



**ПАСПОРТ  
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)**

**GM15-150/2-B Ленточно-шлифовальный станок общего назначения**



## **Описание:**

Промышленный ленточно-шлифовальный станок универсального применения

2 скорости движения ленты

Лента 150 x 2000мм

2 рабочие зоны шлифовки

Скорость ленты 15/30 м/сек

Питание 380В, мощность мотора 4000 Вт

## **Технические характеристики:**

Ленточно-шлифовальный станок широкой области применения для обработки заготовок из стали и цветных металлов.

Мощный электромотор обеспечивает неизменные обороты при интенсивном съеме металла.

Для интенсивного промышленного применения.

Возможность выбора из 2 скоростей движения шлифовальной ленты для обработки различных материалов.

- 2 скорости движения ленты
- Удобная работа с низким уровнем вибрации и шума
- 2 зоны шлифовки - на контактом колесе и в зоне плоского шлифования
- Регулируемый наклон с удобной настройкой
- Высокая эксплуатационная безопасность: настраиваемые по желанию упор, зазор при шлифовке и щиток для глаз
- Удобно расположенный пост управления
- Возможно подсоединение к установкам централизованного отсоса
- Подставка под станок входит в комплект
- В комплекте 3 пары шлифовальных лент с графитовыми подкладками

## **Технические данные:**

Мотор 380В

Мощность 4000 Вт

2 скорости движения ленты: 15 / 30 м/сек

Размер ленты 150 x 2000 мм

Вес: 110 кг

Размер упаковки: 700x530x1130 мм

## **Инструкция по эксплуатации:**

### **ВНИМАНИЕ:**

Перед включением станка убедитесь в том, что его основные компоненты находятся в исправном состоянии.

Не начинайте работу, находясь в утомленном состоянии или под воздействием алкогольного или наркотического опьянения.

При работе всегда используйте средства защиты: очки, перчатки, маску.

Не используйте станок в опасных условия; дождь, мокрое помещение.

Перед проведением работ по обслуживанию станка, отключите его от электрической сети.

## Операции:

1. Убедитесь что лента находится в натянутом состоянии. Натяжение ленты производит пружинный механизм, который имеет два положения натянут и расслаблен. Для установки или замены ленты откройте крышку корпуса. Потяните рычаг на себя.



Замените ленту и верните рычаг в исходное положение. **ВНИМАНИЕ!** Все ленты имеют направленность движения. Стрелка направления движения находится с внутренней стороны ленты. Лента установленная неправильно разрывается по месту склейки.

2. Сделайте пробный пуск, нажав на кнопку ПУСК на панели управления
3. Убедитесь что лента движется в нужном направлении.



4. Винтом регулировки положения ленты, настройте ленту так, чтобы она располагалась посередине роликов.

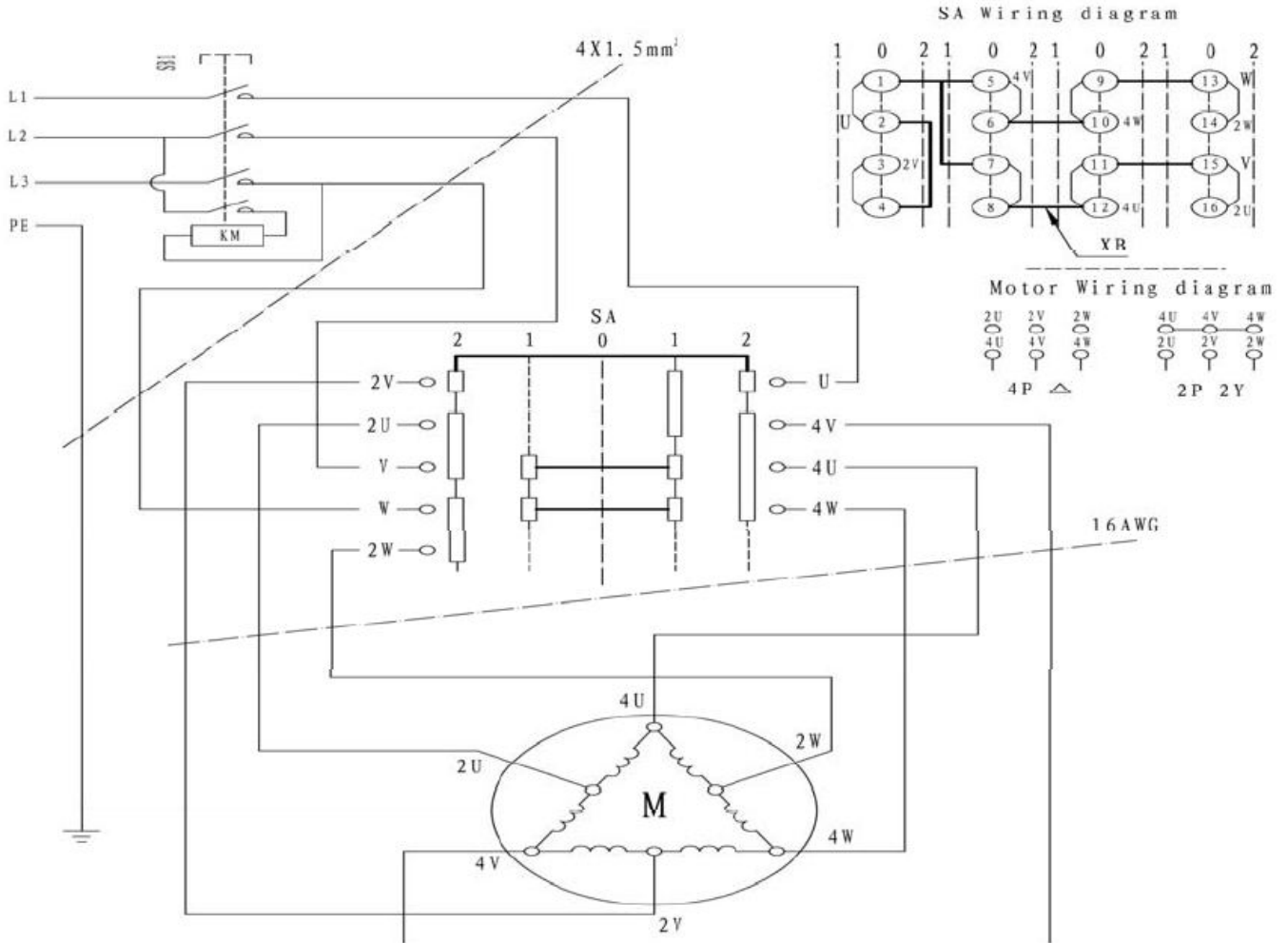


5. Поднесите заготовку, удерживая ее в руках, и облокотив ее на рабочий стол.
6. Аккуратно пододвиньте заготовку к ленте, которая снимет необходимое количество металла с заготовки, при помощи корунда, нанесенного на ее поверхность.
7. В процессе работы используйте всю ширину ленты, для предотвращения ее износа на одном участке. Скорость и чистота обработки зависит от зерна корунда нанесённого на поверхность ленты и марки обрабатываемого материала.

## В комплекте поставки:

станок, опора, инструкция по эксплуатации, упаковка  
3 шлифовальные ленты 150 x 2000 мм  
3 графитовые подкладки под шлиф. ленту

## Электрическая схема.



# Спецификация.

