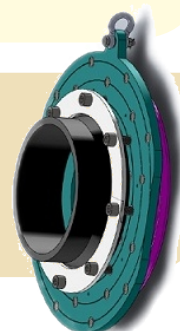
Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**  
Предназначен для подготовки труб к сварке путем соскабливания оксидного слоя с поверхности трубы в месте, где установлен электросварной фитинг. Механические скребки для труб поставляются по индивидуальному заказу после согласования с заказчиком диаметра трубы.



### Фланец-втулка PMKN-630, PMKN-800, PMKN-1200

Применение: **стыковые сварочные аппараты ZHCN-630(E), ZHCN-800E, ZHCN-1200E**

Этот элемент является дополнительным оборудованием для приварки коротких втулок к полиэтиленовой трубе.

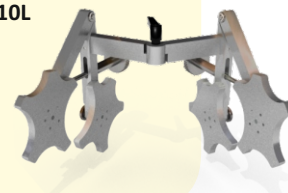


## Дополнительное оборудование

### Центратор с поворотным узлом для электромуфтовой сварки PUZN-110L

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**

Устройство фиксирует и стабилизирует оба конца развернутой трубы до диаметра Ø160. Прибор предотвращает выскальзывания концов труб из фитинга в процессе сварки. Применение поворотного узла в устройстве дает возможность для сварки фитингов под углом.



### Ручной пережим ZRRN-75 для ПЭ труб

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**

Очень полезный прибор, который позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром 32 – 75 мм, и тем самым перекрыть поток. Устройство удобно в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть течение. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают от чрезмерного сдавливания и повреждения трубы.



### Гидравлическое пережим ZHRN-160 для полиэтиленовых труб

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**

Очень полезный прибор, который позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром до 160 мм. Устройство удобно в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток. Прибор оснащен специальными дисками, которые предотвращают от чрезмерного сдавливания и повреждения трубы. Устройство питается от гидравлического ручного насоса, но оно также может работать и со всеми видами Гидроагрегатов для стыковых сварочных аппаратов, производимых компанией Nowatech.



### Фаскосниматели для полиэтиленовых труб

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**

Полезные устройства для быстрого и легкого снятия фаски с внешнего края трубы (15°). Заостренные трубы легче вставить в фитинг. Профиль и толщину трубы можно плавно регулировать. Лезвия для снятия фаски взаимозаменяемы. Мы можем предоставить фаскосниматели для различных диапазонов диаметров.



### Труборез

Применение: **аппараты для электромуфтовой сварки**

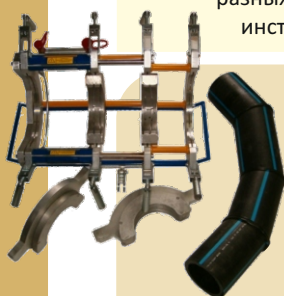
Инструменты высокого качества с возможностью быстрой смены, долговечны при работе с пластиковыми трубами. Прибор обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Есть возможность приобрести лезвия для разных толщин труб. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров.



### Угловые вкладыши

Применение: **аппараты ZHCN-250(E), ZHCN-315(E) и другие стыковые сварочные аппараты по специальному заказу**

После установки угловых вкладышей на основные, можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. Диапазон диаметров зависит от версии углового вкладыша.

