

ВВЕДЕНИЕ

Уважаемый покупатель! Благодарим за доверие, которое Вы оказали. Мы постоянно совершенствуем качество и расширяем ассортимент нашей продукции. Приобретенная Вами отрезная машина предназначена для резки металлического сортового прокатного профиля, круглой стали и труб абразивным отрезным кругом. При возникновении любых вопросов касающихся продукции ТМ «Кратон» Вы можете разместить их на странице Форума сайта www.kraton.ru. При покупке изделия требуйте его проверки.

СОДЕРЖАНИЕ

Основные технические данные	1
Комплектность	2
Сигналы	2
Правила безопасности	3
Устройство и эксплуатация отрезной машины	7
- устройство и отличительные особенности	
- подготовка к работе	
- регулировка и основные операции	
- замена отрезного круга	
- замена и регулировка натяжения ремней	
Техническое обслуживание и правила хранения	15
Неисправности и методы их устранения	15
Схема сборки	17
Гарантия изготовителя	19

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Модель	COS-03
Напряжение питания	380 В
Частота тока	50 Гц
Род тока	переменный, трехфазный
Номинальная мощность	2200 Вт
Частота вращения шпинделя	2900 мин ⁻¹
Тип двигателя	асинхронный
Вид привода	клиноременная передача
Размеры отрезного круга:	
- наружный диаметр отрезного круга	Ø 400 мм
- посадочный диаметр отрезного круга	Ø 32 мм
Угол реза заготовки	0 - 45°

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Максимальный размер разрезаемого профиля: - диаметр круглой заготовки - диаметр трубной заготовки - угловой равнополочной заготовки	Ø 50 мм Ø 135 мм 100 x 100 x 10 мм
Масса	65 кг

Срок службы: На основании опыта эксплуатации аналогичных изделий и статистических данных срок службы установлен в пределах **5 (пяти) лет**.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Отрезная машина COS-03	1
Инструкция по эксплуатации	1
Ящик фанерный усиленный	1

СИГНАЛЫ

Следите за появлением этих сигналов в тексте. Сигналы призваны обеспечить Вашу безопасность, а также сохранность отрезной машины.



Опасность получения травмы или повреждения инструмента в случае несоблюдения данного указания



Риск возникновения пожара



Опасность поражения электрическим током

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте отрезную машину, пока Вы внимательно не прочитали и не поняли инструкцию по эксплуатации. Уделяйте внимание правилам безопасности, включая сигналы опасности. Если Вы будете использовать отрезную машину, соблюдая инструкции, она прослужит Вам долгие годы.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



Отрезная машина была разработана для работы только при одном питающем напряжении. Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам отрезной машины.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте только удлинительный кабель, соответствующий входной мощности данной отрезной машины (см. технические данные). При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

Сечение (мм ²)		Номинальный ток кабеля (А)					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Длина кабеля (м)					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение питания (В)	Потребляемый ток (А)	Номинальный ток кабеля (А)					
380	0 – 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 – 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 – 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 – 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 – 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 – 20,0	20	20	20	20	25	-

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



Данная отрезная машина сертифицирована и соответствует государственным стандартам безопасности.

AB42

Чтобы свести к минимуму риск возникновения пожара, поражения электрическим током и получения травмы, при работе с отрезной машиной всегда следуйте инструкциям по технике безопасности. Прежде чем приступить к работе с отрезной машиной, внимательно прочтите все инструкции. Храните данное руководство в надежном месте.

- **Поддерживайте порядок на рабочем месте.**

Беспорядок на рабочем месте может привести к несчастному случаю.

- **Обращайте внимание на условия работы.**

Не подвергайте отрезную машину воздействию влаги. Рабочее место должно быть хорошо освещено (250 – 300 люкс). Не допускается использовать отрезную машину во взрывоопасной среде, в которой содержатся воспламеняющиеся жидкости, газы или пыль. В процессе работы от отрезной машины может происходить искрение, которое влечет за собой воспламенение пыли или паров.

- **Не подпускайте близко детей и посторонних лиц.**

Не позволяйте детям трогать отрезную машину или удлинительный кабель. Посторонние лица и животные не должны находиться рядом с рабочим местом.

- **Одевайтесь правильно.**

Не надевайте свободную одежду и украшения: во время работы они могут попасть в движущиеся части отрезной машины. При работе рекомендуется надевать нескользящую обувь или спецобувь. Работайте в головном уборе (защитной каске) и прячьте под него длинные волосы.

- **Индивидуальная защита.**

Всегда работайте в специальных противоударных защитных очках. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления используйте индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку абразивная и металлическая пыль может вызвать аллергические осложнения.

Во время работы принимайте соответствующие меры для защиты органов слуха и используйте соответствующие средства (беруши, наушники).

- **Защита от поражения электрическим током.**

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам (например, трубопроводам, радиаторам отопления, газовым плитам, бытовым приборам). При работе в экстремальных условиях (например, высокая влажность) следует усилить меры безопасности.

- **Работайте в устойчивой позе.**

Следите за правильным положением ног и тела.

- **Будьте внимательны.**

Следите за тем, что Вы делаете. Не отвлекайтесь во время работы. Не используйте отрезную машину, если Вы находитесь под действием алкоголя, наркотических веществ или медицинских препаратов, а также в болезненном или утомленном состоянии. Миг невнимания может обернуться серьезной травмой.

- **Снимайте регулировочные и гаечные ключи.**

Прежде чем включить отрезную машину, убедитесь, что на ней не остались регулировочные или гаечные ключи.

- **Удлинительный кабель.**

Перед работой осмотрите удлинительный кабель. При выявлении повреждений замените его.

- **Не перегружайте отрезную машину.**

Отрезная машина будет работать надежнее и безопаснее при нагрузке, на которую она рассчитана.

Осторожно! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций, помимо тех, которые рекомендованы данной инструкцией, может привести к несчастному случаю.

- **Проверяйте исправность деталей и узлов отрезной машины.**

Перед началом работы внимательно

КРАТОН®

ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ДАТА ПРОДАЖИ

ФАМИЛИЯ И ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

М. П.

СРОК ГАРАНТИИ 12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ПРОДАЖИ

Внимание! Гарантийное свидетельство действительно при наличии даты продажи, подписи продавца и печати торгующей организации.

На каждое изделие выписывается отдельное гарантийное свидетельство.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен и согласен, паспорт на русском языке получен, исправность и комплектность проверены в моем присутствии, претензий не имею.

НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ ПОКУПАТЕЛЯ,
Ф. И. О. И ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ

КРАТОН

КРАТОН®

Гарантийный случай №1

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

КРАТОН®

Гарантийный случай №2

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

КРАТОН®

Гарантийный случай №3

НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

ДАТА ПРИЕМКИ

ДАТА ВЫДАЧИ

ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ КЛИЕНТА

www.kraton.ru

М. П. СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

Адреса сервисных центров, обслуживающих ТМ Кратон

АБАКАН ИП Голикова, ул. Пушкина, 205. Тел.: (3902) 24-69-00
 АДЛЕР ИП Даниэля Т.Ф., ул. Костромская, 36а. Тел.: 8 (918) 407-1874 dif76@bk.ru
 АРСЕНЬЕВ ИП Свиридов Г.М., ул. Сафонова, 26/1. Тел.: (42361) 4-72-71, 8 (924) 263-4228
 АРХАНГЕЛЬСК ООО «Техникс+», ул. Урицкого, 70 корп. 1. Тел.: (8182) 44-17-20
 АРХАНГЕЛЬСК ООО «Архангельск-Сервис», пр. Ломоносова, 206, оф. 205. Тел.: (8182) 65-27-05
 АРХАНГЕЛЬСК ООО «АСГ-Центр», пр. Дзержинского, 29, оф. 53. Тел.: (8182) 29-42-46
 АСТРАХАНЬ ООО «Молото», ул. Славянская, 14В». Тел.: (8512) 49-13-14, 40-84-44, факс: 40-88-77 www.molotok-com@narod.ru
 БАРНАУЛ ООО «Мак-Сервис», ул. А. Петрова, 124. Тел.: (3852) 410-669
 БЕЛОГОРСК ИП Яровенко Р.В., ул. Кирова, 247. Тел.: (41641) 2-36-10
 БЕРДСК ИП Дубляженко, ул. Вокзальная, 50а.
 БИРЮБИДЖАН ИП Милько И.А., пр. 60 лет СССР 22. Тел.: (42622) 2-23-29
 БЛАГОВЕШЕНСК ИП Лемешенко В.В., ул. Мужина, 120. Тел.: (4162) 37-69-37, 35-66-18
 БРАТСК ООО «Лего», ул. Подбельского, 10. Тел.: (3953) 48-33-15, 48-07-36
 ВЕЛИКИЙ НОВГОРОД ООО «Проф», ул. Псковская, 36. Тел.: (8162) 76-90-61
 ВЛАДИВОСТОК ООО «БизнесСтройИнструмент», Проспект 100 лет Владивостоку, 113. Тел.: (4232) 315-905
 ВЛАДИКАВКАЗ ООО «Киммери» (ИП Карзанов), ул. Братьев Темировых, 69. Тел. (8-867) -275-16-62, 225-00-81 kimmeri_elbrus@mail.ru
 ВОЛГОГРАД ООО «СпецТехноСервис», Шоосе Авиаторов, 8. Тел.: (8442) 96-79-89, 96-79-92, 96-79-93 e-mail: slava_volgograd@bk.ru
 ВОЛОГДА ООО ПКФ «Ритм-Б», ул. Октябрьская, 51. Тел.: (8172) 52-85-82, 52-85-60
 ВОРОНЕЖ ООО «Сфера 2.0», ул. Антонова-Овсенко, 36А, оф.2. Тел.: (4732) 43-24-17
 ЕКАТЕРИНБУРГ ИП Лебедев А.А., ул. Амундсена, 64. Тел.: (343) 240-26-60
 ИРКУТСК ООО «РемИнструмент», ул. Урицкого, 8, оф. 426. Тел.: (3952) 33-20-98
 КАЛИНИНГРАД ООО «Балтийская Инструментальная Компания», Гурьевский р-н, п. Ушаково, пер. Лесной, 9. Тел.: 8 (911) 495-7208
 КАЛИНИНГРАД ООО «Фейга», Советский проспект, 12, оф. 410. Тел.: (4012) 57-18-77, 57-16-80
 КЕМЕРОВО «СибТоргСбыт+», ул. Красноармейская, 59, оф. 23. Тел.: (3842) 25-29-47
 КИРОВ ООО «Север-Инструмент», ул. К. Маркса, 101. Тел.: (8332) 32-10-87
 КИРОВО-ЧЕПЕЦК ООО «Модус», ул. Строительная, 2-Г. Тел.: (8336) 14-31-42
 КРАСНОДАР ИП Бондаль г.Краснодар, ул.Стасова 163
 Тел/факс: 8-861-231-21-04, сот. 8-928-236-82-78 e-mail: BONSZ@mail.ru
 КРАСНОДАР ИП Одобеско Н.И., ул. Красных партизан, 103.
 Тел.: 8 (861) 272-77-20, факс 8 (861) 271-45-27 besko@bk.ru
 КРАСНОЯРСК ИП Шерстобой А.П., ул. Тотмина, 9а. Тел.: (3912) 99-65-80, 8 (913) 511-7402
 КРАСНОЯРСК ИП Высоцкий В.А., ул. Спандаряна, 7, скл. 9. Тел.: (3912) 511-404, 93-54-33
 ЛЕСОЗАВОДСК «Рымбытехника», ИП Корнилов, ул. Января, 26. Тел.: (42355) 2-25-80
 МАДАГАСЧИ ИП Критинаина З.П., ул. Дзержинского, 46/50 «ТЦ Дальний Восток». Тел.: 8 (914) 975-1865
 МУРМАНСК ИП Кукушкин А.Ю., ул. Декабристов 26, т.8152-25-20-18
 НАХОДКА ООО «БизнесСтройИнструмент», Находкинский проспект, 98. Тел.: (4236) 69-65-20
 НЕРЮНГРИ ЦТО «Орг-Сервис», пр. Дружбы Народов, 18. Тел.: (41147) 7-52-91, 7-55-68
 НИЖНЕВАРТОВСК ООО «СВ-АС», ул. Чапаева, 12а. Тел.: (3466) 56-57-56
 НИЖНИЙ ТАГИЛ ООО «КонтинеНТ», ул. Красноармейская, 66а. Тел.: (3435) 41-20-96
 НОВОКУЗНЕЦК ООО «Инфострой», пр. Строителей, 64. Тел.: (3843) 53-94-03
 НОВОСИБИРСК Компания «Кратон», ул. Толмачева, 35. Тел.: (383) 363-12-41, 363-08-92
 НОВОСИБИРСК ИП ЧАЛКОВ, ул. Почтовый лог-1, т. (383) 2561180.
 НОВОСИБИРСК ООО «БИН-СЕРВИС», Мочищенское шоссе-1, т.(383) 2135271
 НОВОЧЕРКАССК ИП Сапов, пр. Интернатный, 85.
 Тел.: (8635) 25-72-50/ сот.8-918-501-75-24 rostov55341@mail.ru
 ОХА ИП Колбасин С.А., ул. Дзержинского, 30а. Тел.: (42437) 2-41-57, 8 (914) 756-0865
 ПЕРМЬ ООО «Ритм-Оптимел-Сервис», ул. 25 Октября, 81. Тел.: (342) 244-55-59, 244-43-33
 ПЕТРОЗАВОДСК ООО «Профит», ул. Шотмана, 30. Тел.: (8142) 76-21-99
 РОСТОВ-НА-ДОНУ СЦ «Мастер» ООО «Трафальгард-НДС», ул. Львовская, 12.
 Тел.: (863) 278-76-35, факс: 278-78-69 mastertralf@mail.ru
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ ООО «Нева-Зитар», Васильевский Остров, 25-я линия, 8«А».
 Тел.: (812) 327-42-47, 327-42-48
 САНКТ-ПЕТЕРБУРГ ООО «ЭлектроДвижущаяСила», ул. Чернышевского, 15а, пом. 1Н. Тел.: (812) 572-30-20, 716-87-49
 СЕВЕРОВДИНСК ООО «ROTOR», ул. Профсоюзная, 11а, 2 этаж. Тел.: (8184) 58-45-78
 СЕВЕРОВДИНСК ИП Анщук О.П., ул. Никольская, 7. Тел.: (8184) 50-11-21
 СЫКТЫВКАР ИП Зыкин В.Ю., ул. Южная, 7 (Автомол). Тел.: (8212) 56-50-01
 ТОМСК ООО «Сибтехцентр», ул. Пролетарская, 34. Тел.: (3822) 402-925, 402-984
 ТЮМЕНЬ ООО «Быттехсервис», ул.Мельникайте, 116, Центр Быта. Тел.: (3452) 75-52-26
 ТЫНДА ИП Воробьева Л.К., ул. Красная Пресня, 68. Тел.: (41656) 4-98-03, 4-06-82
 УЛАН-УДЭ ООО «Промтехцентр-Сервис», ул. Ботаническая, 71 ТЦ «Тумэр-Морин», пав. 35. Тел.: (3012) 45-31-72, 23-22-24, 26-78-17
 УСУСРИЙСК ООО «БизнесСтройИнструмент», ул. Краснознаменная, 198, оф. 405. Тел.: (4234) 35-80-01 sc_usr@kraton-ru.com
 УХТА ООО «Мужской Инструмент», ул.Интернациональная 40, т.82147-4-84-34
 УФА ООО «Бирюса-Сервис», ул. Королева, 6/1. Тел.: (347) 236-57-07
 ХАБАРОВСК ООО «БизнесСтройИнструмент», пр. 60 лет Октября, 152. Тел.: (4212) 400-778 kraton@kraton-ru.com
 ЧЕЛЯБИНСК ООО «ЭЛБИ-Сервис», ул. Машиностроителей, 1. Тел.: (351) 211-31-89, 211-31-90
 ЧЕЛЯБИНСК ИП Сеничев Е.Б., ул.Артиллерийская,71. Тел.: (351) 774-55-85
 ЧЕРЕПОВЕЦ ООО «Технотрейд», пр. Победы, 133/19. Тел.: (8202) 25-21-29
 ЧИТА ИП Ефимов Е.В., ул. Бабушкина, 50. Тел.: (3022) 35-16-45

