

# BlackSmith

Станки и инструмент дляковки



## ПАСПОРТ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ)  
МВ34-50 Трубогиб ручной.



## **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.**

Трубогиб ручной универсальный МВ34-50 предназначен для изгиба по заданному радиусу круглых труб из металла или другого материала. Гибка трубы происходит по шаблону, что обеспечивает точность изгиба трубы на заданный угол и с заданным радиусом. Гибка трубы в МВ34-50 может производиться на любой угол (0-120°) и в любой плоскости.

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.**

Уголгиба	0-120°
Макс. размер трубы (внешний)	44,45мм (1 3/4") ст.3.
Вес	64/67 кг
Размер упаковки	980х340х360мм

## **ПРИМЕЧАНИЕ:**

**Перед использованием инструмента, внимательно прочтите это руководство и сохраните его вместе с документами о приобретении.**

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.**

1. Сохраняйте рабочее место в чистоте.
2. Условия рабочей зоны: Не используйте инструмент во влажных условиях (под дождём). Это может привести к его коррозии.
3. НЕ допускайте нахождения детей возле инструмента.
4. Хранение неиспользуемого инструмента.  
Храните инструмент в сухом и чистом месте, во избежание образования коррозии. Также убирайте инструмент в места, где его не найдут дети.
5. Использование по назначению.  
Не используйте инструмент не по назначению.
6. При работе всегда используйте средства защиты: очки, перчатки, маску.
7. Обслуживание инструмента. Сохраняйте его в чистоте; вытирайте ручки от масла и смазки.
8. Будьте внимательны. Никогда не начинайте работу, находясь в утомленном состоянии.
9. Перед началом работы. Проверьте, все ли основные детали инструмента исправны. Поврежденные детали замените.
10. Замена деталей. Установите только те детали, которые предназначены для данного инструмента.
11. Не начинайте работу с инструментом под воздействием алкоголя или наркотиков.
12. НЕ вставляйте на инструмент.

## **СБОРКА. (Рис.1)**

1. Установите стойку (# 1) на рабочее место и прикрепите ее к земле или другой поверхности через отверстия на нижней части подставки. Внимание! Крепёжные винты в комплект поставки не входят. Размер и конфигурация выбирается в зависимости от поверхности крепления.
2. Используя втулки (# 14) с ручкой (# 4) установите верхнюю и нижнюю пластины рамы (# 11,12) на стойку (# 1) через проставку (# 3) и соедините их винтами (# В31).
3. Винтами (# В34) закрепите шкалу углагиба (# 16) на нижней пластине рамы (# 12).
4. Используя втулки (# 15) установите верхнюю и нижнюю пластины рамы (# 13) и соедините их винтами (# В32).
5. Установите рычаг с гребёнкой (# 6) на ручку (# 4) и закрепите ее пальцем (# 5) и шплинтами (# В43).

6. Установите необходимую оправку в ручку с двумя втулками (# 8) и зафиксируйте ее на раме (#11,12,13) пальцем (# 7).
7. Установите необходимую прижимную колодку на раму (# 11,12) и закрепите ее пальцем (# 9).
8. Установите указатель углагиба (# В44).

#### **РАБОТА.**

1. Установите трубу в фиксирующую скобу оправки.
2. Отрегулируйте зазор между оправкой и упорной колодкой установив палец (# 9) в нужное отверстие.
3. Установите указатель угла (# В44) в нулевое положение.
4. Уприте рычаг с гребёнкой (# 6) во втулку неподвижной рамы (# 14).
5. Потяните ручку (# 4). **Внимание!** Станок не комплектуется удлинителем рукоятки. Для этой цели обычно применяют отрезок толстостенной трубы, длина которого подбирается оператором.
6. При необходимости повторите действия 3 и 4.

#### **УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТОМ.**

1. Перед использованием смажьте скользящие элементы.
2. Если вы не будете использовать инструмент долгое время смажьте его или поместите в промасленную бумагу. Это предотвратит коррозию.

#### **УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ.**

№	Наименование	К-во	№	Наименование	К-во
1	Стойка(основа)	1	21	Оправка 1-1/2"	1
2	Стопорное кольцо	1	22	Колодка упорная 1-1/2"	1
3	Проставка	1	23	Оправка 1-3/4"	1
4	Ручка	1	24	Колодка упорная 1-3/4"	1
5	Палец	1	25	Фиксирующая скоба 1"	1
6	Рычаг с гребёнкой	1	26	Фиксирующая скоба 1-1/2"	1
7	Палец 1"	1	27	Фиксирующая скоба 1-3/4"	1
8	Втулка	2	В31	Болт	2
9	Палец 7/8"	1	В32	Болт	2
10	Палец 7/8"	1	В34	Винт	2
11	Верхняя пластина рамы	1	В35	Шайба	4
12	Нижняя пластина рамы	1	В36	Шайба	4
13	Верх. и ниж. пластина рамы	2	В37	Стопорный винт	1
14	Втулка неподвижн. рамы 1"	2	В38	Гайка	2
15	Втулка подвижн. рамы 3/4"	2	В39	Гайка	2
16	Шкала углагиба	1	В40	Шплинт 6x45мм	1
17	Палец 7/8"	1	В41	Шплинт 6x40мм	1
18	Палец 7/8"	1	В42	Шплинт 6x35мм	1
19	Оправка 1"	1	В43	Шплинт	2
20	Колодка упорная 1"	1	В44	Указатель угла	1

Рис.1