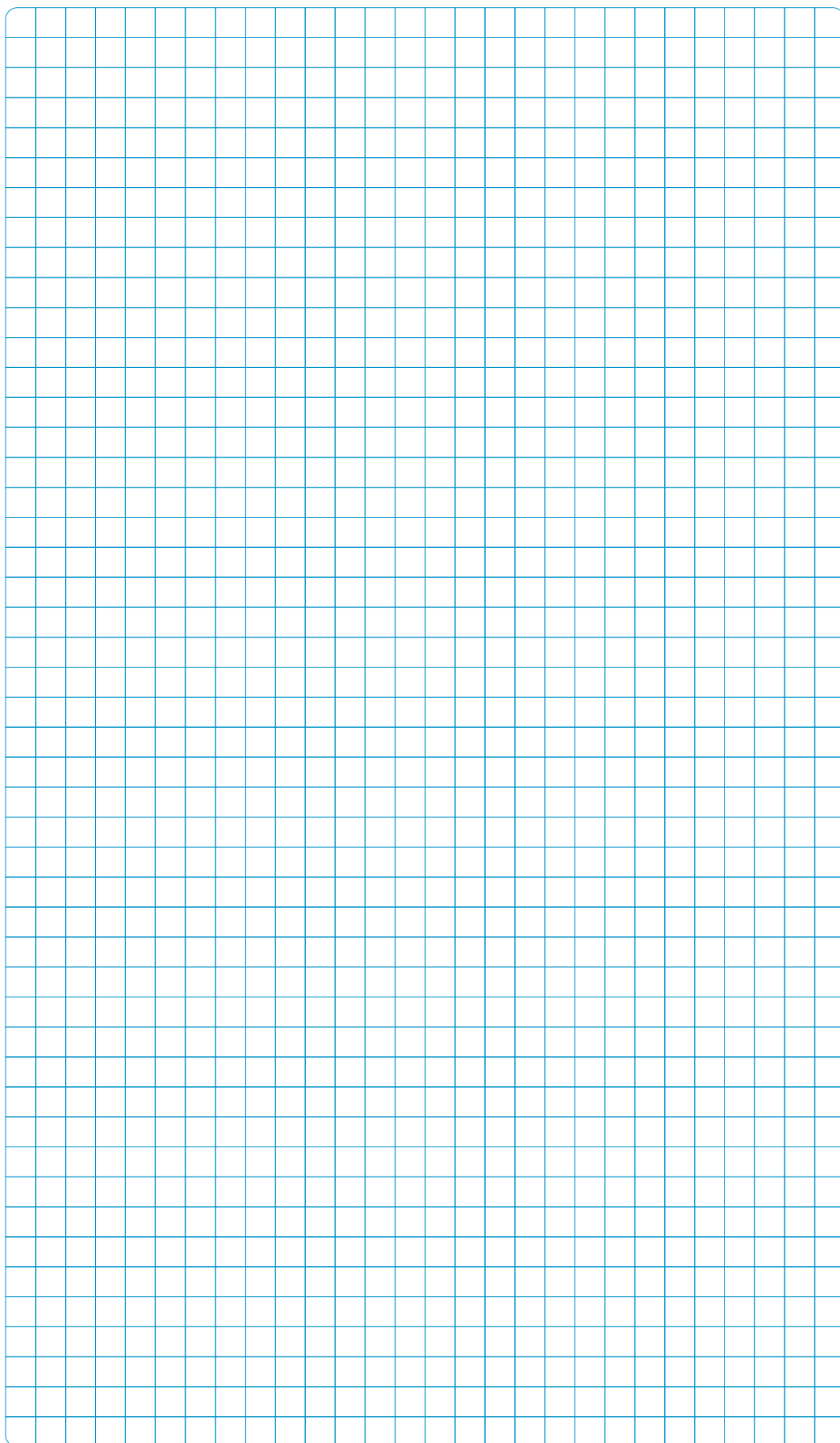
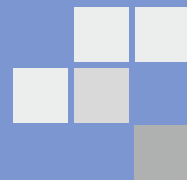