Внимание!!!

Полный список адресов сервисных центров,
 обслуживающих изделия торговой марки Кратон,
 Вы можете уточнить на сайте компании:

www.kraton.ru

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

осмотрите отрезную машину и убедитесь в ее исправности. Проверьте взаимное положение и соединение подвижных деталей, отсутствие сломанных деталей, правильность сборки всех узлов. Осуществляйте ремонт или замену поврежденных деталей и приспособлений в соответствии с инструкциями. Не используйте отрезную машину при неисправной электрокоробке выключателей. Не производите ремонт самостоятельно.

• Отключайте отрезную машину от сети.

В перерывах между операциями, прежде чем отойти от отрезной машины, дождитесь полной остановки электродвигателя. Если отрезная машина не используется, готовится к обслуживанию или смене приспособлений, всегда отсоединяйте ее от сети.

• Исключайте возможность непреднамеренного включения отрезной машины.

При обслуживании отрезной машины, на электрокоробке выключателей закрепите табличку «**Не включать, работают люди!**». Отключите отрезную машину от источника электропитания.

• Осторожно обращайтесь с сетевым кабелем.

Не допускайте контакта сетевого кабеля с горячими или острыми предметами.

• Хранение отрезной машины.

Когда отрезная машина не используется, она должна храниться в упаковке в сухом, недоступном для детей и посторонних лиц месте.

• Уход за отрезной машиной.

Для надежной и безопасной работы следует регулярно производить текущее обслуживание. После завершения работы очищайте отрезную машину. Все узлы управления отрезной машины должны быть сухими и без следов смазки. При обслуживании отрезной машины или замене принадлежностей следуйте инструкциям. Регулярно осматривайте сетевой кабель. В случае его повреждения ремонт должен проводить сервисный центр, указанный в гарантийном свидетельстве.

• Ремонт.

Данная отрезная машина изготовлена в полном соответствии с требованиями правилами техники безопасности. Для исключения риска поражения электрическим током ремонт отрезной машины должен проводить только сервисный центр, указанный в гарантийном свидетельстве.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

• Осторожно: Начинайте работу с отрезной машиной только после того как Вы полностью соберете и проверите ее в соответствии с указаниями данной инструкции по эксплуатации.

• Перед включением отрезной машины:
 - проверьте наличие, исправность и надежность функционирования ее защитных кожухов;
 - проверьте отрезной круг на отсутствие в нем трещин и механических повреждений;

- проверьте настройку и регулировку ограничителя глубины резания. Отрезной круг в нижнем положении, не должен касаться рабочего стола;

- проверьте надежность работы зажимного устройства (тисков) отрезной машины.
 • В процессе работы на отрезной машине:

- не вставайте перед отрезной машиной на одной линии с отрезным кругом, а занимайте всегда позицию сбоку от зоны резания. В случае разлома отрезного круга

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Вы будете находиться в стороне от возможной траектории разлета его осколков;

- при резке материалов на отрезной машине не используйте воду и смазывающие охлаждающие жидкости;
- не прикасайтесь руками и другими частями тела к вращающемуся отрезному кругу;
- не подвергайте резке заготовки из материалов на основе сплавов магния;
- отрезаемую заготовку надежно закрепляйте в зажимном устройстве. **Запрещено удерживать заготовку руками в процессе резания;**
- крепко удерживайте силовую рукоятку отрезной машины. Подводите вращающийся отрезной круг к заготовке плавно, резание производите без рывков и ударов. Не прикладывайте чрезмерного усилия на силовую рукоятку отрезной машины;
- не отрезайте одновременно более одной заготовки. При отрезании длинных заготовок используйте дополнительные опоры для фиксации незакрепленных концов заготовки;
- не допускайте заклинивания отрезного круга при резке прокатного профиля и предотвращайте возможный сдвиг заготовки в зажимном устройстве;
- не подвергайте отрезной круг воздействию боковых усилий. Не пытайтесь давить на вращающийся отрезной круг заготовкой и не используйте его для заточки режущего инструмента. Это может привести к разрушению отрезного круга и получению травм;
- используйте только сертифицированные отрезные круги, предельно допустимая скорость вращения которых соответствует техническим данным отрезной машины. Диаметр посадочного отверстия отрезного круга должен соответствовать диаметру посадочной шейки шпинделя отрезной машины. **Запрещено использовать компенсирующие переходные кольца и втулки.**

