



ЛОБЗИКОВОЕ МАЯТНИКОВОЕ УСТРОЙСТВО

4340Т 4340СТ 4340FCT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Технические характеристики

Модель	4340Т	4340СТ	4340FCT
Высота хода	26 мм	26 мм	26 мм
Пильные возможности:			
Древесина	110 мм	135 мм	135 мм
Сталь	10 мм	10 мм	10 мм
Частота хода на холостом ходу (1/мин)	2.800	850 - 2800	850 –2800
Общая длина	239 мм	239 мм	239 мм
Масса	2.4 кг	2.4 кг	2.4 кг

- В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право введения технических изменений без предварительного информирования об этом.
- ПРИМЕЧАНИЕ: технические данные могут быть разные в зависимости от страны.

ПОЯСНЕНИЯ К РИСУНКАМ

1. Зажим пилки	10. Регулятор скорости	19. Рукав пылесоса
2. Держатель пилки	11. Линия распила	20. Направляющая планка
3. Лезвие пилки	12. болт	21. Болт
4. Выступы на пилке	13. Корпус	22. Ограждение
5. Основание	14. Метка	23. Резьбовая втулка
6. Шестигранный ключ	15. Прорезь	24. Шпилька кругового упора.
7. Регулятор вида распила	16. Угол наклона	25. Защитная накладка
8. Кнопка пуска (выключатель)	17. Начальное отверстие	26. Устройство против расщепления
9. Блокировка кнопки пуска	18. Пылеотвод	

НАЗНАЧЕНИЕ

Этот инструмент предназначен для работы по дереву, металлу и пластику. Благодаря большому количеству разнообразных сменных насадок инструмент может использоваться для различных видов работ. Электроинструмент идеально подходит для выпиливания окружностей и кривых.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОКА ДАЖЕ ПОНИЖЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПЕРЕГРУЗУ ИНСТРУМЕНТА. Род тока – переменный, однофазный. В соответствии европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Для Вашей же безопасности, пожалуйста, следуйте инструкции по безопасности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте образец на наличие посторонних металлических предметов и уберите их.
2. Не производите пиление полых труб.
3. Не пилите очень больших размеров образцы.
4. Перед началом работ убедитесь в том, что при распиле пилка не будет касаться пола, верстака и других предметов.
5. Крепко держите устройство.
6. Перед включением лобзика убедитесь в том, что пилка не касается поверхности образца.
7. Не приближайте руки к вращающимся частям.
8. При пилении в стенах, полах и других местах возможного расположения токоведущих предметов НЕ КАСАЙТЕСЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ УСТРОЙСТВА! Держите устройство только за пластиковые рифленые поверхности во избежание поражения током при попадании пилы на токоведущие провода.
9. Не оставляйте без присмотра работающую пилу. Работайте ей только тогда, когда она находится в руках.
10. Перед тем, как убрать лобзик с образца, выключите его и дождитесь его полной остановки.
11. Не прикасайтесь к поверхности пилки и образца сразу после окончания пиления. Они могут быть очень горячими и вызвать ожоги.

СОХРАНЯЙТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка и снятие пилки (Рис. 1, 2 и 3)

ВНИМАНИЕ:

- Перед установкой или снятием пилки, убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.

- Перед установкой пилки всегда очищайте пилку и держатель пилки. Опилки и другие инородные предметы могут быть причиной неудовлетворительного закрепления пилки, что в свою очередь может привести к ее поломке, а также к несчастному случаю.
- Не прикасайтесь к пилящим частям сразу после остановки работы. При работе пилка сильно нагревается, и вы можете обжечься.
- Правильно установите пилку, неправильная установка пилки может привести к серьёзным травмам.

Откройте зажим пилки, как показано на рис. 1. Направляя пилку зубьями вперед, вставьте ее в держатель на всю глубину, так чтобы не было видно выступов на пилке рис. 2. Верните зажим пилки в исходное положение. После установки пилки убедитесь в том, что она закреплена.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не прикладывайте очень большие усилия, для открытия держателя пилки – это может привести к поломке инструмента.

Извлечение пилки

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ:

При извлечении пилки будьте очень осторожны, так как можно легко пораниться острыми краями пилки.