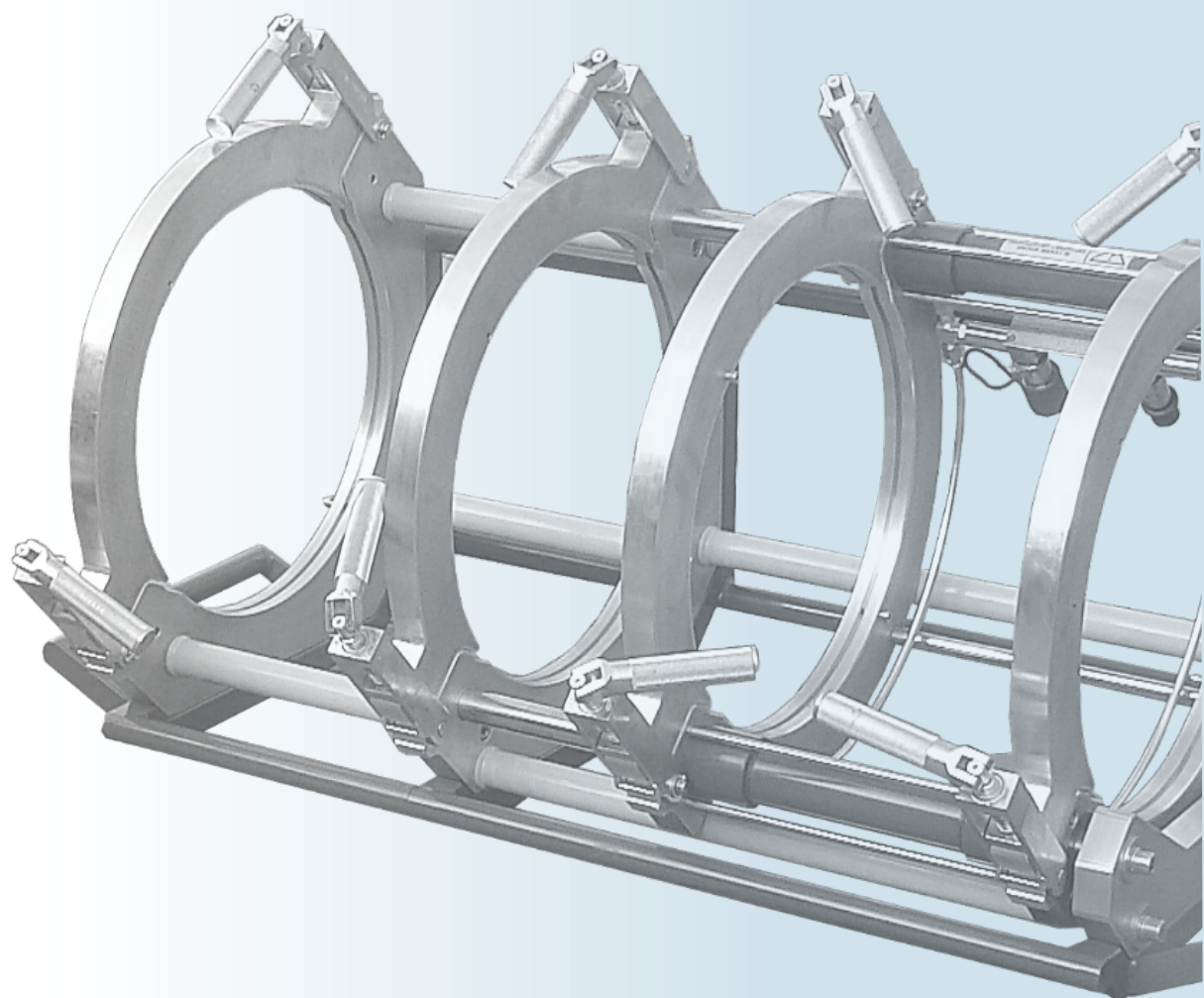
### Ролики для труб

Применение: **стыковые сварочные аппараты**

Устройство для выравнивания соединяемых труб на строительной площадке объекта. Это необходимо для корректности процесса сварки и достижения соосности соединяемых элементов. Ролики снижают физическое напряжение от труб на аппарат и защищают трубы от механических повреждений. Ролики предоставляются для различных диапазонов диаметров.







**NT**<sup>®</sup>  
**Nowatech**

Официальный представитель  
компании «**Nowatech** Sp. z o.o.» на территории  
Российской Федерации:

**ООО «ПЭСВАР»**  
[pesvar@pesvar.ru](mailto:pesvar@pesvar.ru)  
[www.pesvar.ru](http://www.pesvar.ru)  
+7 (812) 992-52-87