- По окончании работы на отрезной машине:
 - произведите естественное или принудительное охлаждение отрезанных заготовок. В процессе резания заготовка и отрезной круг сильно нагреваются. Не прикасайтесь руками к заготовкам до их полного остывания;
 - с помощью слесарного инструмента (напильник, шабер) или на наждачном (заточном) станке снимите образовавшиеся заусенцы с разрезанных заготовок.
- После выключения отрезной машины, шпиндель продолжает вращаться по инерции еще некоторое время. Не касайтесь вращающихся частей отрезной машины до ее полной остановки. Не останавливайте отрезную машину принудительно какими-либо предметами.
- При смене отрезного круга и наладке, при перерыве в работе, при переносе отрезной машины с одного рабочего места на другое, по окончании работ всегда отключайте ее от сети.
- Электрический кабель отрезной машины не должен находиться в опасных зонах. Следите за положением кабеля, чтобы избежать его непроизвольного повреждения во время работы.

КРАТОН®**Гарантия изготовителя**

Производитель гарантирует надежность работы изделия при условии соблюдения всех требований указанных в настоящей инструкции по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью.

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, явившимся следствием производственных дефектов.

Гарантийный ремонт изделия производится только при наличии правильно оформленного гарантийного свидетельства (наименование изделия, модель, заводской номер, наименование торгующей организации, дата продажи, печать и подпись).

Гарантия производителя не распространяется:

- на случаи утраты или внесения исправлений в текст гарантийного свидетельства;
- на инструменты с истекшим сроком гарантии;
- на случаи обслуживания вне гарантийной мастерской, попытки самостоятельно устранить дефект или монтажа не предназначенных деталей, самостоятельного вскрытия инструмента (поврежденные шлицы винтов, пломбы, защитные наклейки и т. д.);
- на случаи использования бытового изделия в производственных или иных целях, связанных с извлечением прибыли;
- на случаи, если у изделия забиты вентиляционные каналы пылью и стружкой;
- на случаи, если изделие вышло из строя при перегрузе и заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора);
- на случаи сильного загрязнения инструмента как внешнего, так и внутреннего;
- на случаи механического повреждения корпуса (сколы, трещины) и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур, высокой влажности;
- на случаи механического повреждения сетевого шнура или штепселя;
- на случаи, когда инструмент эксплуатировался с нарушением инструкции по эксплуатации;
- на дефекты, которые являются результатом естественного износа;
- на быстроизнашивающиеся части (стартер, угольные щетки, зубчатые ремни и колеса, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, втулки, стволы и т. п.), сменные принадлежности (аккумулятор, топливные или воздушные фильтры, свечи зажигания, пилки, ножи, элементы их крепления, патроны, подошвы, цанги, сверла, буры, шины, цепи, звездочки и т. п.);
- на инструмент с частично либо полностью удаленным заводским номером, а также на случаи несоответствия данных на электроинструменте данным в гарантийном свидетельстве.

Срок гарантии продлевается на время нахождения продукции в гарантийном ремонте.

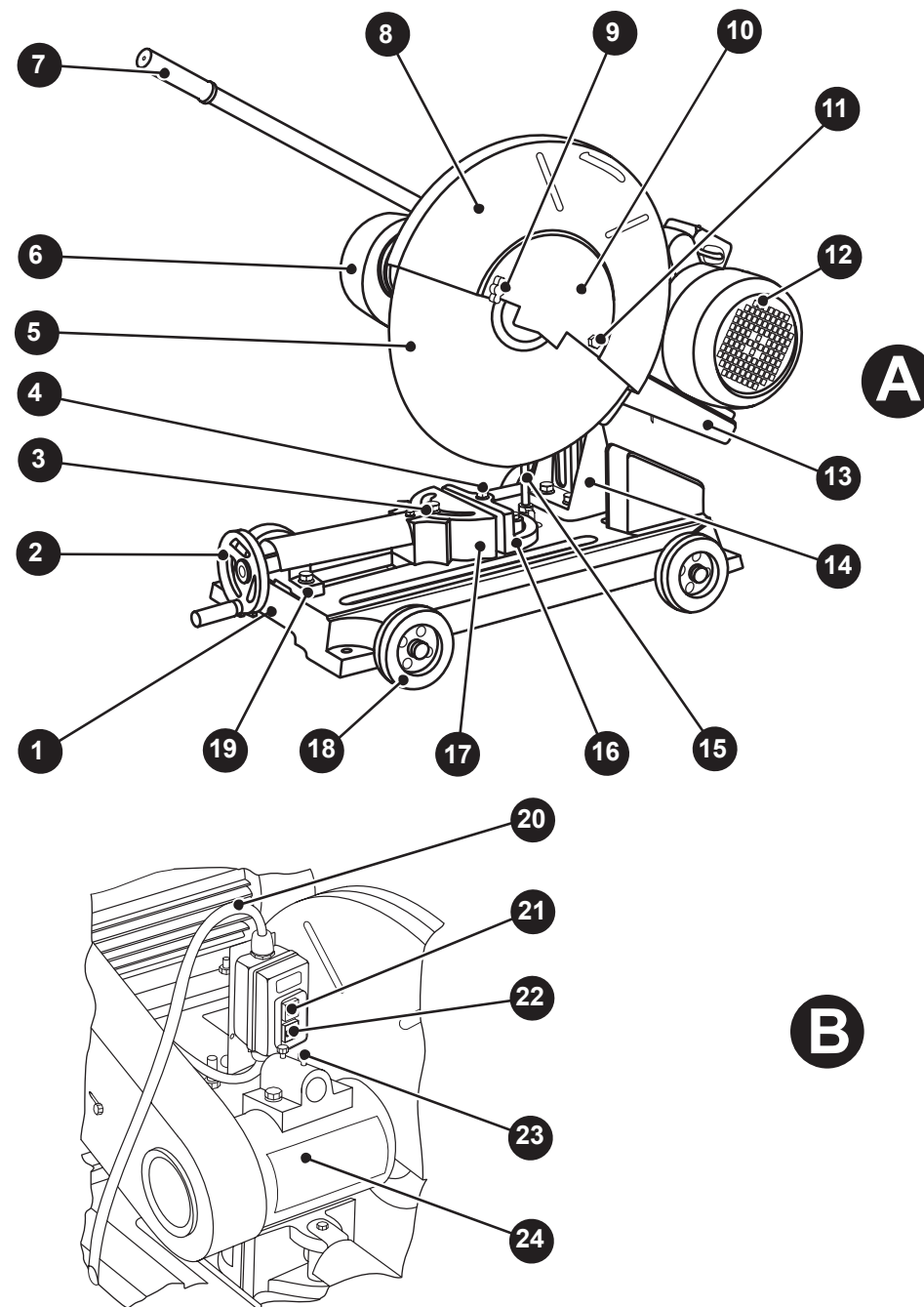
Претензии о некомплектности после продажи изделия не принимаются.