Для снятия пилки отведите держатель пилки, как показано на (рис.3) и извлеките пилку.

ПРИМЕЧАНИЕ: периодически смазывайте ролик.

Хранение шестигранного ключа (Рис. 4)

Когда Вы не используете шестигранный ключ, можете хранить его, как показано на **рис. 4**.

Выбор вида распила (Рис. 5)

Лобзик может быть использован для поступательного и кругового распила. Для выбора вида распила достаточно установить рычаг в выбранное положение. Для удобства пользуйтесь ниже указанной таблицей.

Положение	Вид распила	Применение
О	Поступательное движение	Сталь, нержавейка, пластики Доводка древесины и фанеры
I	Круговое движение с малой амплитудой	Сталь, алюминий, твердая древесина
II	Круговое движение со средней амплитудой	Древесина, фанера, быстрый распил стали и алюминия
III	Круговое движение с большой амплитудой	Быстрый распил древесины и фанеры

Включение и выключение устройства (Рис. 6)

ВНИМАНИЕ: Перед включением в сеть проверьте, возвращается ли выключатель пуска в положение “OFF” при его отпускании.

Для включения нажмите на кнопку пуска. Для выключения отпустите кнопку пуска. Для постоянного включения, нажмите кнопку пуска и затем кнопку блокировки. Для выключения блокировки нажмите на кнопку пуска и отпустите ее.

Регулятор скорости (Рис. 7)

Скорость устройства может меняться в зависимости от положения регулятора скорости от 850 ходов/мин до 2800. Регулятор проградуирован цифрами от 1 (минимальная скорость) до 5 (максимальная скорость). Нижеприведенная таблица позволяет правильно подобрать необходимую скорость для различных материалов. Однако скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины образца. Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилки.

Материал	Номер шкалы регулятора
Древесина	4-5
Сталь	3-5
Нержавеющая сталь	3-4
Алюминий	3-5
Пластмассы	1-4

ВНИМАНИЕ:

Изменение положения регулятора можно производить от положения 1 до положения 5 и обратно. Попытка дальнейшего поворота после 5 и 1 может привести к выходу регулятора из строя.

Для 4340 СТ и 4340 FCT

Эти инструменты оснащены электроникой и поэтому работать этими инструментами гораздо проще из-за следующих преимуществ.

Контроль над изменением скорости

Даже с нагрузкой скорость работы электроинструмента остаётся неизменной.

Плавный старт

Более безопасный плавный пуск работы двигателя.

Подсветка (только для 4340 FCT)**ОСТОРОЖНО:**

Никогда не направляйте инструмент в свою сторону, чтобы проверить работу подсветки. Подсветка включается автоматически при включении инструмента и автоматически отключается при его выключении.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда используйте только чистую ткань для очистки стекла подсветки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ (Рис. 8)**ВНИМАНИЕ:**

- Всегда держите лобзик крепко прижатым к поверхности образца. Невыполнение этого может привести к некачественному распилу и поломке пилки.

Включите машину и дождитесь, пока пилка наберет полную скорость. Затем поместите основание лобзика на образец и перемещайте его вперед вдоль отмеченной ранее линии распила. При выпиливании и пилении по кривой траектории перемещайте лобзик очень медленно.

Наклонный распил**ВНИМАНИЕ:**

Перед проведением каких-либо регулировочных работ отключите пилу от сети.

Изменяя наклон основания лобзика, можно производить пиление образца под любым углом от 0° до 45°, как влево, так и вправо от вертикали. **(Рис. 9)**

Отпустите болт на основании устройства шестигранным ключом. Переместите основание лобзика так, чтобы указанный болт находился в середине крестообразного отверстия. **(Рис. 10, 11)**

Наклоните основание до необходимого Вам угла. Метка укажет Вам угол наклона, затем крепко затяните болт на основании устройства. **(Рис. 11)**

Пиление вблизи кромок (Рис. 12)

Отпустите болт на основании устройства шестигранным ключом, затем переместите основание в обратном направлении до конца. Потом крепко затяните болт на основании устройства.

Выпиливание

Выпиливание может осуществляться двумя способами А или В.

