



## Гидравлические ручные клещи 10-240 мм<sup>2</sup>



- **Область применения:** Создание электрических соединений путем обжатия (опрессования).
- **Комплект поставки:** 1 обжимной инструмент, в пластиковом чемодане, без матриц.
- **Усилие обжатия:** 60 Кн
- **Скорость подачи:** 2 скорости: быстрая подача вперёд до соприкосновения матрицы с наконечником и рабочая скорость для обжатия.
- **Безопасность:** Инструмент оборудован предохранительным клапаном.
- **Преимущества:** Рабочая головка поворачивается на 180 ° для облегчения адаптации выполняемой операции.  
Обратный ход механизма после выполнения обжима.

### Характеристики.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 mm
- Ширина опрессовки: узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 / DIN Al 16-185
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,0
- Вес комплекта в кг: 4,5

## Использование.

**ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩЕНО использовать инструмент без обжимных матриц.**

Убедитесь что матрица соответствует обжимаемому наконечнику или соединителю и установлена правильно.

Работа без обжимной матрицы может привести к серьезным повреждениям инструмента и **прекращению гарантии.**

### Введение:

Перед началом работы с инструментом прочитайте руководство.

Все токоведущие части (кабель, соединение) в рабочей зоне должны быть обесточены.

В противном случае, соблюдайте меры предосторожности при работе рядом с напряжением, соответствующие местным условиям. (DIN EN 50110).

Не используйте этот инструмент, если вы слишком устали, находитесь в состоянии алкогольного или пр. опьянения.

Работайте, руководствуясь текущей инструкцией по технике безопасности

Пожалуйста, используйте инструмент исключительно по назначению.

Инструкция должна всегда быть в комплекте с инструментом.

Руководство должно быть прочитано и правильно понято пользователем инструмента.

### Особенности:

- 6 тонн усилия опрессовки для достижения максимальной производительности
- Поворот на 180 ° обжимной головки. Таким образом, облегчается работа в труднодоступных местах.
- Ручное управление позволяет оператору вернуть поршень в исходное положение в любой момент.



### Подготовка к работе:

- Выбираем подходящую матрицу для обжимаемого соединения
- Устанавливайте матрицу в рабочую часть инструмента.  
Все модели матриц, используемых в этих пресс-клещах, состоят из двух одинаковых по наружным размерам деталей (для неподвижной и подвижной части сжимающей головки и поршня).
- Процедуры для вставки матриц одинаковы для поршня и головки.

### Старт:

- инструмент в рабочее положение.
- выберите соответствующую матрицу для создания нужного соединения.
- вставьте матрицу в головку инструмента.
- вставьте кабель в соединитель.
- установите соединитель между двумя матрицами.



### Приближение перед началом обжатия (быстрая подача)

Крепко удерживая инструмент, нажимайте на подвижный рычаг (вверх-вниз) для того, чтобы переместить поршень быстро вперед до тех пор пока прессовочные матрицы не встретятся с соединителем.

### Обжатие (рабочая подача)

- Как только начинается обжатие соединения, система автоматически переключает насос для рабочей подачи.
- Нажимайте на подвижной рычаг до тех пор, пока не услышите, как сработал ограничитель давления или пока обжимные матрицы сомкнутся и произойдет ощутимый сброс давления насоса.

**haupra®**

... решения которые убеждают

## Разблокировка матриц (возврат поршня)

- Поверните рычаг на инструменте так, чтобы поршень автоматически вернулся в основную позицию или в нужное положение..
- Это может быть сделано в любое время в течение обжаривания, если у вас имеются ошибки в выборе матриц или соединителей.

### Диагностика неисправностей

Ниже приведены три возможных случая неисправности, также способы их устранения.

С каждым нажатием на рычаг поршень движется поступательно, а затем сразу же возвращается в исходное положение.

Причина: Воздух в гидравлической системе.

РЕШЕНИЕ: Удалить воздух из гидравлической системы, См. раздел "Проверка уровня масла."

Поршень движется, но не возможно полностью завершить прессование.

а) Причина: отсутствие масла.

РЕШЕНИЕ: Заполнить бак, см. Примечания "уровень масла".

б) Причина: Из-за загрязнения происходит засорение клапана сброса давления.

Решение: Быстро нажмите и отпустите приводной рычаг около 10 раз подряд. Таким образом, примеси в предохранительном клапане будут промыты и насос заработает будет готов к использованию.

Если не удалось устранить неполадку, пожалуйста отправьте его в сервисный центр HAUPRA, для тонкой настройки нашими специалистами. Аксессуары не отправляйте, так как этого не требуется.

Утечка масла из инструмента.

Причина: уплотнительные кольца повреждены или испорчены.

РЕШЕНИЕ: Пожалуйста, пришлите инструмент HAUPRA сервисный центр. Не открывать!

### Уход и обслуживание

Тщательная очистка инструментов, в частности, движущихся частей способствует более длительному сроку службы.

Помните, что пыль, песок, негативные влияния окружающей среды, в частности, высокий индекс соли и грязи в целом крайне вредны для гидравлического инструмента.