СХЕМА СБОРКИ

1	Рукоятка
2	Штурвал
3	Винт
4	Кронштейн
5	Шайба
6	Шайба
7	Болт
8	Винт
9	Прижим
10	Кожух
11	Шайба
12	Шайба
13	Винт
14	Прижим
15	Болт
16	Прижим
17	Пластина
18	Винт
19	Винт
20	Колесо
21	Станина
22	Шайба
23	Шайба
24	Гайка
25	Нога
26	Пластина
27	Шайба
28	Шайба
29	Винт
30	Пластина
31	Шайба
32	Винт
33	Шайба
34	Штифт
35	Пружина
36	Кронштейн
37	Отбойник
38	Кожух
39	Болт
40	Кронштейн
41	Держатель
42	Подшипник
43	Шпонка
43а	Шпонка
44	Вал
45	Шайба
46	Круг
47	Шайба
48	Винт

49	Винт
50	Кожух
51	Кожух
52	Рукоятка
53	Рукоятка
54	Держатель
55	Винт
56	Шайба
57	Шкив
58	Ремень
59	Болт
60	Шайба
61	Шкив
62	Гайка
63	Электродвигатель
64	Гайка
65	Шайба
66	Шайба
67	Винт
68	Пластина
69	Выключатель
70	Провод
71	Гайка
72	Винт
73	Шайба
74	Гайка
75	Пластина
76	Винт
77	Шайба
78	Винт
79	Шпилька

УСТРОЙСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОТРЕЗНОЙ МАШИНЫ (РИС. А/В)



УСТРОЙСТВО И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОТРЕЗНОЙ МАШИНЫ (РИС. А/В)

1. Рабочий стол (станина)
2. Маховичок
- 3, 4. Регулировочные болты зажимного устройства (тисков)
5. Абразивный отрезной круг
6. Защитный кожух клиноременной передачи
7. Силовая ручка
8. Защитный кожух абразивного отрезного круга
9. Гайка-барашек
10. Откидная крышка защитного кожуха
11. Болт откидной крышки
12. Электродвигатель

13. Рама силового приводного узла
14. Опорный кронштейн рамы силового приводного узла
15. Ограничитель глубины резания
16. Угловой упор тисков
17. Поворотная губка тисков
18. Роликовые опоры (4 шт.)
19. Приводной узел тисков
20. Сетевой электрокабель
21. Кнопка «ПУСК»
22. Кнопка «СТОП»
23. Зажимные болты силовой ручки
24. Силовой приводной узел

УСТРОЙСТВО И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ (РИС. А/В)

Уважаемый пользователь! Отрезная машина данной модели имеет ряд конструктивных и технологических особенностей улучшающих ее технические характеристики и увеличивающих срок ее службы.

Устройство отрезной машины

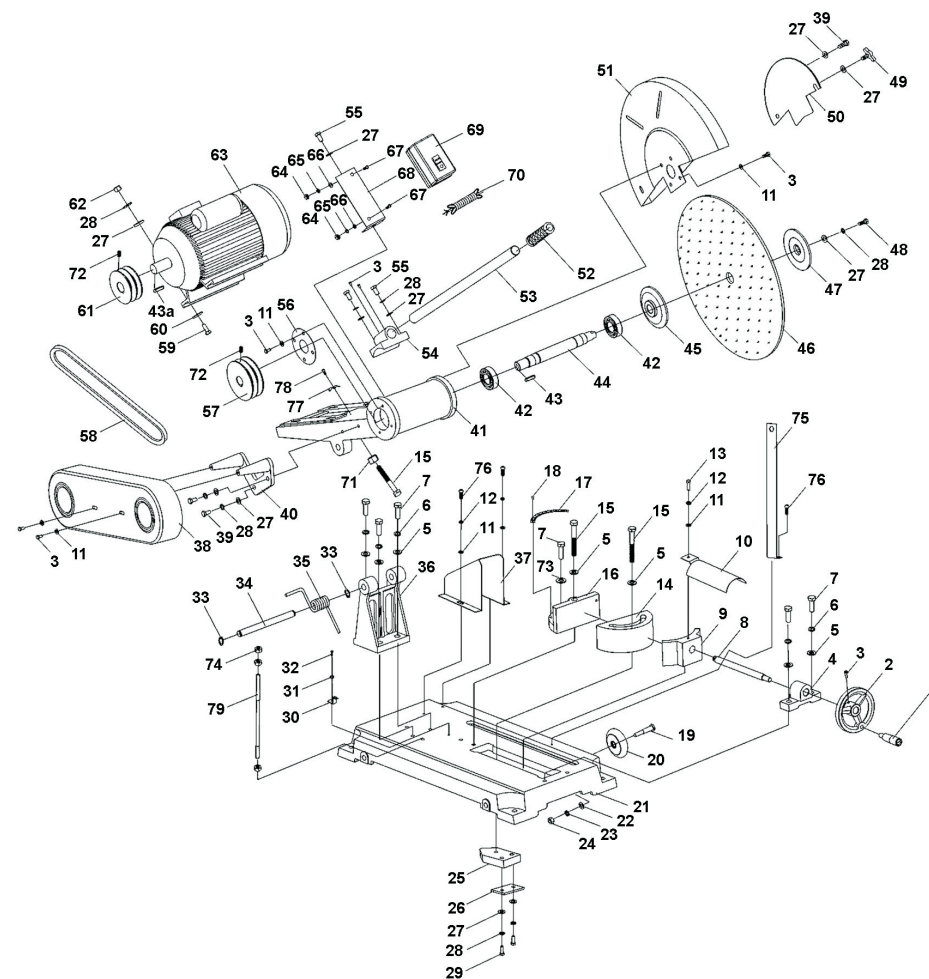
Устройство отрезной машины представлено на рис. А и рис. В. На рабочем столе (станине) 1 установлен опорный кронштейн 14 шарнирно соединенный с рамой 13. На раме 13 смонтирован силовой приводной узел 24, который может поворачиваться в вертикальной плоскости на угол необходимый для выполнения операции резания. Детали 2, 3, 4, 16, 17 и приводной узел 19 смонтированы на рабочем столе 1 и образуют собой зажимное устройство (тиски) отрезной машины. Защитные кожуха 6 и 8 являются предохранительными устройствами и защищают пользователя от травм и от случайных соприкосновений с клиноременной передачей и абразивным отрезным кругом 5. Крутящий момент от электродвигателя 12 через клиноременную передачу передается на шпindelь силового приводного узла 24. Процесс резания заготовки осуществляется непосредственно вращающимся абразивным отрезным кругом 5. Ограничитель глубины резания 15 предназначен для регулирования рабо-