А) Высверлите начальное отверстие диаметром не менее 12 мм. Вставьте пилку в отверстие и произведите выпиливание. **(Рис. 13)**

В) 1. Наклоните пилу так, чтобы передний край основания упирался в образец, а полотно пилки находилось над поверхностью образца. **(Рис. 14)**

2. Нажимайте на устройство так, чтобы после его включения основание не перемещалось, и понемногу опускайте задний край основания.

3. Когда полотно пилки войдет в образец, медленно опускайте основание на поверхность образца.

4. Заканчивайте выпиливание обычным образом.

Обработка граней (Рис. 15)

Для проведения окончательной обработки грани или для подгонки окончательных размеров, нужно провести полотно вдоль кромки с очень легким нажимом.

Резка металлов

При пилении металлов всегда используйте соответствующий охладитель (смазочно-охлаждающее масло). Сухое пиление приводит к быстрому износу пилки. Вместо использования охладителя можно применять смазывание нижней стороны образца консистентными смазками.

Очистка от пыли (Рис. 16, 17 и 18)

Для удаления пыли используйте пылесос Макита. Вставьте шланг пылесоса в пылеотводную насадку. Пылеотвод может устанавливаться как на левую, так и на правую сторону инструмента.

Набор направляющих планок (поставляется отдельно)

ВНИМАНИЕ: Перед установкой или удалением аксессуаров убедитесь, что машина выключена и отключена от розетки.

1.) Пиление по прямой (Рис. 19 и 20)

При повторных распилах образцов шириной до 160 мм использование направляющей планки сделает эту операцию быстрой, чистой и обеспечит прямолинейность распила. Для установки направляющей планки вставьте ее в прямоугольное отверстие со стороны основания машины с упором, направленным вниз. Передвиньте направляющую планку на желаемую длину распиливания, затем крепко затяните болт.

2.) Круговое пиление (Рис. 21 и 22)

При выпиливании кругов или окружностей радиусом до 170 мм установите направляющую планку следующим образом.

Вставьте направляющую планку в прямоугольное отверстие со стороны основания машины с упором, направленным вверх. Проденьте шпильку кругового упора через оба отверстия на упоре. Закрутите резьбовую втулку на шпильку для закрепления шпильки. Передвиньте направляющую планку на желаемый радиус пиления и затяните болт. Затем переместите основание лобзика вперед до упора.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Всегда используйте пилки № В-17, В-18, В-26 и В-27 для выпиливания окружностей и кривых.

Защитная накладка (рис. 23)

Используйте защитную накладку при работе с декоративным шпоном, пластиком и т.д.

Это защитит поверхность материалов от царапин и повреждений. Оденьте защитную накладку на основание инструмента.

Устройство против расщепления (поставляется отдельно) (Рис. 24)

Оно используется для пиления без образования обломков. Для установки устройства против расщепления переместите основание машины полностью вперед и вставьте его между двумя выступами на основании лобзика. Также устанавливайте устройство против расщепления при работе с защитной накладкой.

ВНИМАНИЕ: Устройство против расщепления не может быть использовано при наклонном распиле.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед проведением каких-либо сервисных работ с устройством, убедитесь в том, что оно выключено и отсоединено от электросети.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Макита» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ

Мы гарантируем исправную работу инструмента фирмы «МАКИТА» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузом инструмента, о чем свидетельствует одновременный выход из строя якоря и статора, или неправильной эксплуатацией и хранением не являются предметом гарантии.

- Используемые пилки

Тип пилки	Количество зубьев на дюйм (2.6 см) полотна пилки	Толщина пропила
№ 51	24	65 мм
№ 58	8	80 мм
№ 59	8	80 мм
№ B-10	9	80 мм
№ B-11	9	75 мм
№ B-12	6	80 мм
№ B-13	8	80 мм
№ B-14	18	50 мм
№ B-15	12	50 мм
№ B-16	6	80 мм
№ B-17	6	70 мм
№ B-18	14	45 мм
№ B-19	12	65 мм
№ B-21	12	75 мм
№ B-22	24	50 мм
№ B-23	14	50 мм
№ B-24	32	50 мм
№ B-25	9	75 мм
№ B-26	9	70 мм
№ B-27	24	50 мм
№ B-16L	6	150 мм
№ BR-13	9	64 мм