Особое внимание должно быть обращено на очистку поршневого привода насоса и поршня.

**Мельчайшие загрязнения могут поцарапать стенки цилиндра и повредить герметичные уплотнения.**

Во избежание повреждения инструмента в результате ударов, пыли и т.п. Вы должны по возможности хранить инструмент в чемодане.

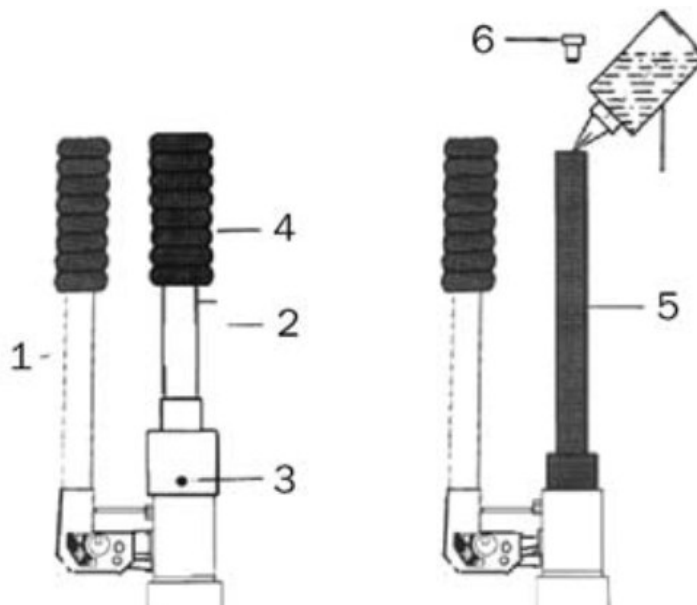
Уровень масла в баке должен проверяться на регулярной основе, в частности, после длительного использования.

### Заправка или заполнение маслом

- Используйте только масло (арт. 216254), приобрести его можно у дилеров HAUPRA.
- Никогда не используйте отработанное масло.
- Масло должно быть чистым и не содержать загрязнений.
- Держите инструмент вертикально, так чтобы рычаги 1 и 4 были направлены вверх.
- Переместите поршень назад до упора, поверните подвижный рычаг (1) на четверть оборота и удерживайте, нажмите кнопку фиксатора пока поршень не остановится на обратной стороне.
- Удалить стопорный винт (3) с использованием ключа.
- Отвинтите фиксированную рукоятку (4) и удалите.  
Держите верхнюю часть масляного бака (5) с одной стороны, и с другой стороны снимите крышку (4). Заполните бак полностью и закройте крышкой. Масло должно заполнить все полости чтобы исключить попадание воздуха в гидравлическую систему.
- Переместите поршень вперед подвижным рычагом и проверить его функциональность.  
Если инструмент, несмотря на это обслуживание до сих пор не работает должным образом пожалуйста, обратитесь в сервисный центр HAUPRA.

**haupra®**

... решения которые убеждают



### Прокачка гидравлического контура.

- После того, как крышка (6) из резервуара была удалена, управляйте подвижным рычагом (1) несколько раз, чтобы выдвинуть поршень.
- Переместите обратно поршень полностью, и используя отвертку или подобный объект нажать кнопку выпуска, чтобы позволить маслу стечь назад в контейнер.
- Повторяйте эти действия, по крайней мере 5 раз, чтобы полностью прокачать весь гидравлический контур и удалить все воздушные карманы.
- Проведите шаг 5 из предыдущего раздела - "Заправка или заполнение маслом".
- Установите рукоятки, затяните фиксирующий винт и проверьте функциональность устройства. Если инструмент все равно не работает правильно, несмотря на это обслуживание обращайтесь в сервисный центр НАУРА. Используйте масло, указанное в разделе 1.
- При замене масла, утилизируйте старое масло под строгим соблюдением законодательства.

### ВНИМАНИЕ!

Не пытайтесь силой повернуть голову, когда гидравлический контур находится под давлением.

#### Гарантия:

2 года гарантии при использовании по назначению, соблюдении ежегодного обслуживания уполномоченными НАУРА сервисными центрами. Мы оставляем за собой право на доработку продукта

#### Утилизация:

Отдельные компоненты должны утилизироваться отдельно.

Масло должно быть слито и утилизированы в установленных пунктах.

#### Внимание:

Гидравлические масла представляют опасность для подземных вод. Неконтролируемые или неправильная утилизация является незаконной. (Закон об экологической ответственности)

Остальные компоненты должны утилизироваться в соответствии с экологическими стандартами.

Утилизация должна осуществляться лицензированной компанией бесплатно.

Бесплатное возвращение на завод-изготовитель не может быть гарантировано.

С каждым заказом замены частей, включать следующую информацию:

- 1) Номер артикула.
- 2) Статья описание.
- 3) ссылка на инструкцию по эксплуатации и / или дату.
- 4) инструмент типа.
- 5) Серийный номер инструмента.

Гарантия аннулируется, если вы используете части, которые не являются оригинальными запасными частями от НАУРА.

**haupra®**

... решения которые убеждают