чего хода абразивного отрезного круга 5 в его крайнем нижнем технологическом положении. Силовая ручка 7 предназначена для выполнения рабочих операций и транспортирования машины. Гайка-барашек 9, откидная крышка 10 и болт 11 смонтированы на защитном кожухе 8 и используются при замене отрезного круга 5. Роликовые опоры 18 позволяют осуществлять транспортирование и перемещение отрезной машины.

От силового электрошита электропитание к отрезной машине подводится сетевым электрокабелем 20. На силовом приводном узле 24 смонтирована электрокоробка с кнопками 21 и 22, предназначенными для пуска и останова отрезной машины.

Отличительные особенности отрезной машины

- При разработке конструкции и дизайна изделия были учтены антропометрические особенности потенциальных пользователей, поэтому отрезная машина

СХЕМА СБОРКИ

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Повышенная вибрация отрезной машины, биение и люфт отрезного круга	Отрезной круг разбалансирован (наличие сколов) и не закреплен	Заменить отрезной круг и надежно затянуть в соответствии с инструкцией
Отрезной круг заклинивает в заготовке, наличие видимых следов перегрева металла в месте реза	Налипание металла на боковые поверхности отрезного круга	Физико-механические свойства материала заготовки (пониженная твердость, повышенная ударная вязкость и др.) не позволяют производить обработку абразивным отрезным кругом. Необходимо прекратить резание и использовать другое металлорежущее оборудование (механическая или ручная ножовка по металлу и др.)

При возникновении прочих неисправностей в работе отрезной машины необходимо обратиться в сервисный центр, указанный в гарантийном свидетельстве.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

При покупке отрезной машины предоставляется гарантия 12 месяцев с даты приобретения. В течение этого срока сервисные центры безвозмездно устраняют все неисправности, происшедшие по вине предприятия-изготовителя. Срок выполнения гарантийного ремонта 20 дней.

В гарантийный ремонт принимается отрезная машина, имеющий надлежащим образом заполненное гарантийное свидетельство.

Гарантия снимается при наличии следов вмешательства в изделие (шлицы винтов повреждены, неправильно собрана отрезная машина).

Гарантия не распространяется на отрезную машину, имеющую дефекты, вызванные эксплуатацией с нарушением требований настоящей инструкции по эксплуатации:

- работой в условиях перегрузки;
- механическими повреждениями;
- повреждениями в результате огня, агрессивных веществ и т. д.;
- проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь узлов отрезной машины;
- подключением в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в инструкции по эксплуатации;
- использованием принадлежностей, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, вызванные естественным износом.

Предприятие - изготовитель не дает гарантии на быстроизнашиваемые детали (абразивный отрезной круг).

УСТРОЙСТВО И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ (РИС. А/В)

удобна (эргономична) в работе и обслуживании.

- В конструкции силового приводного узла отрезной машины применен экономичный электродвигатель с повышенным коэффициентом полезного действия. Специальные электротехнические материалы и технологии использованные для изготовления электродвигателя увеличивают его ресурс и снижают расход электроэнергии потребляемой отрезной машиной.
- Клиноремennая передача снижает скорость вращения и повышает крутящий момент на шпинделе отрезной машины, что существенно уменьшает усилие необходимое для выполнения процесса резания и снижает вероятность разрушения абразивного отрезного круга.
- Регулируемый ограничитель глубины резания предохраняет рабочий стол отрезной машины от возможных повреждений в процессе работы.
- Роликовые опоры и силовая рукоятка обеспечивают удобство при транспортировании и работе.
- Конструкция зажимного устройства позволяет быстро производить закрепление

и раскрепление заготовки, а также осуществлять переналадку отрезной машины на необходимый угол реза.

- Рабочий стол (станина) отлита из высокопрочного чугуна, что обеспечивает устойчивость и снижает вибрацию отрезной машины. Специальные отверстия в станине позволяют обеспечить ее надежное закрепление на месте эксплуатации.
- Отрезная машина оборудована стационарным защитным кожухом и быстросъемной крышкой обеспечивающими безопасность пользователя в процессе работы и позволяющим производить быструю замену отрезного круга.
- Для снижения усилий пользователя при работе, отрезная машина снабжена механизмом автоматического подъема силового приводного узла в верхнее технологическое положение.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед выполнением операций связанных с подготовкой отрезной машины к работе (см. раздел «Правила безопасности») убедитесь, что отрезная машина отключена от электрической питающей сети. Следуйте указаниям правил безопасности.

Распаковка и подготовка рабочего места

- Распакуйте ящик и осмотрите отрезную машину. Проверьте комплектность машины и отсутствие видимых механических повреждений.
- Подготовьте рабочее место для отрезной машины и стеллаж для хранения материала. Помещение в котором произво-

дится работа должно быть оборудовано системой приточно-вытяжной вентиляции и иметь общее освещение. Зону установки отрезной машины рекомендуется снабдить местным дополнительным освещением;

- предусмотрите под установку отрезной машины специальное место с ровной, твердой и устойчивой поверхностью (верстак, рабочий стол, бетонная заливка, ме-

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

таллическая рама и т.д.) рассчитанной на ее вес с учетом веса заготовки.

• Демонтируйте с отрезной машины стяжки и элементы используемые при ее транспортировании. Храните их для дальнейшего использования.

• Демонтируйте роликовые опоры с отрезной машины. Выполните монтаж отрезной машины на штатное место с помощью крепежных или анкерных болтов. Храните роликовые опоры для дальнейшего использования.

• Установите силовую ручку 7 на штатное место и затяните болтами 23 (см. рис. В).

• Подключите отрезную машину к электрической питающей линии. Электрическая питающая цепь должна иметь линию «заземления». Для защиты электропроводки от перегрузок на электрическом щите

подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 16 А. Напряжение и частота тока в электрической питающей линии должно соответствовать техническим данным отрезной машины.

Проверка и пробный пуск

• Удерживая отрезную машину за силовую рукоятку 7 и используя кнопки 21 и 22 (см. рис. А и рис. В) проведите пробный пуск / останов отрезной машины. Дайте отрезной машине поработать в течение одной минуты. Убедитесь в работоспособности машины. При пробном пуске не должно быть вибраций отрезной машины, гул электродвигателя должен быть ровный.

РЕГУЛИРОВКА И ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ



Внимание! Отключите отрезную машину от электропитания. Всегда выполняйте регулировку ограничителя глубины резания таким образом, чтобы при выполнении операции реза абразивный отрезной круг не касался элементов рабочего стола.

Регулировка угла реза и глубины резания

• Ослабьте регулировочные болты 3 и 4 (см. рис. А) с помощью стандартного ключа.

• По указателю на рабочем столе 1 и маркировке на угловом упоре 16 выберите угол реза заготовки. Поверните угловой упор 16 в нужное положение и установите необходимый угол реза. Надежно затяните зажимные болты 3 и 4. Угол реза можно устанавливать в пределах от 0 до 45°.

• Ослабьте контргайку ограничителя глубины резания 15 (см. рис. А). Закручивая в необходимую сторону болт ограничителя

глубины резания 15, выставите абразивный отрезной круг. В нижнем технологическом положении абразивный отрезной круг не должен касаться элементов рабочего стола. Затяните контргайку ограничителя глубины резания 15.

Закрепление и раскрепление заготовки.

• Для обеспечения безопасности работ на отрезной машине всегда закрепляйте заготовку.

• Осмотрите заготовку в местах предполагаемого реза и закрепления. Заготовка должна быть без видимых дефектов и

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Внимание! При выполнении любых операций по обслуживанию отключите отрезную машину от электропитания. Ваша отрезная машина предназначена для использования в течение долгого времени при минимально необходимом уходе за ней. Тем не менее срок службы отрезной машины зависит от правильного обращения с ней.

Для обеспечения надежной и безопасной работы отрезной машины необходимо всегда выполнять следующие требования:

- Проверять исправность сетевого электрокабеля питания.
- Очищать отрезную машину от абразивной и металлической пыли. В экстремальных условиях при резке металлов, внутри электродвигателя отрезной машины может осаждаться токопроводящая пыль. После работы необходимо через вентиляционные отверстия продуть сжатым воздухом электродвигатель отрезной машины.
- Проверять исправность и работоспособность зажимного устройства и защитных кожухов.
- При постановке отрезной машины на длительное хранение необходимо:
 - отключить ее от электропитания;
 - очистить отрезную машину от абразивной и металлической пыли;
 - продуть отрезную машину сжатым воздухом;
 - смазать индустриальным машинным маслом металлические поверхности не имеющие лакокрасочного покрытия;
 - привести силовой приводной узел в нижнее положение и заблокировать с помощью транспортных стяжек.
- Хранение отрезной машины следует производить в помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха).

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Внешнее проявление неисправностей	Вероятная причина	Метод устранения
Электродвигатель не запускается	Нет напряжения в сети электропитания	Проверить наличие напряжения в сети
Электродвигатель перегревается	Перегрузка силового приводного узла	Уменьшить подачу при резе заготовки
Электродвигатель работает в режиме номинальных оборотов, абразивный отрезной круг останавливается при резе	Слабое натяжение клиновых ремней. Повреждение клиновых ремней	Натянуть клиновые ремни Заменить клиновые ремни

ЗАМЕНА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ (РИС. D)**Регулировка натяжения ремней**

- Демонтируйте защитный кожух 6 клино-ременной передачи.
- С помощью гаечного ключа ослабьте затяжку крепежных гаек гек 30 электродвигателя 12.
- Переместите электродвигатель 12 по направлению от ведомого шкива 27 и произведите натяжение клиновых ремней 28.
- Затяните крепежные гайки 30 и проконтролируйте степень натяжения клиновых ремней 28. При определении степени натяжения руководствуйтесь следующими условиями:
 - чрезмерное натяжение клиновых ремней ведет к их преждевременному износу и дополнительной нагрузке на подшипники и шпиндель силового приводного узла 24;
 - недостаточное натяжение клиновых ремней ведет к их нагреву и проскальзыванию на шкивах 27 и 29, и снижению величины крутящего момента на выходном валу, а следовательно к изменению режимов резания заготовки и снижению производительности отрезной машины;
 - определите степень натяжения клиновых ремней. Для этого приложите усилие 40 Н (4 кгс) на одну ветвь клинового ремня 28 в середине пролета между шкивами 27 и 29. Стрела прогиба ремня должна составить 10 - 14 мм.
- Проверьте соосность ручьев ведомого шкива 27 и ведомого шкива 29. Отклонение от общей плоскости не должно быть более 1 мм.
- При необходимости отрегулируйте степень натяжения клиновых ремней 28 и соосность ручьев шкивов 27 и 29.
- Проверьте затяжку гаек 30 и установите на штатное место защитный кожух 6.

Замена и проверка ремней

- Проверьте износ клиновых ремней 28.

При отслоении корда, разрыве и появлении трещин в материале ремней, они подлежат замене.

- Демонтируйте защитный кожух 6 клино-ременной передачи.
- С помощью гаечного ключа ослабьте затяжку крепежных гаек гек 30 электродвигателя 12.
- Переместите электродвигатель 12 по направлению к ведомому шкиву 27 и максимально ослабьте натяжение клиновых ремней 28.
- Снимите изношенные ремни и замените их на клиновые ремни с аналогичными размерами поперечного сечения и соответствующей длиной. При этом руководствуйтесь маркировкой на ремнях.
- Отрегулируйте степень натяжения клиновых ремней 28 и соосность ручьев шкивов 27 и 29, в соответствии с требованиями подраздела «Регулировка натяжения ремней».
- Проверьте затяжку гаек 30 и установите на штатное место защитный кожух 6.
- В процессе эксплуатации отрезной машины происходит естественная вытяжка новых клиновых ремней. Необходимо после первых 4 часов работы отрезной машины проконтролировать натяжение клиновых ремней и произвести повторное натяжение.

РЕГУЛИРОВКА И ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

разрывов металла, без следов смазки и инородных включений. Наметьте мелом или маркером места реза.

- Уложите заготовку на поверхность рабочего стола и прижмите к угловому упору 16.
- Вращая по часовой стрелке маховичок 2 зажмите заготовку.
- Раскрепление заготовки выполняйте в обратном порядке.

Пробный рез и работа на отрезной машине

- Подключите отрезную машину к электропитанию и нажмите кнопку 21 (см. рис. В). Отрезная машина включится в работу и абразивный отрезной круг 5 (см. рис. А) придет во вращение.
- Выполните пробный рез заготовки, произведите контрольное измерение угла реза с помощью угломера или шаблона. При необходимости произведите повторное регулирование угла реза.
- Не отрезайте одновременно более одной заготовки. При отрезании длинных заготовок используйте дополнительные опоры для фиксации незакрепленных концов заготовки (регулируемые по высоте опорные стойки).
- Подача отрезного круга к заготовке и процесс резания производится воздействием пользователя на силовую рукоятку 7 силового приводного узла 24. Избыточное усилие на силовую рукоятку 7 существенно снижает эффективность работы на отрезной машине и может привести к разрушению абразивного отрезного круга. Необходимое усилие определяется опытным путем и зависит от вида материала, марки отрезного круга и в некоторой степени от физических возможностей пользователя отрезной машины.
- По окончании работы, отключите отрезную машину кнопкой 22 (см. рис. В), дождитесь полной остановки отрезного круга

и отключите отрезную машину от электропитания.

Указания по работе с отрезной машиной

- Данная модель отрезной машины рассчитана на выполнение операции реза с заготовками определенной формы и размера поперечного сечения (см. раздел «Основные технические данные»). **Никогда не превышайте установленных значений размеров заготовки.**
- При резании заготовок с углом реза выше 0°, обратите Ваше внимание на то, что с увеличением угла реза, размеры поперечного сечения заготовки, должны быть пропорционально уменьшены по сравнению с максимальными размерами. При угле реза 45°, размеры поперечного сечения заготовки должны быть меньше на 25% по сравнению с максимальными размерами. Учитывайте это требование при определении максимального размера заготовки.
- Форма поперечного сечения заготовки подвергаемой резу может отличаться от сортового прокатного профиля. В этом случае пользователь должен обеспечить надежное закрепление заготовки в зажимном устройстве отрезной машины с помощью дополнительных технологических приспособлений (изготавливаемых по месту).

ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО КРУГА (РИС. С)

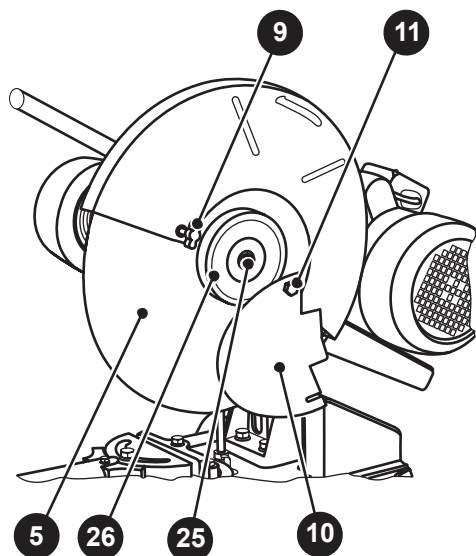


Максимально разрешенная частота вращения абразивного отрезного круга не должна быть меньше, чем частота вращения шпинделя отрезной машины на холостом ходу. Используйте

только исправный неповрежденный абразивный отрезной круг. Не допускается работать на отрезной машине, если наружный диаметр абразивного отрезного круга составляет менее 200 мм.

Внимание! Отключите отрезную машину от электропитания. Следите, чтобы питающий кабель находился вне зоны действия отрезного круга.

С



- 5. Абразивный отрезной круг
- 9. Гайка-барашек
- 10. Откидная крышка защитного кожуха
- 11. Болт откидной крышки
- 25. Крепежный болт
- 26. Фланец внешний

• При неиспользовании силовой рукоятки 7 (см. рис. А) силовой приводной узел 24 автоматически переместится в верхнее технологическое положение.

• Ослабьте гайку-барашек 9 и болт 11, откиньте откидную крышку 10 защитного кожуха, тем самым освободится доступ к элементам крепления отрезного круга 5.

• Гаечным ключом отверните крепежный болт 25, удерживая другим гаечным ключом

фланец 26. Снимите внешний фланец 26 и абразивный отрезной круг 5 с посадочной шейки шпинделя отрезной машины.

• Установите предварительно проверенный, сертифицированный и годный к эксплуатации отрезной круг на посадочную шейку шпинделя отрезной машины и закрепите его, для этого выполните приведенные выше операции в обратной последовательности.

ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО КРУГА (РИС. С)

• Установите на место откидную крышку 10 и затяните гайку-барашек 9 и болт 11.

• Используя ограничитель глубины резания 15 (см. рис. А) произведите регулировку положения абразивного отрезного круга 5 относительно рабочего стола 1. В нижнем технологическом положении

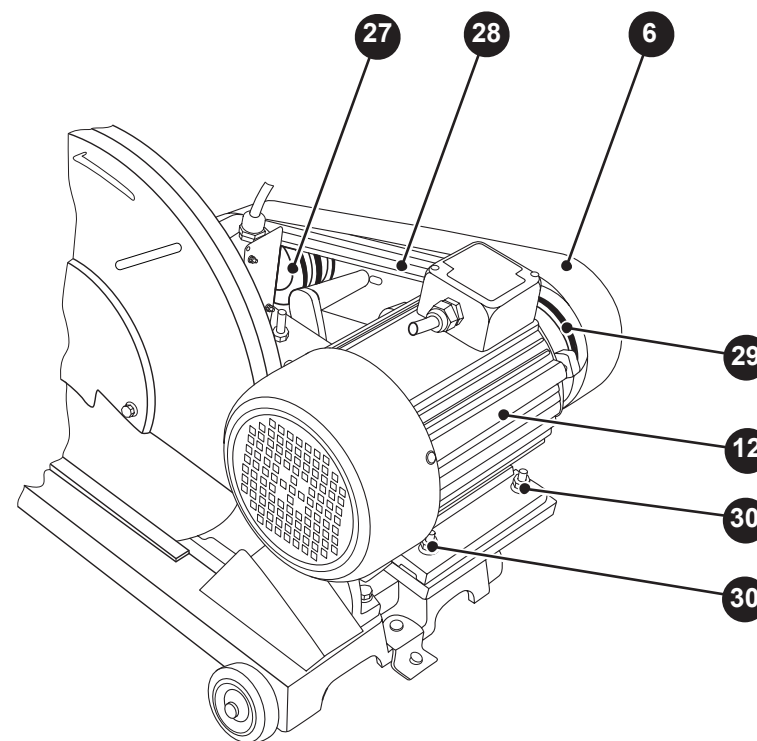
абразивный отрезной круг 5 не должен касаться рабочего стола 1.

• Износ абразивного отрезного круга 5 компенсируйте регулировкой ограничителя глубины резания 15 (см. рис. А).

ЗАМЕНА И РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ (РИС. D)



Внимание! Отключите отрезную машину от электропитания.



6. Защитный кожух клиноременной передачи

12. Электродвигатель

27. Ведомый шкив

28. Клиновой ремень (2 шт.)

29. Ведущий шкив

30. Крепежные гайки электродвигателя

D